



X-Series

Distributeur DX-6

Principales caractéristiques du distributeur

Le DX-6 est un distributeur à sections empilables conçu pour une pression de service maximale jusqu'à 350 bar et un débit de pompe max jusqu'à 180 l/min en utilisant une «fonction Q» spécifique. Pour des sections d'entrée standard sans fonction Q, un débit de pompe maximum de 140 l/min est recommandé. Le distributeur est configurable de 1 à 10 éléments de distribution. Le DX-6 comprend en standard différentes sections, tiroirs, commandes pour tiroirs et des composants supplémentaires montés de façon modulaire. Le distributeur bénéficie ainsi d'une grande flexibilité. En standard, le DX-6 peut être doté d'un mécanisme de commande manuel mais aussi piloté à distance. Les sections commandées manuellement peuvent être configurées avec des extrémités de tiroir ouvertes ou encapsulées. La variante encapsulée réduit le risque d'une fuite externe et permet d'utiliser le distributeur dans des conditions environnementales extrêmes. Les commandes de tiroir pour un pilotage à distance sont conçues comme des modules complets pour l'adaptation à un des côtés du distributeur. Le DX-6 est principalement conçu comme distributeur centre ouvert pour pompes à débit constant, mais peut toutefois être configuré pour des applications avec pompes à cylindrée variable. Il est disponible avec commande à distance proportionnelle, manuelle, hydraulique ou électro-hydraulique. Grâce à ses tiroirs de commande spécialement développés, le distributeur offre un excellent comportement et une très grande précision pour chaque fonction, permettant ainsi d'utiliser le DX-6 pour des applications très diverses. Des forces réduites et uniformes sur les tiroirs résultent d'un équilibre soigneux des forces de débit.

Fonction Q

La fonction Q est une régulation de bypass du débit de pompe lorsque le distributeur est inactif. La majeure partie du débit arrivant dans la section d'entrée est renvoyée directement vers le réservoir. En actionnant une fonction, tout débit de pompe correspondant est libéré. Ceci garantit en outre des propriétés de commande du tiroir améliorées.

Applications

Le DX-6 est particulièrement adapté à des applications nécessitant un pilotage précis : grues, nacelles, véhicules communaux, superstructures interchangeable, excavatrices, chargeurs télescopiques, mini

Caractéristiques techniques

Valeurs de pression et de débit*

Pression de service admissible par orifice

P1, P2, PM :	350 bar (35,0 MPa)
A, B :	400 bar (40,0 MPa)
T1, T2, T3 :	20 bar (2,0 MPa)
Pp :	30 bar (3,0 MPa)
Tp :	5 bar (0,5 MPa)
X, Y :	25 bar (2,5 MPa)

Débit max. admissible à l'orifice P1 ou P2 :

Section d'entrée sans fonction de régulation de débit : 140 l/min

Section d'entrée avec fonction de régulation de débit : 180 l/min

Autres données

Course nominale du tiroir	+/-7 mm
Force de commande du tiroir commande de tiroir 9M1 :	
Position neutre :	90 N
Course du tiroir max. :	105 N
Pollution admissible :	
Commande de tiroir M :	20/18/14 ou mieux selon ISO 4406
Commande de tiroir H, EH :	20/17/13 ou mieux selon ISO 4406
Plage de viscosité :	10 – 400 mm ² /s (cSt); A la mise en service, viscosité plus élevée admissible.
Fuites A, B → T à 100 bar, 32 cSt et 40 °C:	≤ 12 cm ³ /min
Fluide hydraulique :	Huile minérale ou synthétique à base minérale HL, HLP selon DIN 51524.
Plage de température fluide hydraulique :	-15 °C à +80 °C

* Des valeurs plus élevées sont possibles en fonction de l'application. Veuillez nous contacter si les valeurs de votre application dépassent celles indiquées ci-dessus.

Valeur MTTFd après accord avec HYDAC.

pelles, chargeurs sur pneus etc. Le distributeur peut également être adapté aux applications marine.

Commande à distance

On compte parmi les variantes de commande à distance du DX-6, une alimentation interne en huile de pilotage dans la plaque de fermeture, un distributeur pilote dans une construction compacte sur le côté de la valve ainsi qu'un levier optionnel configurable pour le pilotage manuel / la commande manuelle de secours.

L'alimentation interne en huile de pilotage permet l'installation aisée et l'exploitation viable et l'utilisation fiable de l'actionnement électro-hydraulique du distributeur.

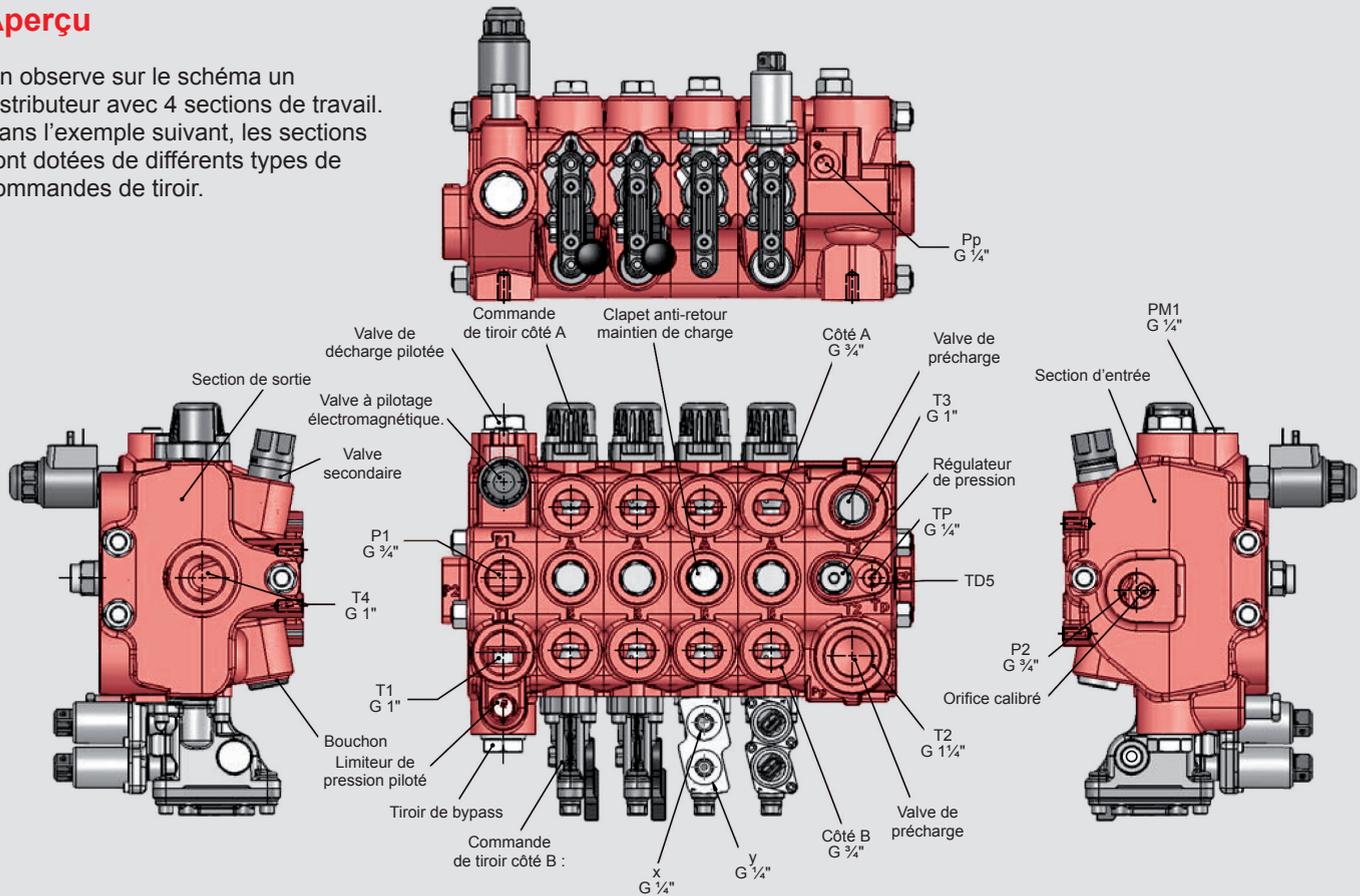
Le distributeur peut en outre être raccordé à une alimentation externe en huile de pilotage.

