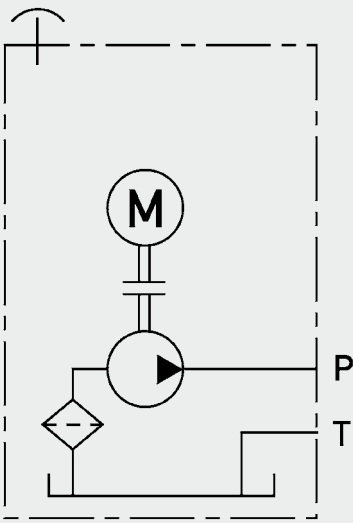
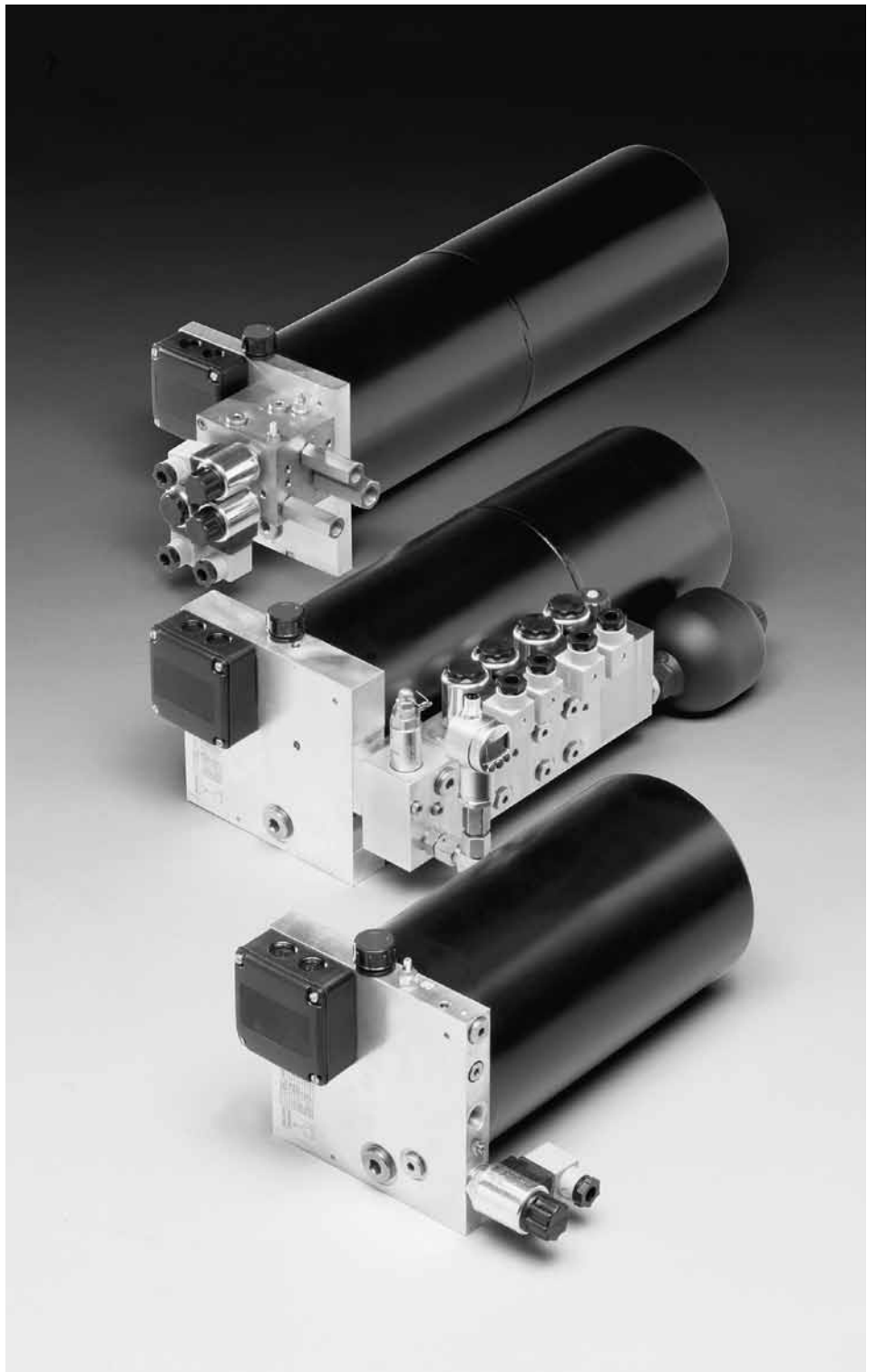


