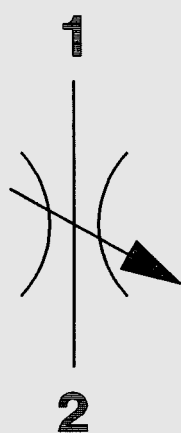


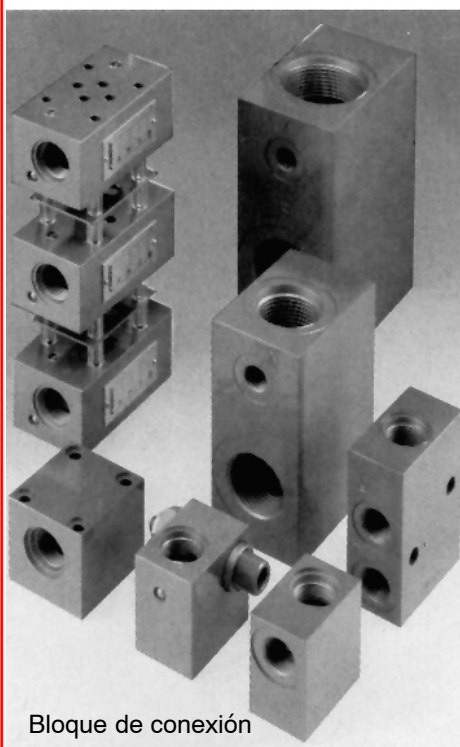
Válvulas estranguladoras SD10



hasta 350 bar
hasta 80 l/min



Válvula cartucho



Bloque de conexión

1. DESCRIPCIÓN

1.1. GENERALIDADES

Las válvulas estranguladoras SD10 HYDAC son válvulas según DIN-ISO 1219 para instalaciones hidráulicas y que sirven para influir en el caudal a través de un estrechamiento de la sección.

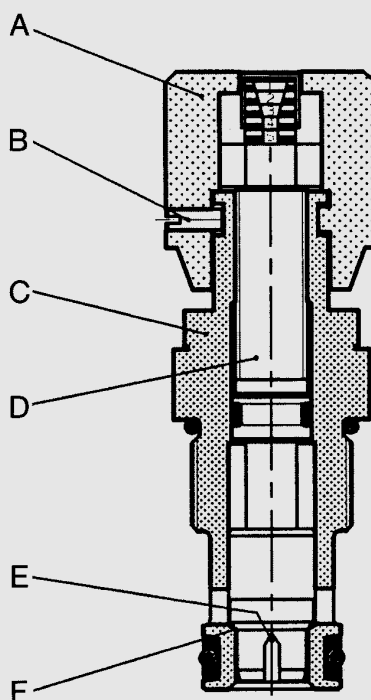
El caudal depende de la presión diferencial y la viscosidad.

Las válvulas estranguladoras SD10 HYDAC permiten, gracias a una forma de estrangulación especial, un ajuste sensible del caudal. La función de estrangulamiento y de bloqueo se realiza en ambos sentidos del caudal.

Otras ventajas de estas válvulas son:

- Alojamiento standard, con lo cual se puede utilizar en muchos sitios
- Gracias a su construcción compacta, ahorra espacio en el alojamiento en bloque de conexión, bloques de mando, etc. especialmente en espacios reducidos.
- Husillo de estrangulamiento que no se puede sacar
- Seguro de ajuste por tornillo de borne
- Montaje sencillo por técnica de válvula cartucho de mantenimiento fácil
- Bloques de conexión diferentes para entubado disponibles.

SD 10



- A Botón giratorio
- B Tornillo de borne
- C Cuerpo de válvula
- D Husillo de estrangulamiento
- E Apertura de estrangulamiento
- F Borde de mando

1.2. FUNCIONAMIENTO

Válvulas de estrangulamiento HYDAC se componen de un cuerpo de válvula, un husillo de estrangulamiento y la cabeza de giro.

Partiendo de la posición totalmente cerrada del husillo de estrangulamiento, el caudal está bloqueado y mientras aumenta el número de giros en el botón giratorio, va aumentando también el caudal según las curvas correspondientes (véase cap. 2.2.8).

El botón giratorio con escala de colores y anillo graduado configura la repetibilidad de los valores ajustados. Por la superficie del triángulo de color se puede reconocer el tamaño de la sección de caudal. Aumento del triángulo=Aumento de la sección de caudal. El seguro de ajuste se realiza mediante un tornillo de borne. El estrangulamiento es efectivo en ambos sentidos de caudal.