Accessoires

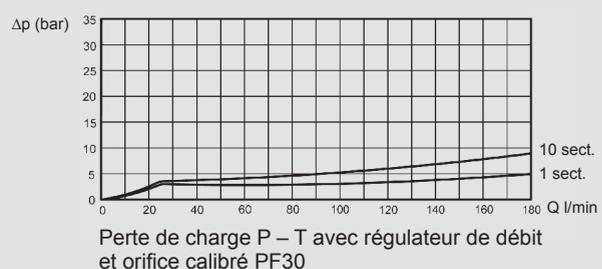
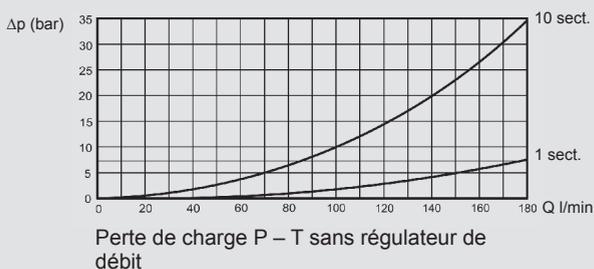
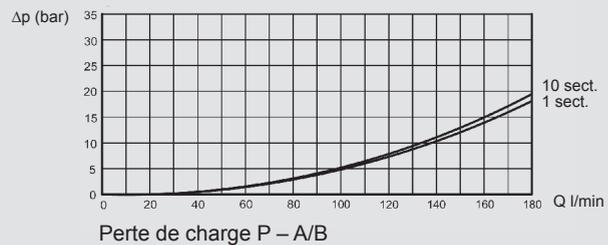
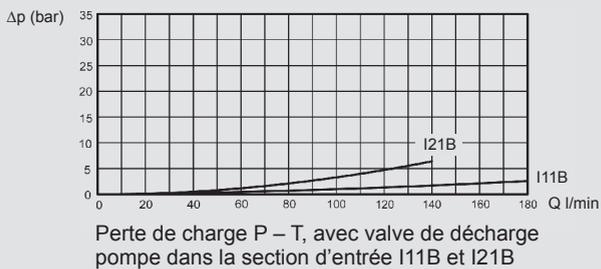
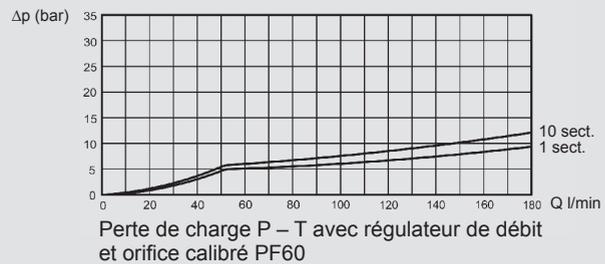
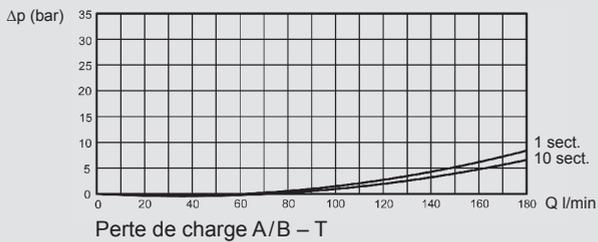
- Grand choix de tiroirs et de commandes de tiroir pour des combinaisons de débit, d'applications et de systèmes très divers.
- Grand choix de valves secondaires
- Fonction «pression à suivre»
- Section d'entrée avec valve de décharge électrique
- Les versions manuelles peuvent être transformées sans problèmes en commande à distance.

Aperçu

On observe sur le schéma un distributeur avec 4 sections de travail. Dans l'exemple suivant, les sections sont dotées de différents types de commandes de tiroir.



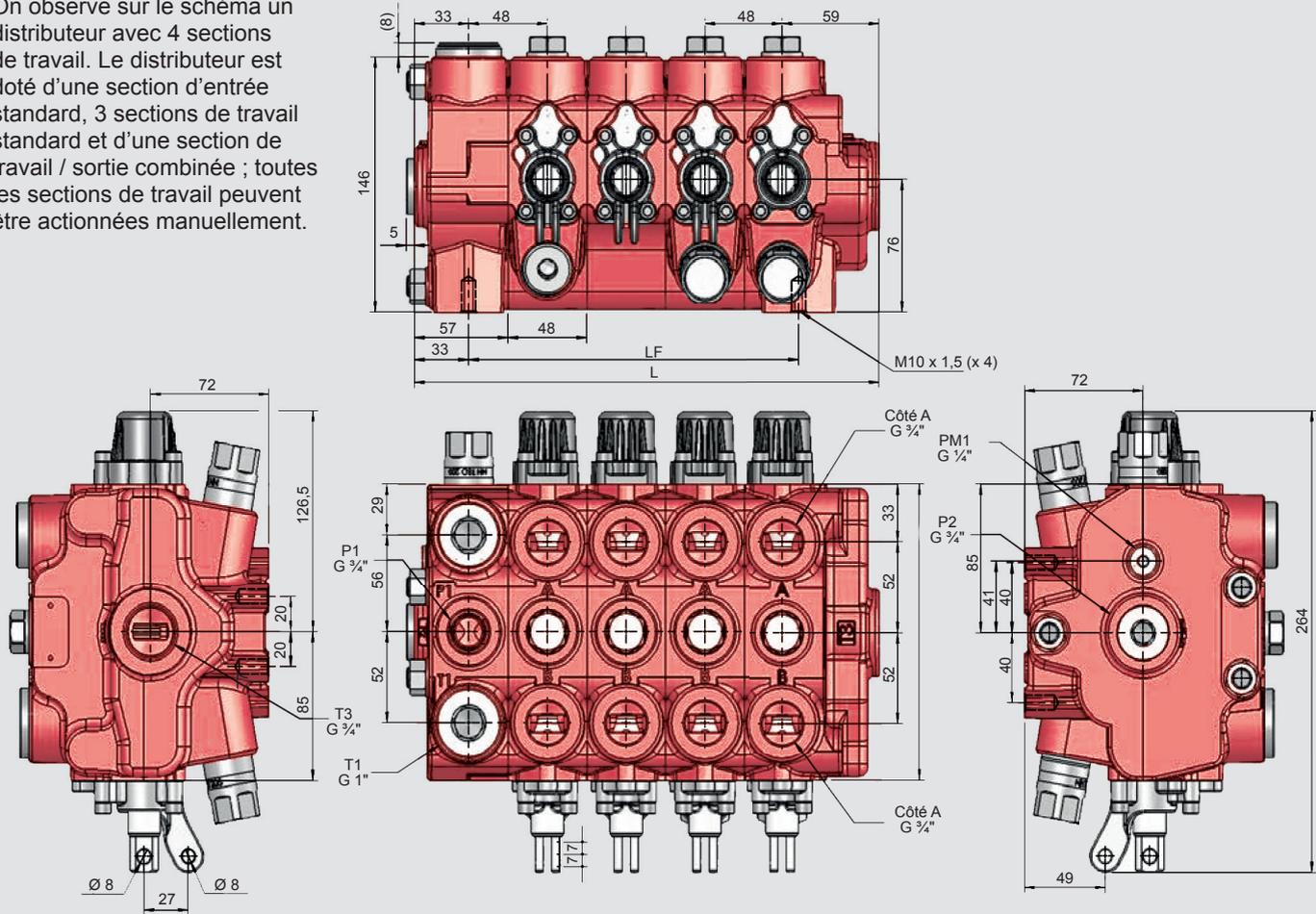
Courbes de chute de pression Température / viscosité de l'huile pour tous les diagrammes : +40 °C / 32 cSt



Remarque : les courbes ci-dessus s'appliquent pour des sections configurées avec des tiroirs totalement ouverts à la course maximale du tiroir.

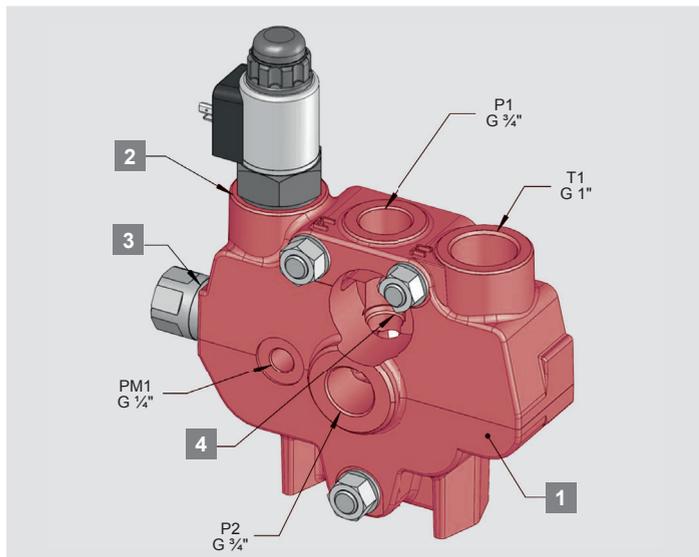
Dimensions et masse

On observe sur le schéma un distributeur avec 4 sections de travail. Le distributeur est doté d'une section d'entrée standard, 3 sections de travail standard et d'une section de travail / sortie combinée ; toutes les sections de travail peuvent être actionnées manuellement.



Nombre de sections de travail	L [mm]	LF [mm]
1	140	58
2	188	106
3	236	154
4	284	202
5	332	250
6	380	298
7	428	346
8	476	394
9	524	442
10	572	490

Section d'entrée I21B



La section d'entrée standard I21B dispose de 2 raccords pompes P1 et P2, d'un orifice de mesure PM1 pour contrôler la pression du système, un raccordement réservoir (T1), d'un limiteur de pression à action directe (TBD201) et d'une fonction de décharge d'urgence, du débit de pompe via un distributeur 2/2 (EU).

Le logement (4) peut être utilisé pour séparer le canal parallèle du canal central. Ceci sert à alimenter les valves raccordées en parallèle ou à piloter le distributeur à l'aide d'une pompe à cylindrée variable.

Fonction limiteur de pression principal

TBD201 peut être réglé et aussi plombé dans une plage de pression de 40 à 300 bar par pas de 10 bar.

Valve de décharge EU12 et EU24

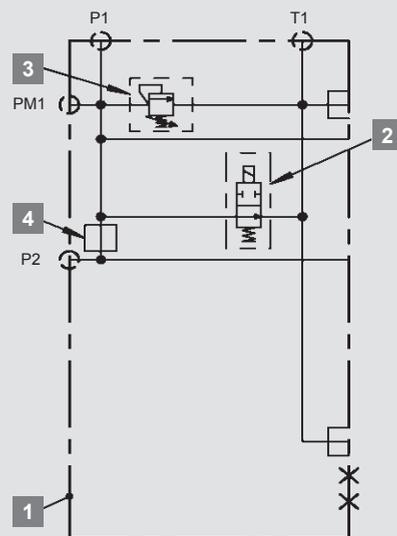
EU12 et EU24 sont des distributeurs à visser 2 voies normalement ouverts. Ils peuvent être utilisés en option dans toutes les sections d'entrée et sont prévus pour un arrêt d'urgence ou une limitation de l'échauffement et des pertes de charge.