HYDAC Compactaggregate CA



bis 250 bar
bis 12,6 l/min

Geeignet für:
Kurzzeitbetrieb S2
Aussetzbetrieb S3



1. TECHNISCHE DATEN

1.1 ALLGEMEIN

- Anwendung für Kurzzeitbetrieb S2 und Aussetzbetrieb S3
- hohe Leistungsdichte bei kleinstmöglichen Einbauverhältnissen
- Motor-Pumpen Gruppe im Tank unter Öl eingebaut, dadurch sehr geräuscharm und kompakt
- standardisierte Steuerblöcke oder modular aufgebaute Längsverkettungen erlauben auf den Kunden zugeschnittene Steuerungslösungen
- hohe Leckagesicherheit und Stabilität durch gezogene Stahltanks
- einfache Elektroinstallation durch stirnseitiges Norm-Klemmenbrett
- minimale Einbauabmessungen durch kleines Flanschmaß
- optional Thermoschalter lieferbar, zur Öltemperaturüberwachung und Schutz vor Überhitzung

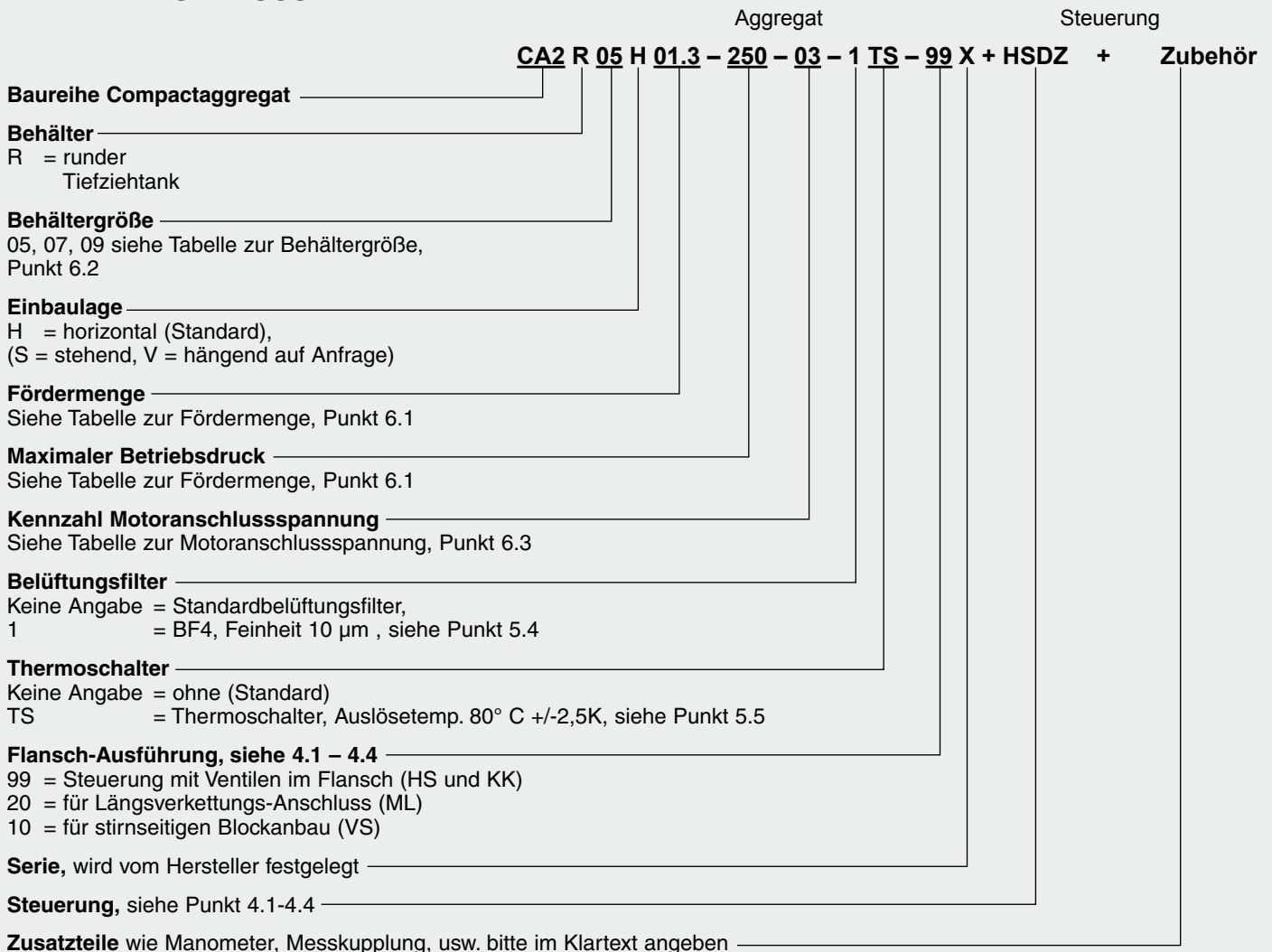
1.2 HYDRAULISCHE KENNGRÖSSEN

Nenndruck Pn	bis 250 bar (in Abhängigkeit von Förderstrom und Motorleistung)
Förderstrom Q	1,3 bis 12,6 l/min (s. Tabelle 6.1)
