

Januar '2006

Filtertechnik

Zuverlässiger Komponentenschutz für mobile Geräte

Druckfilter DFM mit Umlaufventil

Ein differenzdruckgesteuertes Umlaufventil am HYDAC-Hochdruckfilter DFM (400 bar, 280 l/min) gewährleistet, dass die schmutzempfindlichen Steuer- und Regelventile der Arbeitshydraulik ausschließlich mit gefiltertem Öl versorgt werden.

Sobald der Differenzdruck am Filterelement infolge Verschmutzung und/oder Kaltstart 20 bar übersteigt, öffnet das Umlaufventil und lenkt einen Teil des Ölstromes über den dritten Anschluss am Filterkopf zum Tank.

Trotz Ableitung eines Teilvolumenstromes ist die Druckhaltung in der Arbeitshydraulik jederzeit sichergestellt.

Vorteile

- Zuverlässiger Komponentenschutz, da die empfindlichen Hydraulikkomponenten in allen Betriebszuständen nur feinstgefiltertes Öl erhalten
- Verkürzte Kaltstartphase da durch die Umleitung des Öls beim Kaltstart die Aufheizung des kalten Öls deutlich beschleunigt wird