Débit nominal :	150 l/min jusqu'à 280 bar
Débit nominal :	100 l/min jusqu'à 350 bar
Puissance absorbée :	18 W
Tension nominale EU12 :	12 V
Tension nominale EU24 :	24 V
Variation de tension max. :	+/- 15 %
Facteur de service* relatif :	100 %
Raccordement :	EN 175301-803 Version A
Indice de protection :	IP65

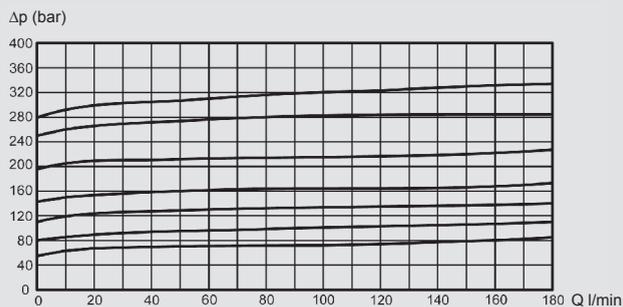
* Il faut garantir un refroidissement suffisant.

La valve de décharge est dotée d'une commande de secours manuelle crantée.

PE21 est le bouchon pour cette cavité.

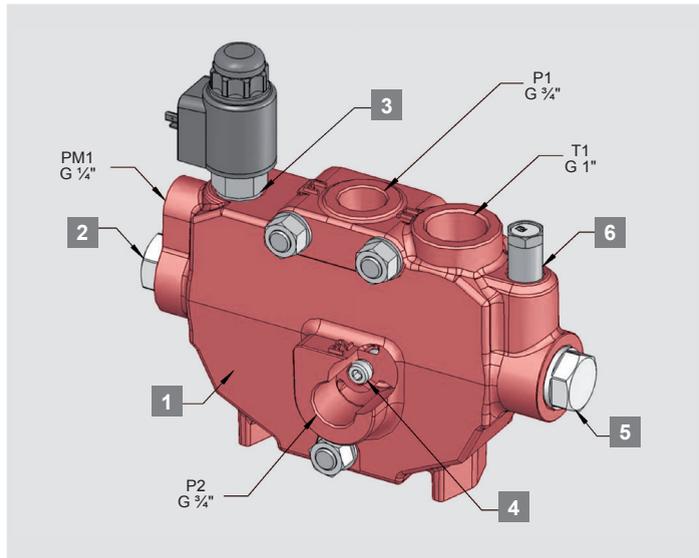


1	Section d'entrée	I21B
2	Valve de décharge	EU24
3	Limiteur de pression	TBD201
4	Cavité pour bouchon	N/A



Fonction limiteur de pression principal (DBD201)

Section d'entrée I11B



Fonction régulation de débit

La section d'entrée I11B est équipée d'une fonction Q intégrée qui réalise une régulation bypass du débit de pompe lorsque le distributeur est inactif. La majeure partie du débit arrivant dans la section d'entrée est renvoyée directement vers le réservoir. On peut ainsi réduire les pertes de charge et le dégagement de chaleur du fluide qui va de pair. En outre, si les débits varient, les forces de débit sont réduites au niveau des tiroirs. Ceci contribue aux excellentes caractéristiques de fonctionnement du DX-6.

Le débit à réguler dans le canal central est paramétré au moyen d'un orifice calibré (4) dans la section d'entrée.

En cas de configuration d'un ensemble avec la section d'entrée I11B, il faut veiller à ce que l'orifice calibré – dans cet exemple PF60 – limite aussi le débit maximal via le canal de pression à suivre vers l'utilisateur en aval.

Fonction de décharge

La fonction de décharge se compose d'un tiroir de sélection piloté par un distributeur. Celui-ci amène tout le débit de pompe vers le réservoir et sépare simultanément le canal parallèle de l'utilisateur du canal de pompe.

Combiné à une valve de maintien de charge ajoutée à une fonction, le DX-6 apporte une coupure sûre de toutes les fonctions en situation d'urgence.

E912 et E926 sont deux valves cartouche 2/2 normalement ouvertes. Elles peuvent être utilisées en option dans toutes les sections d'entrée. Elles sont conçues pour un arrêt d'urgence sûr, la réduction de la perte de charge et la limitation de l'échauffement.

Débit nominal :	40 l/min
Puissance absorbée : puissance motrice :	18 W
Tension nominale E912 :	12 V
Tension nominale E926 :	24 V
Variation de tension max. :	+/- 15 %
Facteur de service* relatif :	100 %
Raccordement :	EN 175301-803 Version A
Indice de protection :	IP65

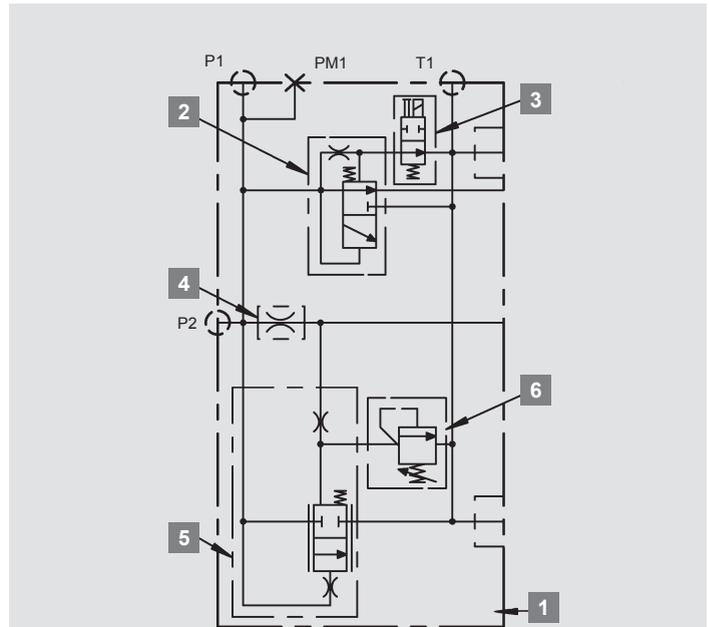
* Il faut garantir un refroidissement suffisant.

La valve de décharge est dotée d'une commande de secours manuelle crantée. PE20 est le bouchon pour cette cavité.

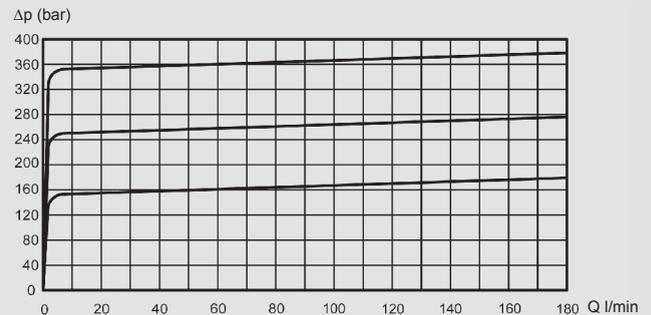
Fonction limiteur de pression principal

La fonction limiteur de pression piloté se compose du tiroir de bypass FK29 et du limiteur de pression TB12.

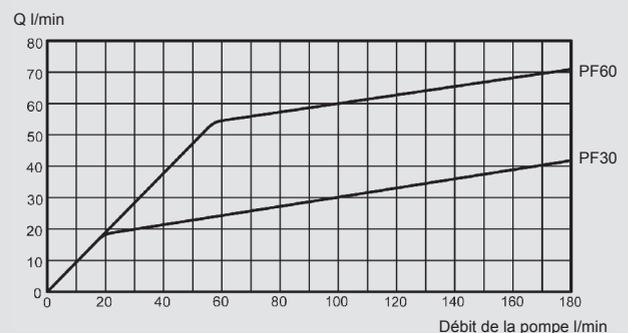
TB12 peut être réglé et aussi plombé pour une plage de pression de 40 à 350 bar. Le réglage s'effectue par pas de 10 bar.



1	Section d'entrée	I11B
2	Tiroir de sélection de mise à vide	FU29
3	Valve 2/2 électrique.	E926
4	Orifice calibré	PF60
5	Tiroir bypass de régulation et de débit	FK29
6	Limiteur de pression	TB12