Druckflüssigkeit	Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 2, HLP
Druckflüssigkeitstemperaturbereich	min. -20 °C bis +80 °C
Viskositätsbereich	min. 10 mm ² /s; max. 380 mm ² /s
Filterung	Zulässiger Verschmutzungsgrad der Betriebsflüssigkeit nach ISO 4406 Klasse 21/19/16 oder besser

1.3 ELEKTRISCHE KENNGRÖSSEN

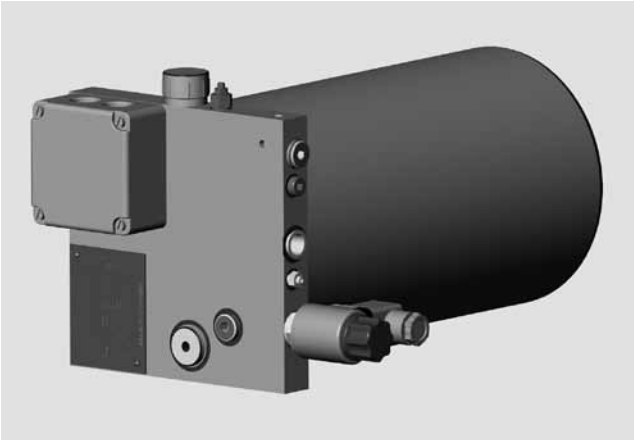
Bauart	Drehstrom-Käfigläufer-Motor, öldurchströmgekühlt oder Einphasenmotor öldurchströmgekühlt (Betriebskondensator wird mitgeliefert)
Leistung und Drehzahl	von 0,55 kW bis 3,0 kW, ns = 1500 oder 3000 U/min
Nennspannung	Standard: 3 Phasen 220-240 V/380-420 V, 50 Hz 3 Phasen 254-277 V/440-460 V, 60 Hz (s. Tabelle 6.3) 1 Phasen 230 V, 50 Hz (s. Tabelle 6.1 und 6.3)
Tankvolumen	Entnahmevolumen 2,5 – 7,2 l (andere auf Anfrage)
Einschaltdauer	S3 (Aussetzbetrieb): ca. 10 % S2 (Kurzzeitbetrieb): 3 min
Schutzart	IP54 nach VDE 0470= EN 60529 bei ordnungsgemäßem Elektroanschluss
Anschlussart	Norm-Klemmenbrett im Motorklemmkasten