1.3. APLICACION

Se aplican las válvulas estranguladoras HYDAC SD10:

- para el ajuste de velocidad de consumidores que soportan cargas grandes
- para la amortiguación adaptada al sistema en circuitos hidráulicos
- para el estrangulamiento dependiendo de la presión de caudales en general
- para la descarga de presión de instalaciones de acumulador
- como descarga de emergencia para la reducción de carga sin parada hombre muerto

Los sectores de aplicación son p.e.:

- Andamios de elevación
- Hidráulica móvil

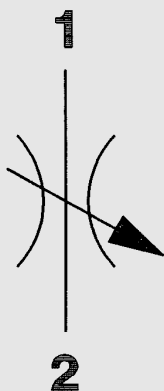
1.4. OBSERVACIONES

Al enroscar las válvulas en bloques de mando y carcasas, hay que tener en cuenta los pares de apriete indicados. (Véase cap. 3)

2. CARACTERÍSTICAS

2.1. GENERALIDADES

2.1.1. Denominación y símbolo Válvula estranguladora SD 10



2.1.2. Códigos de tipos (ejemplo de pedido)

SD 10120 - 01 X

Denominación _____
SD = Válvula estranguladora

Alojamiento _____
10120 = Alojamiento de 2 vías

Ejecución _____
01 = Ejecución standard

Serie _____
(fijada por el fabricante)

Suministro standard

Código (pedido)	Denominación
710390	SD10120-01X

En los pedidos indique el código.
Los tipos no standard tienen un plazo mayor y un recargo en el precio.

2.1.3. **Construcción**
SD10: Válvula de estrangulamiento de ranura con función de bloqueo

2.1.4. **Fijación**
Válvula cartucho

2.1.5. **Sentido del montaje**
Cualquiera

2.1.6. **Peso**
SD10 ... 0,17 kg

2.1.7. **Sentido del caudal**
Cualquiera
Preferible de 1 hacia 2

2.1.8. **Cambio de temperatura ambiente**
mín - 20 °C
máx + 80 °C

2.1.9. **Materiales**
Cuerpo de válvula:
acero de decoletaje
Husillo de estrangulamiento:
acero de decoletaje
Botón giratorio: poliamida
Juntas: compatible con aceite hidráulico según DIN 51524 parte 1 y 2

2.1.10. **Tipo de conexión**
Los bloques de conexión adaptados con alojamiento 10120 se pueden suministrar en diferentes ejecuciones. Véase catálogo de prospecto aparte 5.252../..

2.2. CARACTERÍSTICAS HIDRAULICAS

2.2.1. Presión nominal

$p_N = 350$ bar
en todas las conexiones

2.2.2. Fluido de presión

Aceite mineral según DIN 51524
parte 1 y parte 2

2.2.3. Campo de temperatura de fluido de presión

min. -20 °C
max. $+80$ °C

2.2.4. Campo de viscosidad

mín. 2.8 mm²/s
máx. 800 mm²/s

2.2.5. Filtración

Máx. grado de colmataje admisible del fluido de servicio según ISO 4406 clase 21/19/16. Para ello recomendamos un filtro con un grado mínimo de

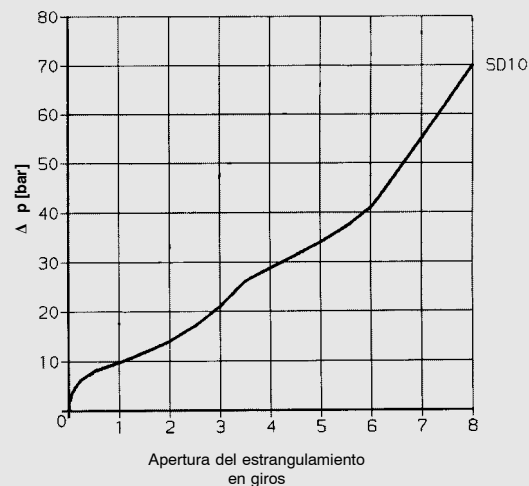
retención de $\beta_{20} \geq 100$.

El montaje y la renovación regular de los filtros asegura las propiedades de funcionamiento, reduce el desgaste y aumenta la duración de vida.