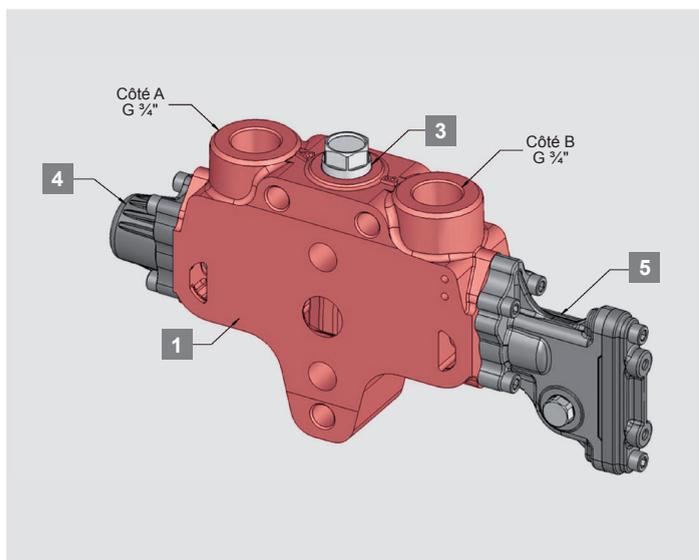
Fonction limiteur de pression principal



Débit fonction Q

Température / viscosité de l'huile pour tous les diagrammes : +40 °C / 32 cSt

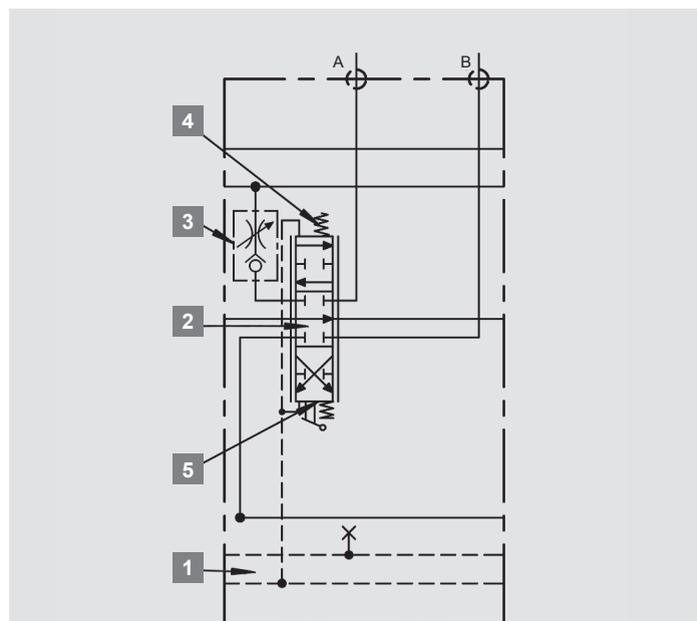
Section de travail S12L



Section de travail S12L pour une commande de tiroir manuelle ou à distance.

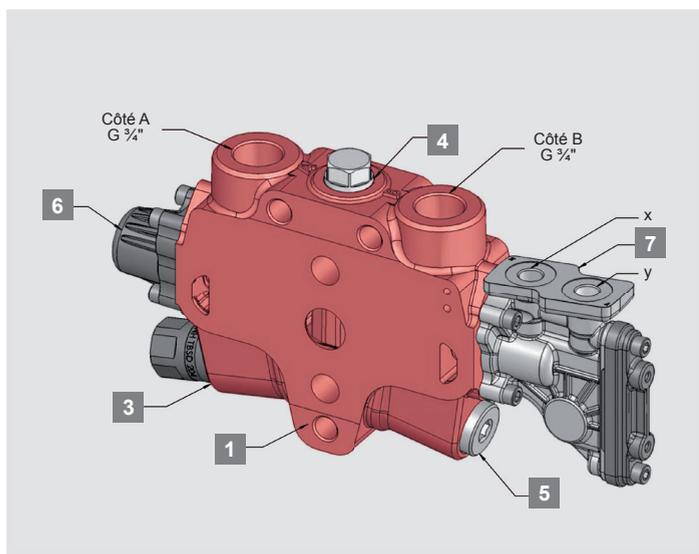
Cet exemple présente une section configurée pour une commande manuelle. Le centrage par ressort se trouve du côté A. Le mécanisme du levier encapsulé est sur le côté B.

La section S12L compte en outre un clapet anti-retour de maintien de charge.



1	Section de travail	S12L
2	Tiroir de commande	1XY
3	Clapet anti-retour maintien de charge	MF29
4	Commande de tiroir, côté A	9M1
5	Commande de tiroir, côté B	M1

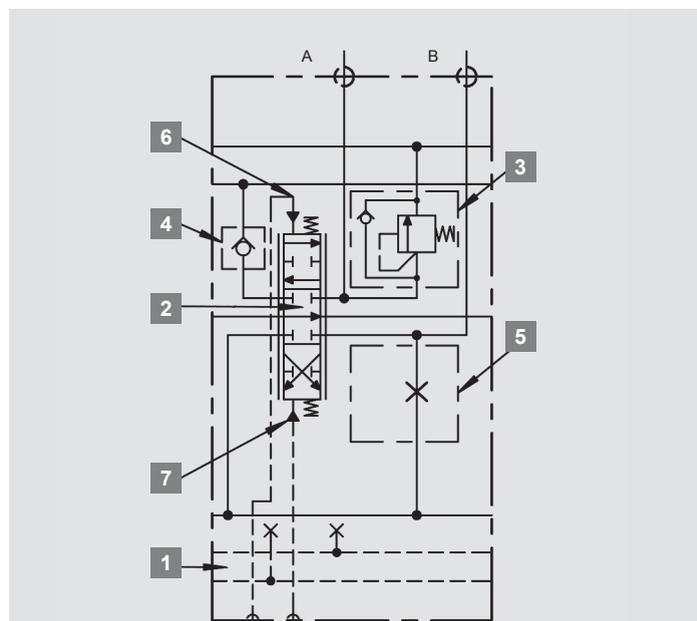
Section de travail S22L



La section de travail S22L pour une commande de tiroir manuelle ou à distance.

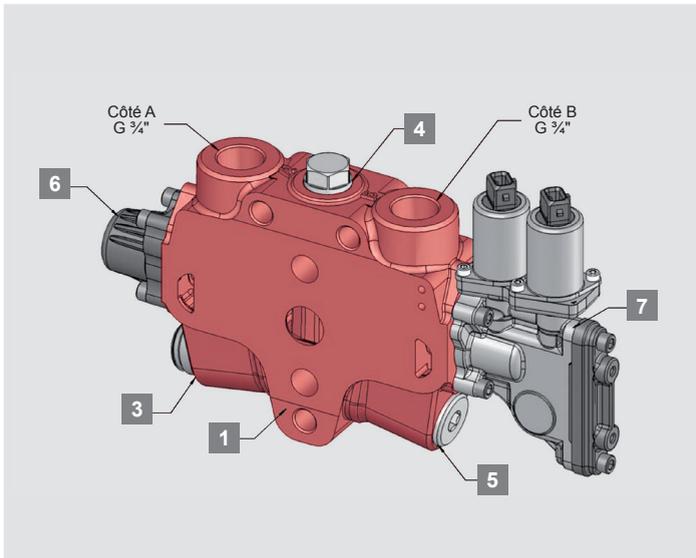
Cet exemple présente une section configurée pour une commande hydraulique à distance. Le centrage par ressort se trouve du côté A. Les raccords pour alimentation en huile sont côté B.

La section S22L comprend en outre un clapet anti-retour de maintien de charge et des cavités pour des valves secondaires du type TBD/TBSD205.



1	Section de travail	S22L
2	Tiroir de commande	1XY
3	Limiteur de pression secondaire et clapet anti-cavitation TBSD205	
4	Clapet anti-retour maintien de charge	MB29
5	Cavité valve secondaire avec bouchon	P204
6	Commande de tiroir, côté A	9R1
7	Commande de tiroir, côté B	H1

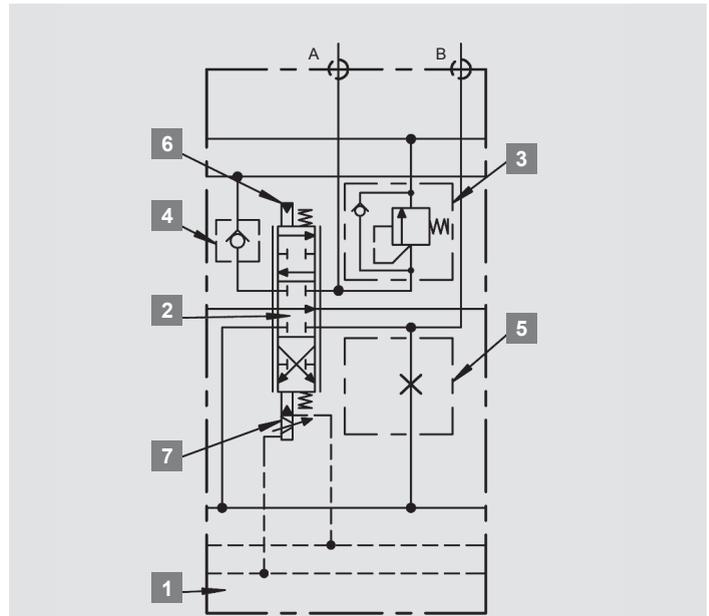
Section de travail S32L



Section de travail S32L pour une commande de tiroir manuelle ou à distance.

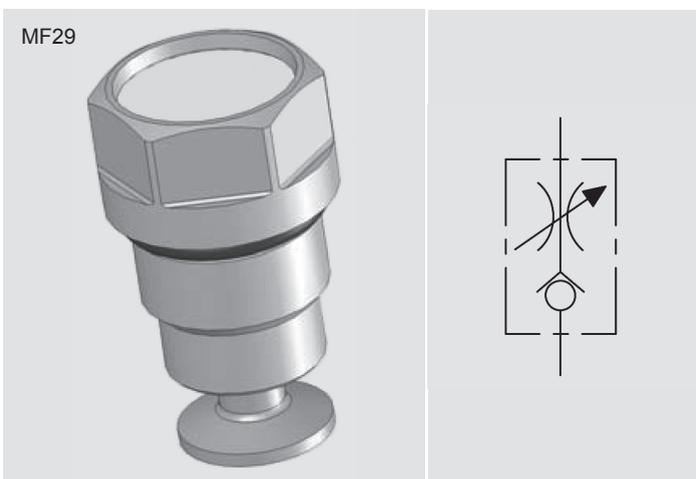
Cet exemple présente une section configurée pour une commande électro-hydraulique à distance. Le centrage par ressort se trouve du côté A. Les valves pilotes proportionnelles sont sur le côté B.