2. TYPENSCHLÜSSEL



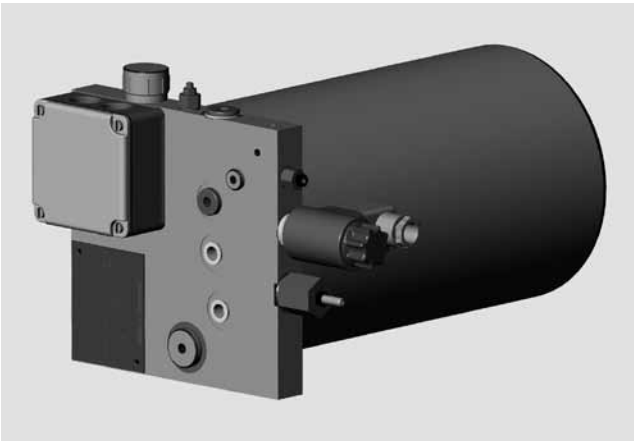
3. TYPISCHE ANWENDUNGEN

3.1 STEUERUNG HS



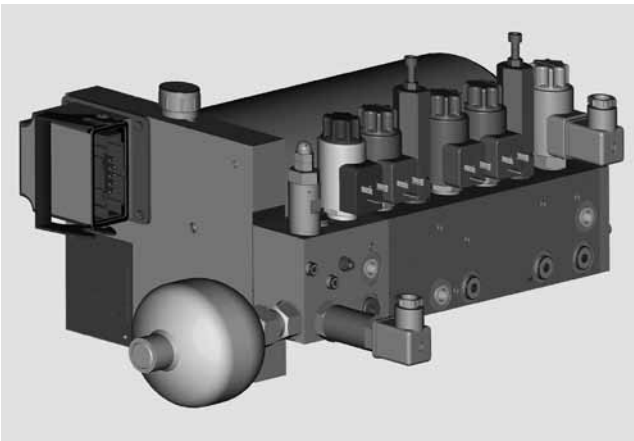
Scherenhubtisch

3.2 STEUERUNG KK



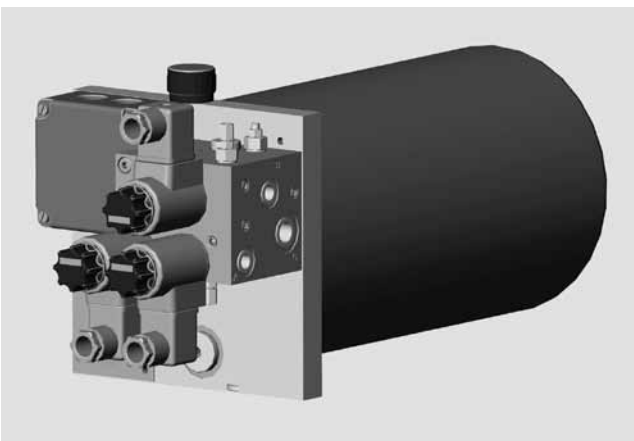
Klappkeil-Überladebrücke mit Torabdichtung