2.2.6. Ajuste

Manual con botón giratorio

2.2.7. Característica de apertura

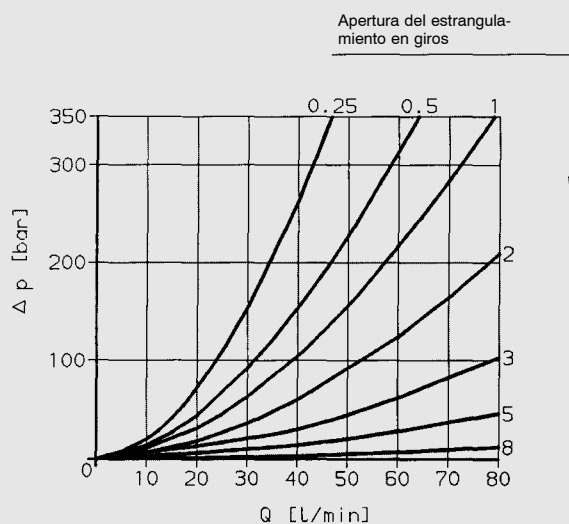


$\Delta p = 10$ bar = constante

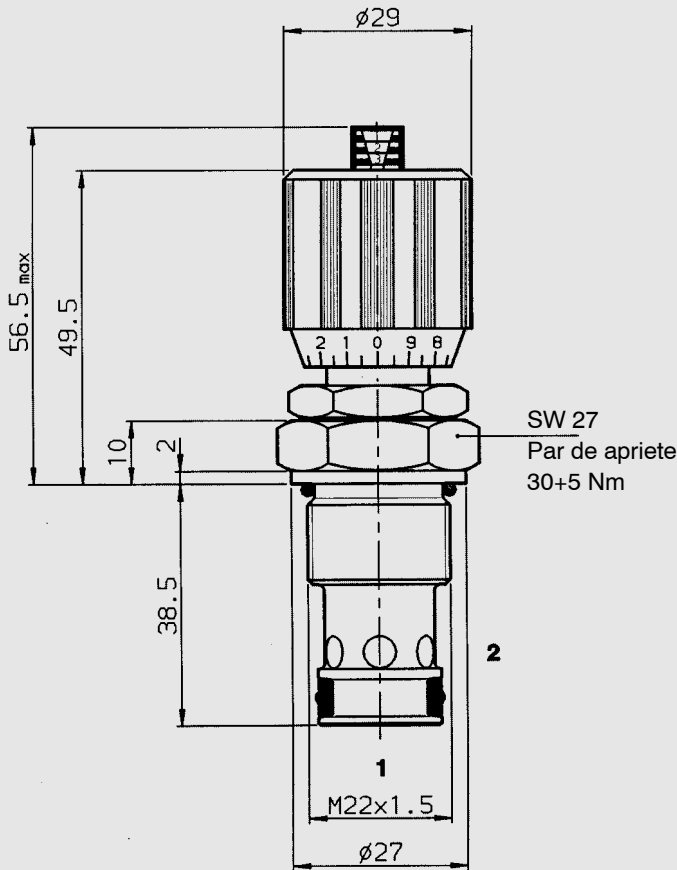
2.2.8. Pérdida de presión, dependiendo del caudal

SD10120-01X

medido a $v = 36$ mm²/s and $t_{\text{aceite}} = 45$ °C



3. DIMENSIONES SD10120

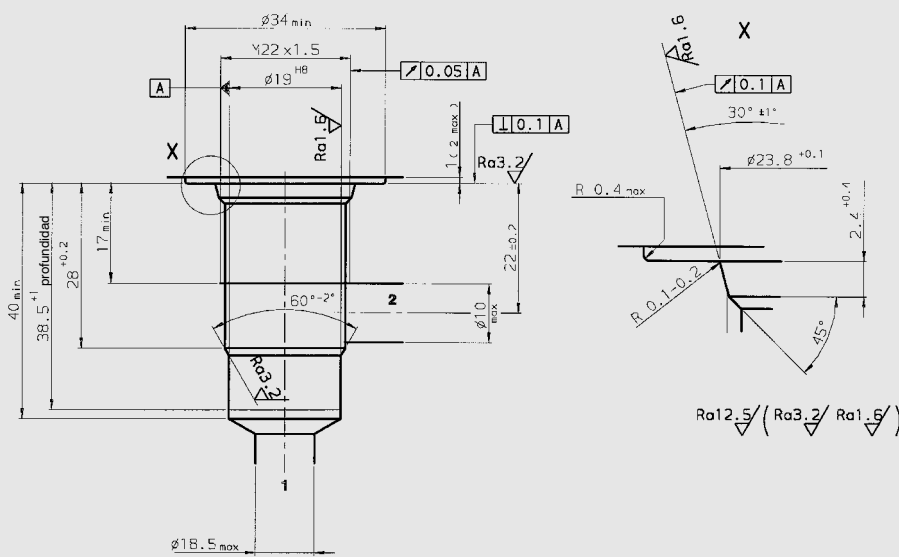


4. NOTA

Los datos de este catálogo se refieren a las condiciones de servicio y casos de aplicación descritos.

En casos de aplicación diferentes y/o condiciones de servicio diríjense por favor al departamento correspondiente. Reservado el derecho de modificaciones técnicas.

Dimensiones de instalación 10120



Herramientas taladradora

Herramienta	Código
Avellanador	170418
Escariador	1014206
Macho de roscar	1002627
Mandril	169394