La section S32L comprend en outre un clapet anti-retour de maintien de charge et des cavités pour des valves secondaires du type TBSD280.



1	Section de travail	S32L
2	Tiroir de commande	1XY
3	Distributeur secondaire	TBSD280
4	Clapet anti-retour maintien de charge	MB29
5	Cavité valve secondaire avec bouchon	P280
6	Commande de tiroir, côté A	9R1
7	Commande de tiroir, côté B	EH1XX

Clapet anti-retour maintien de charge



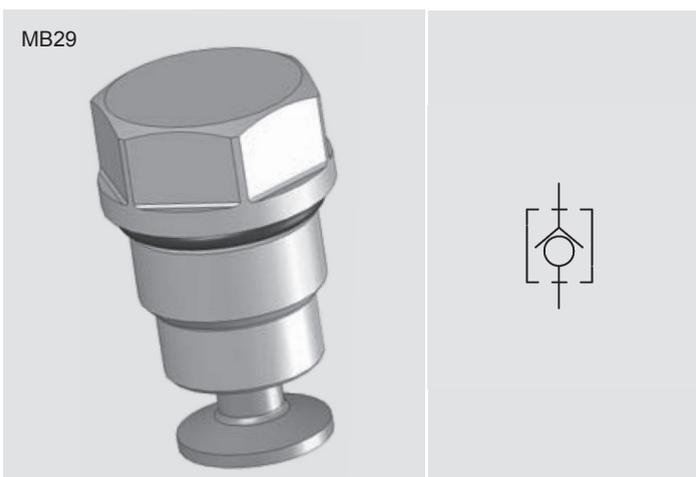
La principale fonction du clapet anti-retour de maintien de charge consiste à éviter que la charge se déplace vers l'arrière lorsque la pression de charge est supérieure à la pression de la pompe lors du service.

MB29

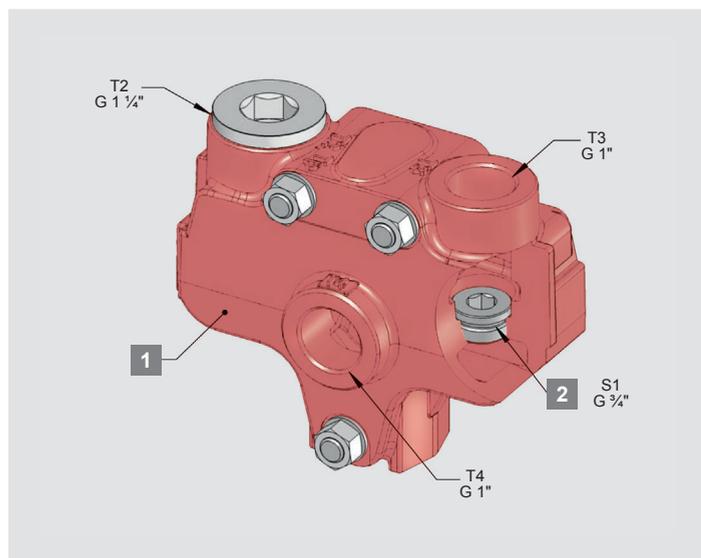
Clapet anti-retour maintien de charge.

MF29

Clapet anti-retour de maintien de charge avec limitation de débit réglable. MF29 limite le débit d'entrée d'une section. Application typique : actionneur rotatif.

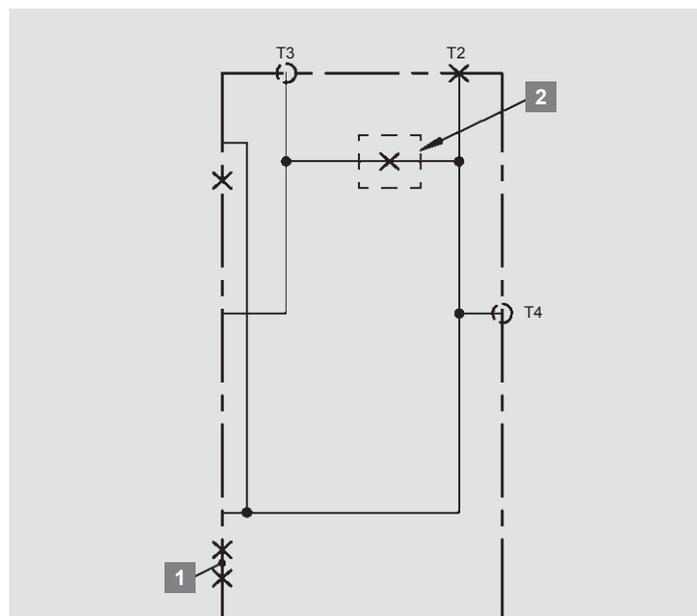


Section de sortie U11B



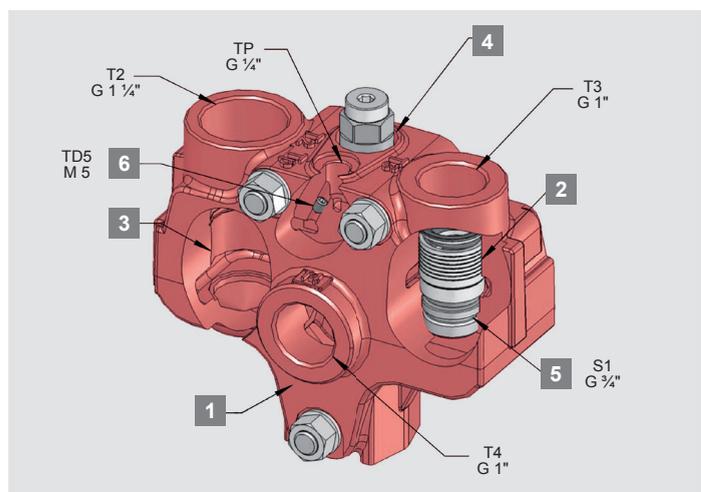
La section de sortie standard U11B dispose de 3 orifices réservoir T2, T3 et T4.

L'orifice T3 est utilisé pour la fonction pression à suivre (High Pressure Carry-Over – HPCO), lorsque le bouchon S29 est installé dans la cavité S1 (voir exemple).



1	Section de travail	U11B
2	Bouchons pour HPCO	S29

Section de sortie U11L



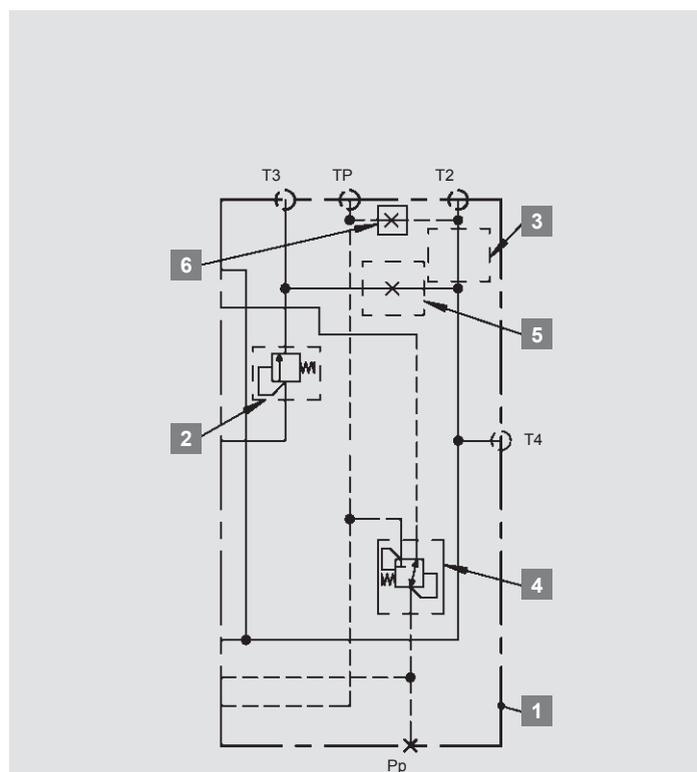
La section de sortie U11L dispose d'une alimentation en huile de pilotage intégrée pour p.ex. un distributeur avec commande de tiroirs électro-hydrauliques dans les sections de travail. L'alimentation en huile de pilotage peut aussi être transmise via le raccord Pp à un joystick hydraulique p.ex.

Pour garantir une pression de contrôle suffisamment élevée dans la position neutre du distributeur, une valve de précharge BUP14 (pos 2) est prévue derrière le canal de centrage. On peut aussi utiliser une valve de précharge en combinaison avec un bouchon S29 vers le canal de pression à suivre (pos 5). Un limiteur de pression TRA63 (pos 4) régule la pression de l'huile de pilotage.

Le limiteur de pression est alimenté via le canal parallèle, donc le débit d'huile de pilotage est interrompu en actionnant la valve de décharge dans la plaque d'entrée.

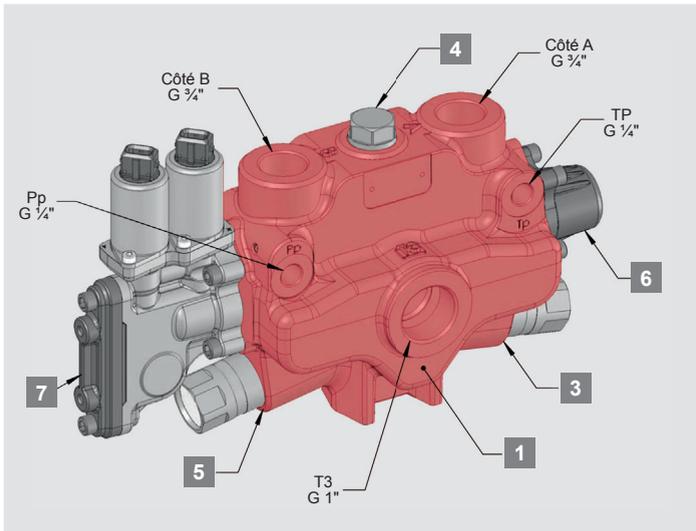
Il est recommandé de renvoyer vers le réservoir le débit d'huile de retour des valves de pilotage via l'orifice Tp dans un circuit séparé, décomprimé. La séparation est réalisée grâce au bouchon PMS5 (pos 6). Remarque : l'orifice Tp ne doit pas être obturé si PMS5 a été installé.