3.3 STEUERUNG ML



Fräsmaschine

3.4 STEUERUNG VS

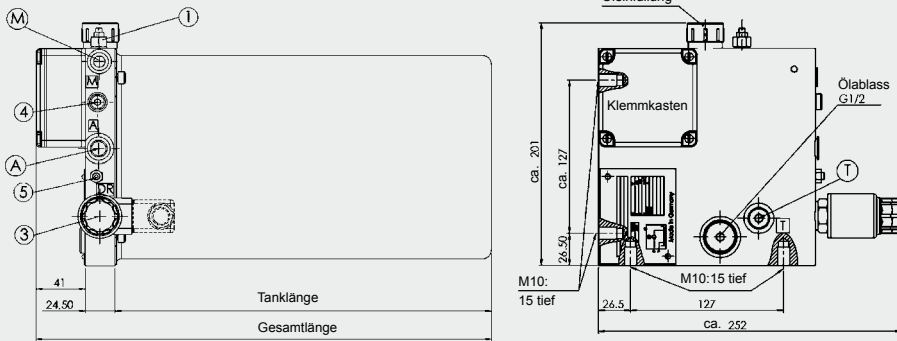


Vorschub-Überladebrücke

4. STEUERUNGEN: ABMESSUNGEN, ANSCHLÜSSE UND SYMBOL

4.1 STEUERUNG HS (HUB-SENK-STEUERUNG)

Abmessungen

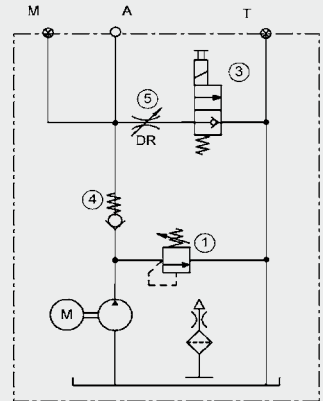


Tanklänge, siehe Tabelle Punkt 6.2

Anschluss A: G 3/8

Anschluss M, T: G 1/4

Symbol



Typenschlüssel

+ HS D Z + G24 - N

Benennung

HS = Hub-Senk-Steuerung

Mit Drossel

D = Drossel

Mit Schaltventil

Z = Wegesitzventil WSM06020Z ohne Spule

Y = Wegesitzventil WSM06020Y ohne Spule

Nennspannung für Betätigungsmagnet

G24 = 24 V DC (ohne Leitungsdose)

W230 = 230 V AC (ohne Leitungsdose) Leitungsdose G24/W230 = Mat. Nr.394287

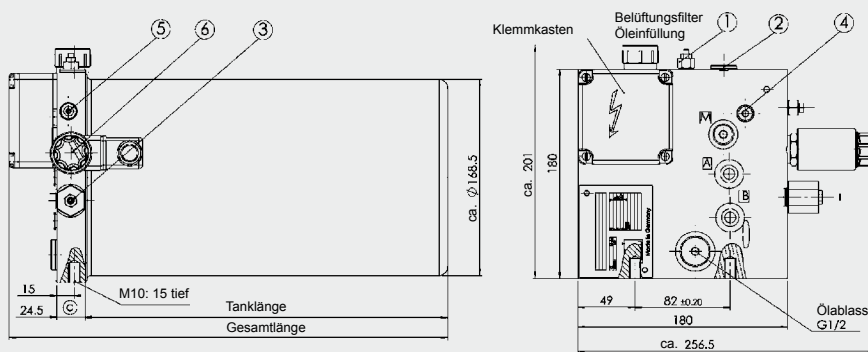
Nothandbetätigung für Schaltventil

N = mit Nothandbetätigung

Ohne Angabe = ohne Nothandbetätigung

4.2 STEUERUNG KK (Klappkeil-Steuerung)

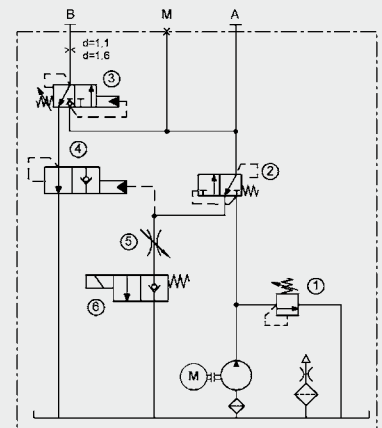
Abmessungen



Tanklänge, siehe Tabelle Punkt 6.2

Anschluss A, B, M: G 1/4

Symbol



Typenschlüssel

+ KK + G24

Benennung

KK = Klappkeil-Steuerung

Nennspannung für Betätigungsmagnet

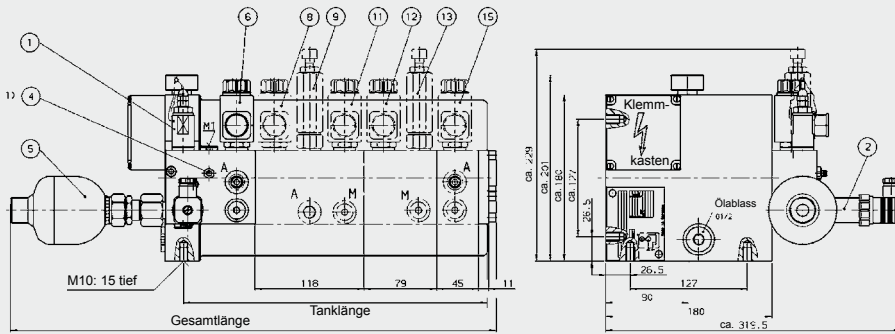
G24 = 24 V DC (ohne Leitungsdose)

W230 = 230 V AC (ohne Leitungsdose)

Leitungsdose G24/W230 = Mat. Nr.394287

4.3 STEUERUNG ML (Längsverkettungs-Steuerung)

Abmessungen



Tanklänge, siehe Tabelle Punkt 6.2
Anschluss A, M, M1: G 1/4

Typenschlüssel

+ ML... + G24

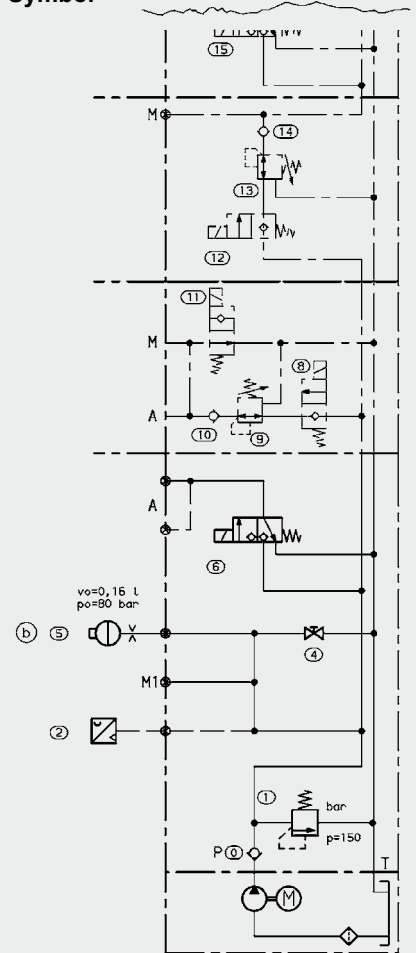
Benennung

ML = Längsverkettungs-Steuerung
Typisierung und Maße siehe Prospekt Längsverkettungssystem ML

Nennspannung für Betätigungsmagnet

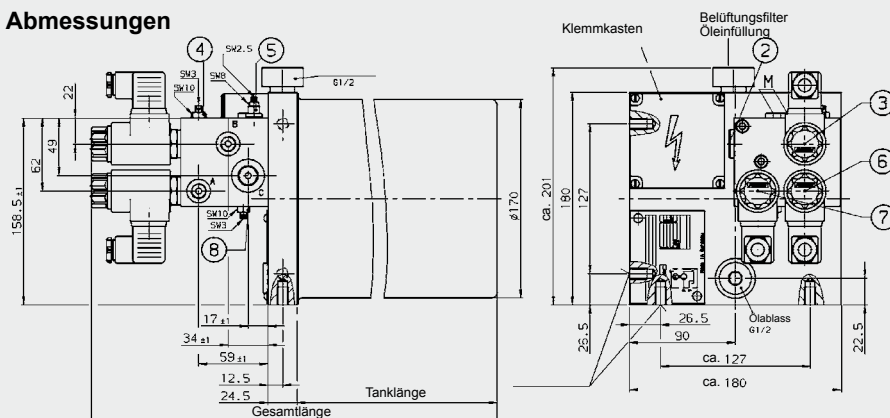
G24 = 24 V DC (ohne Leitungsdose)
W230 = 230 V AC (ohne Leitungsdose)
Leitungsdose G24/W230 = Mat. Nr.394287