La section de sortie U11L peut être équipée d'une valve de précharge BUP 14 supplémentaire (pos 3), afin de maintenir une pression d'huile qui retourne au réservoir et éviter la cavitation au niveau des récepteurs.

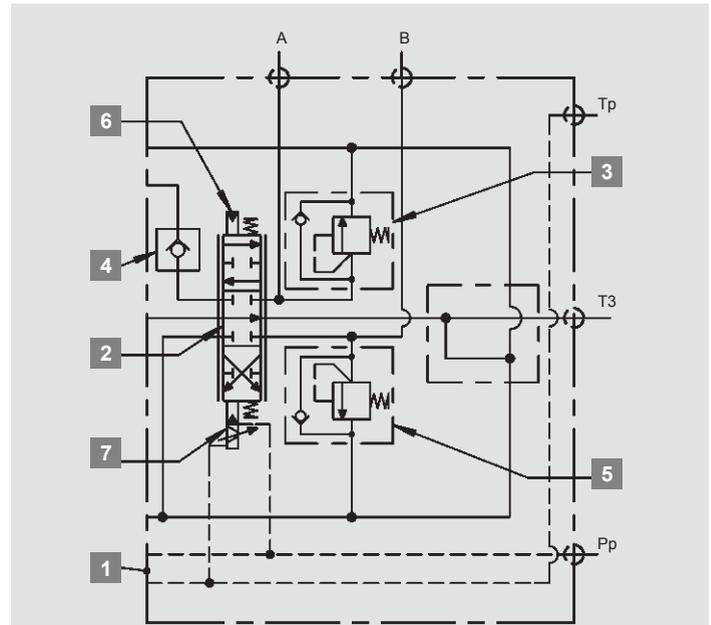


1	Section de travail	U11L
2	Valve de précharge	BUP14
3	Cavité pour valve BUP14	
4	Régulateur de pression pression de pilotage	TRA63
5	Bouchons pour HPCO	S29
6	Bouchon pour l'évacuation de l'huile de pilotage	PMS5

Section de sortie et de travail combinée US22L

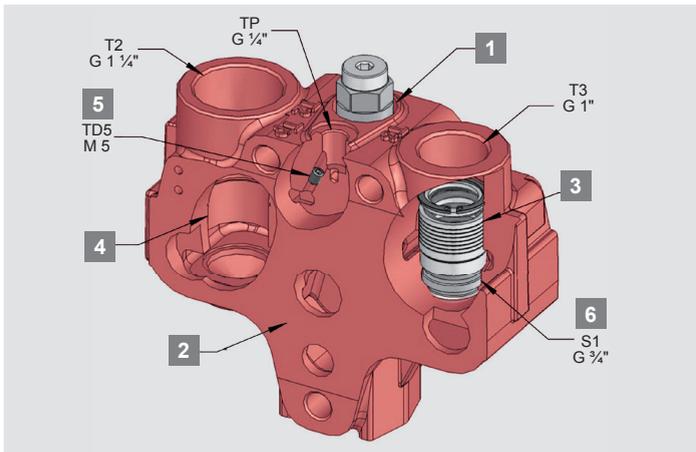


UL22L est une section de sortie et une section de travail combinée pour une commande du tiroir manuelle ou à distance, avec une alimentation externe d'huile Pp, un orifice réservoir T3 et un raccord pour retour d'huile de pilotage Tp. La fonction pression à suivre peut être réalisée au moyen de SG31.



1	Section de sortie / travail combinée	US22L
2	Tiroir de commande	1XY
3	Valve secondaire	TBSD205
4	Clapet anti-retour maintien de charge	MB29
5	Valve secondaire	TBSD205
6	Commande de tiroir, côté A	9R1
7	Commande de tiroir, côté B	EH1XX

Section de sortie intermédiaire N11B

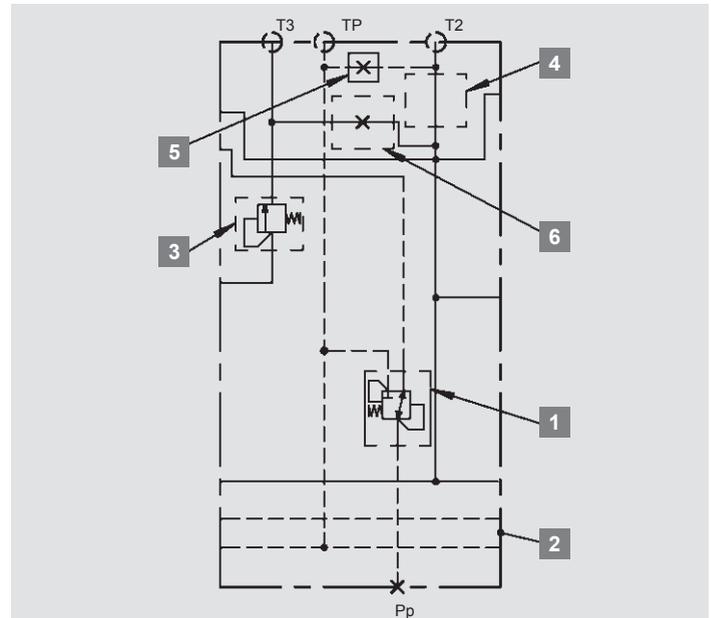


Section de sortie centrale N11B avec alimentation en huile de pilotage intégrée pour p.ex. une configuration de distributeur avec commande de tiroirs électro-hydrauliques. L'alimentation en huile de pilotage peut aussi être transmise via le raccord Pp à un joystick hydraulique p.ex.

Pour garantir une pression de commande suffisamment élevée dans la phase de bypass du distributeur, une valve de précharge BUP14 (pos 3) est prévue derrière le canal central. On peut aussi utiliser une valve de précharge en combinaison avec un bouchon vers le canal de pression à suivre S29 (pos 6). Un limiteur de pression TRA63 (pos 1) régule la pression de l'huile de pilotage.

Le limiteur de pression est alimenté via le canal parallèle, alors le débit d'huile de pilotage est interrompu en actionnant la valve de décharge dans la plaque d'entrée. Il est recommandé de renvoyer vers le réservoir le débit d'huile de retour des valves de pilotage via l'orifice Tp dans un circuit séparé, décomprimé. Une séparation est réalisée grâce au bouchon PMS5 (pos 5). Remarque : l'orifice Tp ne doit pas être obturé si PMS5 a été installé.

La section de sortie N11B peut être équipée d'une valve de précharge BUP 14 supplémentaire (pos 4), afin de maintenir une pression d'huile qui retour-



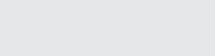
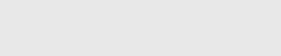
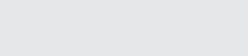
1	Réducteur de pression	TRA63
2	Section de sortie intermédiaire	N11B
3	Soupage de précharge	BUP14
4	Cavité pour valve BUP14	
5	Bouchon de séparation des circuits	PMS5
6	Bouchons pour HPCO	S29

ne au réservoir et éviter la cavitation au niveau des récepteurs. La précharge n'a toutefois aucune incidence sur la perte de charge P - T pendant le fonctionnement à vide de la valve.

Commande de tiroir, côté A

Les commandes de tiroir sont construites de façon modulaire et offrent une très grande flexibilité.

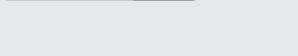
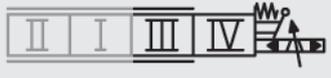
Les sections, de par leur principe de base symétriques, sont toutefois conçues pour une section d'entrée à droite ou à gauche, avec une commande de tiroir côté A ou côté B.

	II I III IV
<p>Commande de tiroir 9</p> <p>9MA : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec un levier côté B et un tiroir 3 positions</p> <p>9MO1 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec l'extrémité de tiroir ouverte commandée mécaniquement du côté B et un tiroir 3 positions</p> <p>9R1 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec une commande de tiroir côté B pilotée à distance et un tiroir 3 positions</p>	  
<p>Commande de tiroir 11</p> <p>11M1 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec un levier côté B et un tiroir 4 positions</p> <p>11MO1 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec l'extrémité de tiroir ouverte commandée mécaniquement du côté B et un tiroir 4 positions</p> <p>11R1 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec une commande de tiroir côté B pilotée à distance et un tiroir 4 positions</p>	  
<p>Commande de tiroir S*</p> <p>SM11 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec un levier côté B et avec un capteur de position du tiroir supplémentaire</p> <p>SMO11 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec l'extrémité de tiroir ouverte commandée mécaniquement du côté B et avec un capteur de position du tiroir supplémentaire.</p> <p>SR11 : Ce centrage par ressort doit être utilisé en combinaison avec une commande de tiroir côté B pilotée à distance et un capteur de position du tiroir supplémentaire.</p>	  

Commande de tiroir, côté B

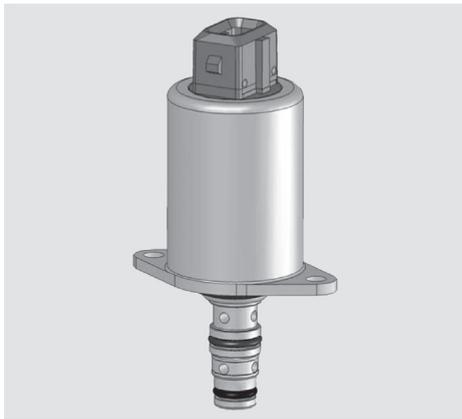
Les commandes de tiroir à distance sont disponibles soit avec, soit sans mécanisme à levier.