Symbol



4.4 STEUERUNG VS (Vorschub-Steuerung)

Abmessungen



Tanklänge, siehe Tabelle Punkt 6.2
Anschluss A, B, M: G 1/4
Anschluss C: G 3/8

Typenschlüssel

+ VS + G24

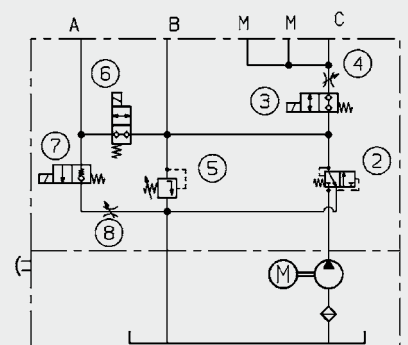
Benennung

VS = Vorschub-Steuerung

Nennspannung für Betätigungsmagnet

G24 = 24 V DC (ohne Leitungsdose)
W230 = 230 V AC (ohne Leitungsdose)
Leitungsdose G24/W230 = Mat. Nr.394287

Symbol



5. SICHERHEITSHINWEISE UND DOKUMENTATION

5.1 SICHERHEITSHINWEISE FÜR DEN BETRIEB

- Aggregat nicht zweckentfremdet einsetzen
- max. zulässigen Betriebsdruck nicht überschreiten
- max. zulässige Öltemperatur im Aggregat von 80 °C nicht überschreiten
- Aggregat und Anbauteile können sich während des Betriebs erhitzen
- Verletzungsgefahr!

5.2 ANFORDERUNGEN AN DEN AUFSTELLORT

- Zulässiger Umgebungstemperaturbereich -20 °C bis +40 °C
- für ausreichende Belüftung zur Wärmeabfuhr sorgen
- Aggregat nicht an beweglichen Teilen befestigen
- erforderliche Ebenheit der Befestigungsfläche 0,3 mm auf 100 mm
- zur Vermeidung erhöhter Geräuschentwicklung, elastische Befestigungselemente verwenden und Befestigung an Resonanzflächen vermeiden
- zur Schwingungsentkopplung ist das Aggregat möglichst zu verschlauchten

5.3 HYDROSPEICHER

Folgende Hydrospeicher sind anbaubar (bei Bestellung bitte im Klartext angeben):

Membranspeicher, geschweißt

Typ SBO 210-0,16
und SBO 210-0,32

siehe Prospekt 3.100...

Attention:

Systems fitted with an accumulator must always include a safety valve (DB4-CE pressure relief valve) and a manual pressure release device.

5.4 BELÜFTUNGSFILTER

Filterfeinheit 10 µm, ohne Peilstab, zum Einsatz in stark schmutzhaltiger Umgebung (Darstellung, siehe Punkt 4 Abmessungen.)

5.5 THERMOSCHALTER TS (Schutz der Aggregate vor Überhitzung)

Auslösetemperatur: 80 °C +/- 2.5 K

Rückschalthysterese: ca. 10 to 30 K

Nennspannung: DC max 250 V / AC max. 60 V

Belastbarkeit bei Wechselspannung: 1,6 A bei $\cos \varphi = 0.6$

2,5 A bei $\cos \varphi = 1.0$

Wechselspannung: 60 V = 1,0 A / 42 V = 1,2 A

6, 12, 24 V = 1,5 A

Kontaktausführung: Öffner / Anschluss:
Klemme im Klemmenkasten

6. TABELLEN DER TECHNISCHEN KENNWERTE

6.1 PUMPENFÖRDERMENGE

3-Phasen-Motor								
Förderstrommenge l/min			max. Betriebsdruck (bar) bei Motorleistung					
50 Hz	60 Hz	VG Pumpe ccm	Pole	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3,0 kW
1.3	1.6	1.0	4	250				
2.4	2.9	2.0	4	170	250			
3.7	4.4	2.65	4	115	230			
5.0	6.0	3.75	4	85	170	230		
6.3	7.6	4.75	4	70	140	185	250	
7.4	8.9	2.65	2	60	120	155	210	
10.0	12.0	3.75	2	40	80	110	160	230
12.6	15.1	4.75	2	35	70	90	140	180

Geringfügig unterschiedliche Förderströme und Nenndrehzahlen sind fertigungsbedingt möglich.

Bei p_{max} kann die Pumpenfördermenge auf etwa 90 % zurückgehen.

1-Phasen-Motor*			
Förderstrommenge l/min		max. Betriebsdruck (bar) bei Motorleistung	
50 Hz	Pole	1,1 kW	1,5 kW
1.3	4	210	
2.4	4	210	
3.7	4	180	210
5.0	4	140	190
6.3	4	100	140
7.4	2	90	120
10.0	2	60	90
12.6	2	50	70

(*Motor mit 0,55/2,2/3,0 kW auf Anfrage)

6.2 BEHÄLTERGRÖSSE

Behältergröße	Tanklänge (mm)	Motorleistung (kW)			
		0,55 – 1,1 kW		1,5 – 3* kW	
		V F (l)	V E (l)	V F (l)	V E (l)
R 05	312	4,2	3,0	4,0	2,5
R 07	440	6,8	5,4	6,3	4,5
R 09	550	9,0	7,2	8,6	6,3

V F = Füllvolumen

V E = Entnahmevermögen

* = Kombination 2,2 und 3 kW Motor nicht mit Tank 5 lieferbar

6.3 MOTORANSCHLUSSSPANNUNG

Kennzahl	Phasenzahl	Spannungsbereich	Frequenz	
03	3	220 - 240 / 380 - 400 V	50 Hz	Standard
		254 - 277 / 440 - 460 V	60 Hz	Standard
04	3	290 - 300 / 500 - 520 V	50 Hz	Special*
		330 - 346 / 575 - 600 V	60 Hz	Special*
06	3	380 - 400 / 660 - 690 V	50 Hz	Special*
63	1	220 - 240 V	50 Hz	Standard
80		115 V	60 Hz	Special*
82		220 V	60 Hz	Special*

* Alle Sonderspannungen ab Bestellmenge 10 Stück bzw. auf Anfrage

6.4 MECHANISCHE KENNGRÖSSEN

6.4.1 Elektromotorbetriebene Außenzahnradschlepppumpe, druckkompensiert mit Unteröl-Elektromotor

6.4.2 Befestigungsart

Aggregatflansch mit Schrauben M10 (min. 8.8) mit Drehmoment 40 Nm befestigen
siehe Punkt 4.1-4.4

6.4.3 Masse (ohne Ölfüllung und Steuerung)

CA mit 0,55 kW motor = 11 - 13 kg
CA mit 1,1 - 1,5 kW motor (2polig) = 13 - 14.5 kg
CA mit 1,5 - 3 kW motor (4) = 15.5 - 19 kg

6.4.4 Drehrichtung des Motors

Motor für Rechtslauf anschließen,
einschalten - falls die betriebsbereite Pumpe kein Öl fördert:
Drehrichtung umkehren

6.4.5 Einbaulage

horizontal, BelüftungsfILTER oben

7. ANMERKUNG

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle.

Bei abweichenden Einsatzfällen wenden Sie sich bitte an die entsprechenden Fachabteilungen.

Technische Änderungen sind vorbehalten.

HYDAC Fluidtechnik GmbH
Justus-von-Liebig-Str.
D-66280 Sulzbach/Saar
Tel.: 0 68 97 /509-01
Fax.: 0 68 97 /509-598
E-Mail: flutec@hydac.com