En standard, le distributeur convient pour une commande manuelle mais aussi pour une commande à distance.

	II I III IV
<p>Commande de tiroir M</p> <p>M1 : commande manuelle par levier, tiroir 3 positions</p> <p>MO3 : commande manuelle par levier avec extrémités de tiroir ouvertes, tiroir 3 positions</p> <p>MO3F : commande manuelle par levier avec extrémités de tiroir ouvertes, tiroir 4 positions</p>	  
<p>Commande de tiroir H</p> <p>H1 : commande hydraulique à distance, tiroir 3 positions. En option disponible avec commande manuelle à levier (H1M1).</p> <p>H1F : commande hydraulique à distance, tiroir 4 positions. En option disponible avec commande manuelle à levier (H1M1F).</p>	 
<p>Commande de tiroir EH</p> <p>EH1** : commande électro-hydraulique à distance, tiroir 3 positions. En option disponible avec commande manuelle à levier (EHM1**).</p> <p>EH1**F : commande électro-hydraulique à distance, tiroir 4 positions. En option disponible avec commande manuelle à levier (EHMF**).</p>	 

- * Connecteur standard M12x1, disponible également avec connecteur type Deutsch.
 ** au choix 12 ou 24 V DC.

Electrovanne pour EHP – ER12 / 24



Ces électrovannes sont des régulateurs de pression 3/2 à pilotage électrique qui régulent proportionnellement la pression de pilotage pour déplacer le tiroir.

Type du courant de pilotage :	PWM (Modulation d'impulsions en largeur)
Facteur de service relatif :	100 %
Raccordement :	AMP Junior Power Timer
Fréquence PWM recommandée	100 Hz
Indice de protection :	IP 65
Température ambiante :	-30 °C à +80 °C

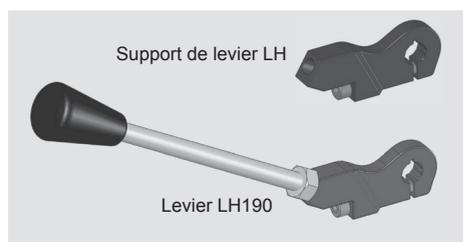
ER12

Tension nominale :	12 V DC
Courant de démarrage :	600 mA
Position finale :	1 500 mA
Résistance de la bobine +20 °C :	4,72 Ohm

ER24

Tension nominale :	24 V DC
Courant de démarrage :	300 mA
Position finale :	750 mA
Résistance de la bobine +20 °C :	20,8 Ohm

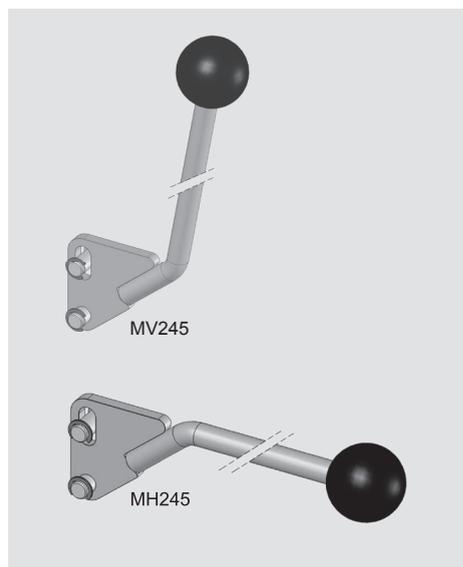
Levier



Levier LH190

Le support de levier manuel LH est utilisé avec la commande de tiroir M1 / EHM.

Le support de levier LH peut être livré séparément ou en combinaison avec un levier.

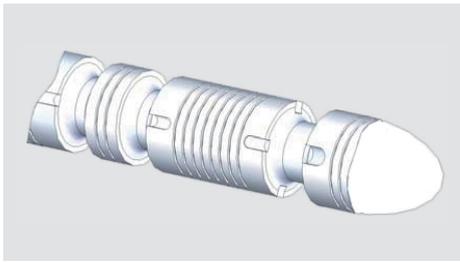


Levier MV/MH

Levier à utiliser en combinaison avec des extrémités de tiroir ouvertes et une commande manuelle par levier M03 / M03F. Le levier manuel MH est orienté horizontalement et levier MV verticalement sur le distributeur ;

La longueur des leviers est de 145 ou 245 mm.

Tiroirs de commande – paramètres principaux



Nos tiroirs de commande se divisent en trois classes de débits différents.

La position désignée par «X» dans le code type se rapporte au débit qui circule à travers le canal central du distributeur lorsque les tiroirs sont en position neutre. Ce débit dépend de la configuration de la fonction Q de la plaque d'entrée.

La position désignée par Y dans le code type se réfère au débit qui doit être choisi en fonction du débit max de la pompe et qui prédomine ainsi à l'orifice de travail : 3 = 80 l/min, 4 = 110 l/min et 6 = 180 l/min.

Pos. 1 – Fonctionnalité

	Tiroirs de commande standard	Fonction	Code
	Double effet		1XY
	Simple effet		2XY
	Double effet, 4ème position pour float		3XY
	Tiroir moteur A/B – T		4XY
	Régénératif		8XY

Pos. 2 – Débit max. dans le canal central – X du code ci-dessus

0 = Débit total de la pompe, sans fonction Q

3 = 30 l/min (en combinaison avec la fonction Q et obturateur PF30)

6 = 60 l/min (en combinaison avec la fonction Q et obturateur PF60)

Pos. 3 – Débit max. de la pompe – Y en haut dans le code

3 = 80 l/min +/- 10 l/min

4 = 110 l/min +/- 20 l/min

6 = 160 l/min +/- 30 l/min

Exemple :

Tiroir de commande 136xxx – tiroir double effet avec un débit de 30 l/min. régulé dans le canal central avec la fonction Q et un débit de pompe de 160 l/min. Les 3 dernières positions xxx dans le code sont des emplacements pour d'autres paramètres de conception.

Pour DX-6, des tiroirs de commandes sont disponibles pour différents débits et dans différentes versions qui répondent généralement aux exigences des applications. La technologie des tiroirs de commande continue de se développer. Tous les tiroirs de commande disponibles ne sont pas présentés dans ce document. Veuillez par conséquent vous adresser à HYDAC et faites-vous conseiller pour le choix de tiroir afin d'optimiser la configuration de vos distributeurs.

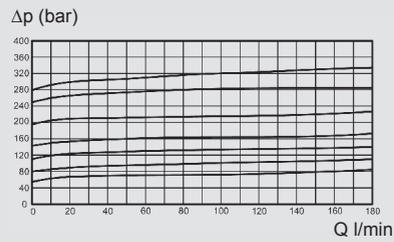
Valves secondaires

Limiteur de pression TBD205

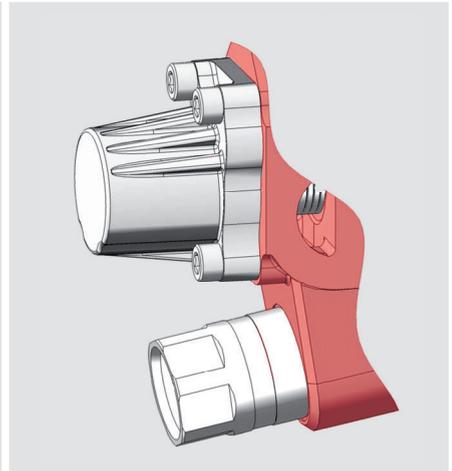
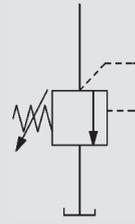
Le TBD205 est un limiteur de pression à action directe destiné au circuit secondaire. Il peut être réglé et plombé.

Plage de réglage pour TBD205 :

- 40 – 300 bar (4,0 – 30,0 MPa)
- Pas de réglage : 10 bar



Caractéristiques décharge TBD205

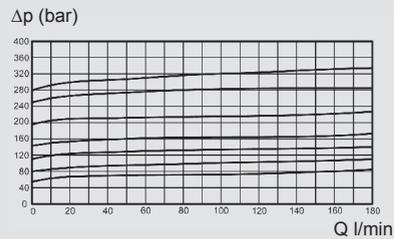


Limiteur de pression et clapet de gavage TBSD 205

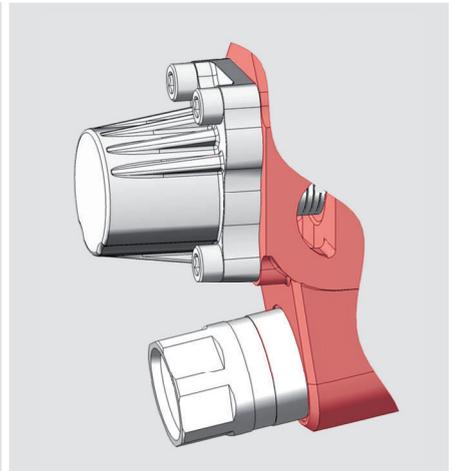
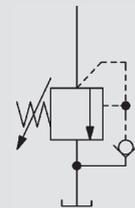
Le TBSD205 est un limiteur de pression à action directe avec clapet de gavage destiné au circuit secondaire. Il peut être réglé et plombé.

Plages de réglage pour TBSD205 :

- 40 – 300 bar (4,0 – 30,0 MPa)
- Pas de réglage : 10 bar



Caractéristiques décharge TBSD205

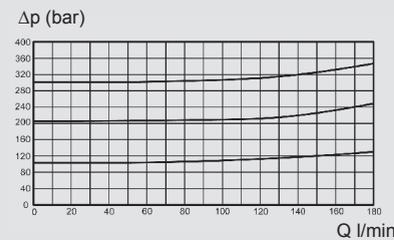


Limiteur de pression et clapet de gavage TBSD 280

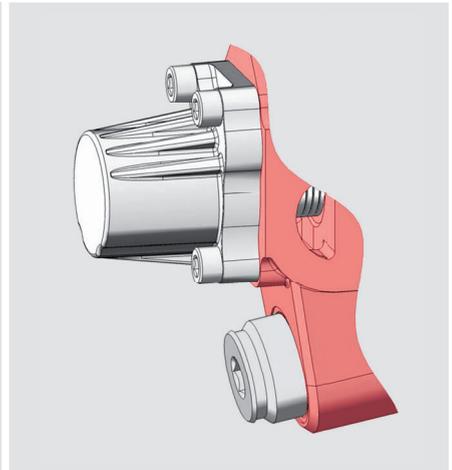
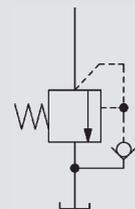
Le TBSD280 est un limiteur de pression à action directe avec clapet de gavage destiné au circuit secondaire. Il ne peut être ni réglé, ni plombé (réglage en usine).

Plages de réglage pour TBSD280 :

- 90 – 400 bar (9,0 – 40,0 MPa)
- Pas de réglage : 10 bar

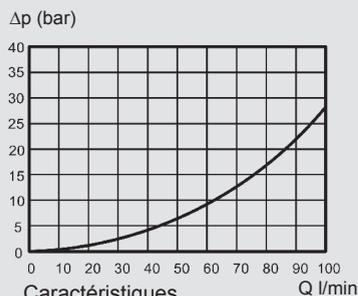


Caractéristiques décharge TBSD280

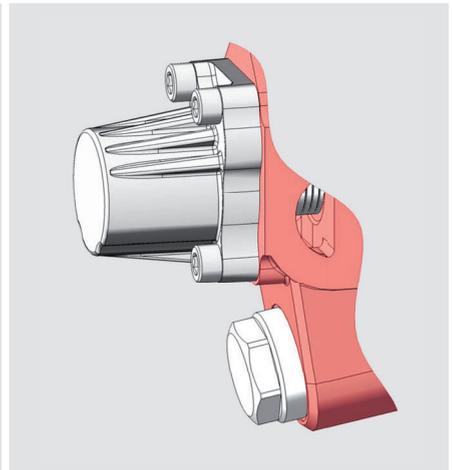


Clapet de gavage SB204

Si la pression aux orifices A ou B est plus faible que sur la ligne de retour, le clapet de gavage permet à l'huile du réservoir du système d'être amenée au récepteur.



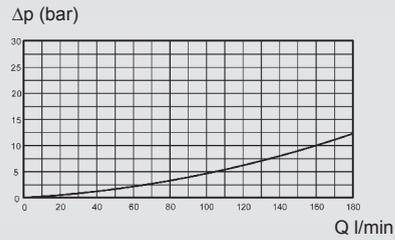
Caractéristiques anticavitation TBSD205 et SB204



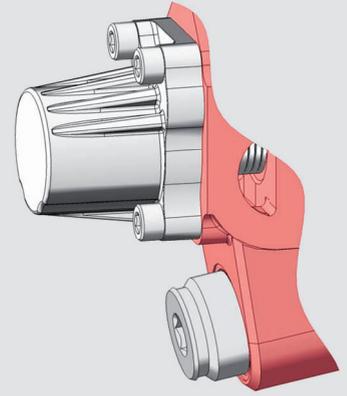
Valves secondaires

Clapet de gavage SB280

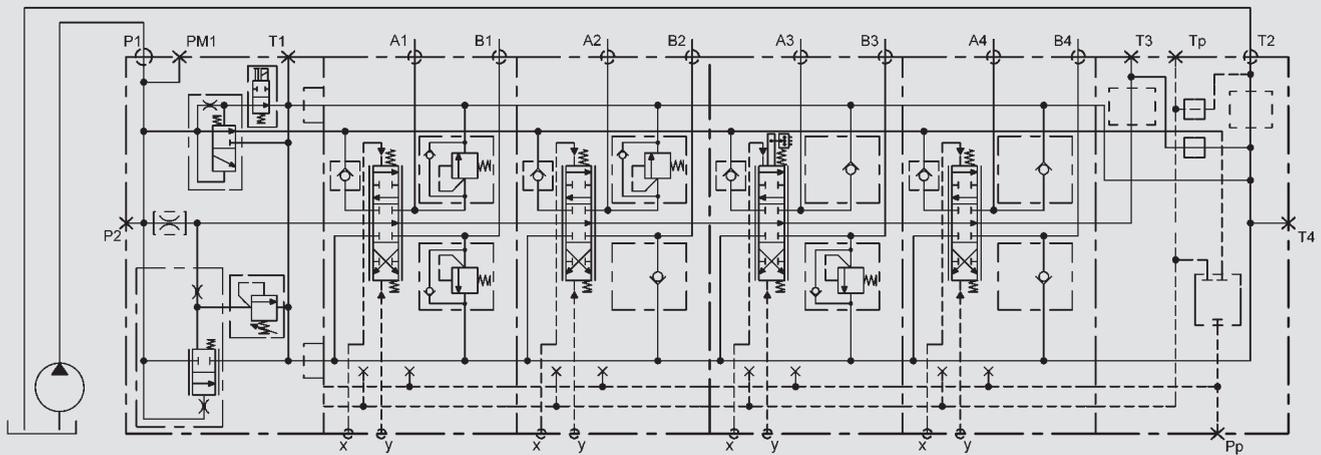
Si la pression aux orifices A ou B est plus faible que sur la ligne de retour, le clapet de gavage permet à l'huile du réservoir du système d'être amenée au récepteur.



Caractéristiques anticavitation
TBSD280 et SB280

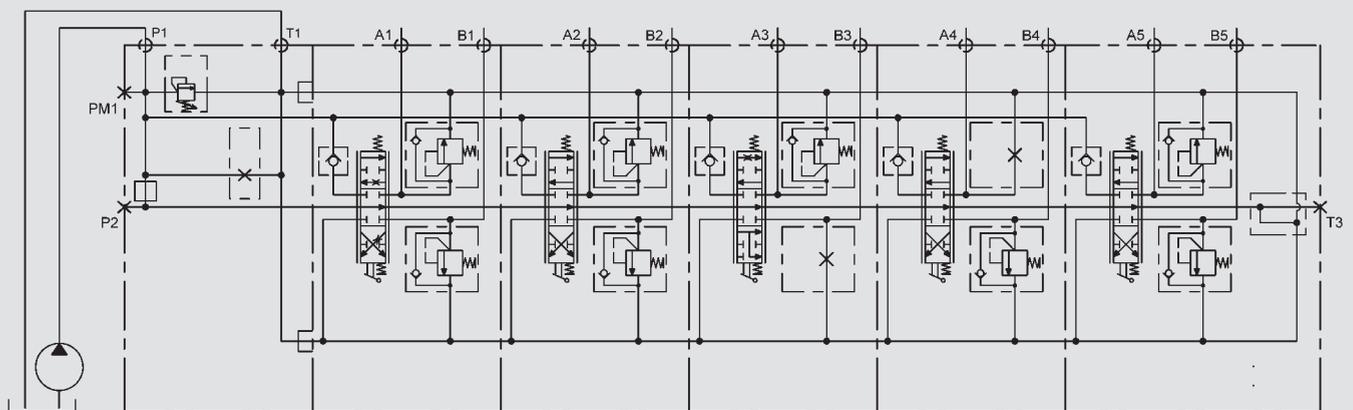


Schémas hydrauliques types



L'exemple présenté ici montre un schéma hydraulique DX-6 avec :

une section d'entrée avec fonction Q et coupure électrique de la pompe. Un orifice calibré détermine le débit dans le canal central. La fonction de limitation de débit principale consiste en un limiteur de pression et du tiroir de bypass qu'il commande. Les 4 sections de travail sont équipées de tiroirs de vérin double effet, avec pilotage hydraulique. La section 3 comprend en supplément un capteur pour le contrôle de la position du tiroir. Dans la section de sortie, les emplacements sont prévus pour des valves de précharge et fonction pression à suivre. Dans cet exemple, les emplacements sont configurés avec des bouchons.



L'exemple présenté ici montre un schéma hydraulique DX-6 avec :

une section d'entrée en exécution standard configurée avec un limiteur de pression principal piloté et 5 sections de travail actionnées manuellement. Un tiroir de commande de régénération 3 positions est intégré dans la section 3. La section de sortie est combinée avec une section de travail et un bouchon peut être ajouté en option pour la fonction pression à suivre.

Remarque

Les indications de ce prospectus se réfèrent aux conditions de fonctionnement et d'utilisation décrites.

Pour des conditions d'utilisation et / ou de fonctionnement différentes, veuillez vous adresser au service technique compétent.

Sous réserve de modifications techniques et de corrections.



Nordhydraulic

HYDAC INTERNATIONAL

Siège
HYDAC INTERNATIONAL
GMBH

Industriegebiet
66380 Sulzbach/Saar
Allemagne

Téléphone : +49 6897 509-01
Fax : +49 6897 509-577

E-mail : mobilevalves@hydac.com
Internet : www.hydac.com