

„Ständige Betriebsbereitschaft jedoch ohne Energieverbrauch“
– Energieeffizienz durch Speicherladefunktion

- **Einsatzbereich:**
Speicherladefunktion mit integriertem Sicherheitsventil und Speicherentlastung
- **3/2-Wegeventil** mit Rückschlagventilen im Zu- und Ablauf
- **Integriertes Druckfilterelement Stat-Free®** für optimale Ölqualität
→ Stat-Free® Filterelement serienmäßig zur Vermeidung schädlicher elektrostatischer Aufladung
- **Speicherbefestigung** bis 3,5l direkt am Flansch möglich
- **Optional:**
Erweiterung der Steuerung durch ML - Funktionsmodule direkt am Flansch möglich

Technische Daten

P_{max} = bis 250 bar
 Q_{max} = bis 20 l/min

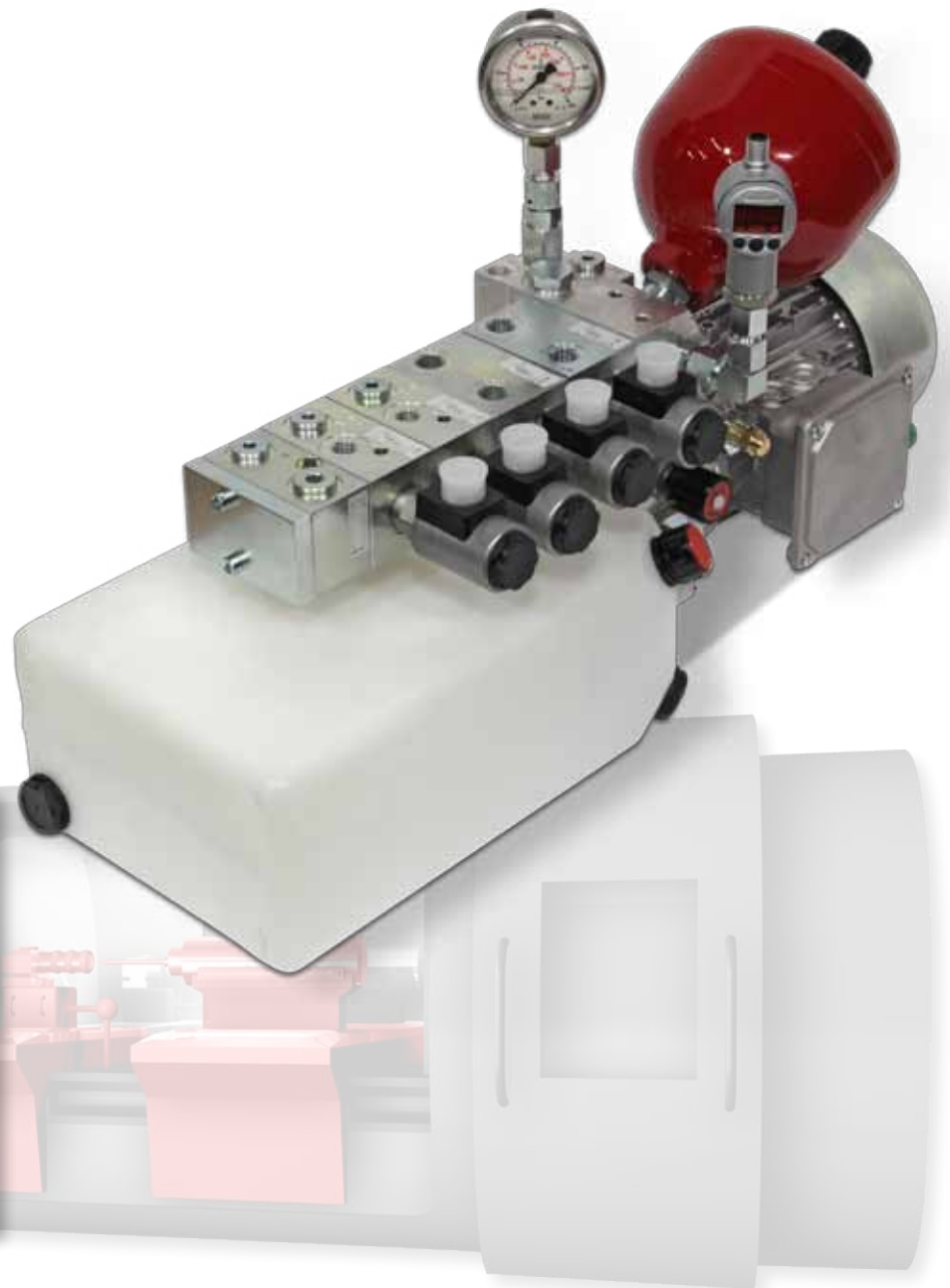
Nach EN 60034-1 geeignet für:

Kurzzeitbetrieb:
S2 = 5 min* (Durchschnittswert)

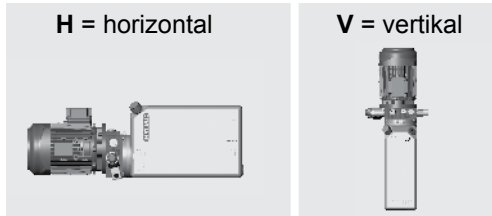
Aussetzbetrieb:
S3 = 20 %* (Durchschnittswert)

* maximale Öltemperatur von 80 °C darf nicht überschritten werden

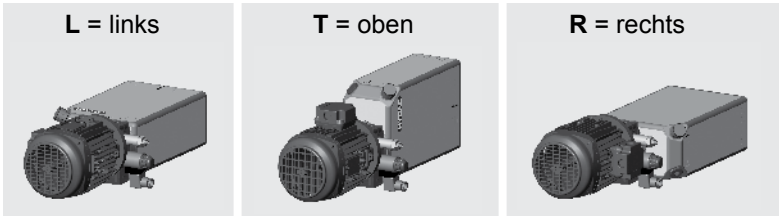
HYDAC Compact Aggregat CO1 MF21 Für Hilfsfunktionen in der Werkzeugmaschine



Einbaulage Aggregat

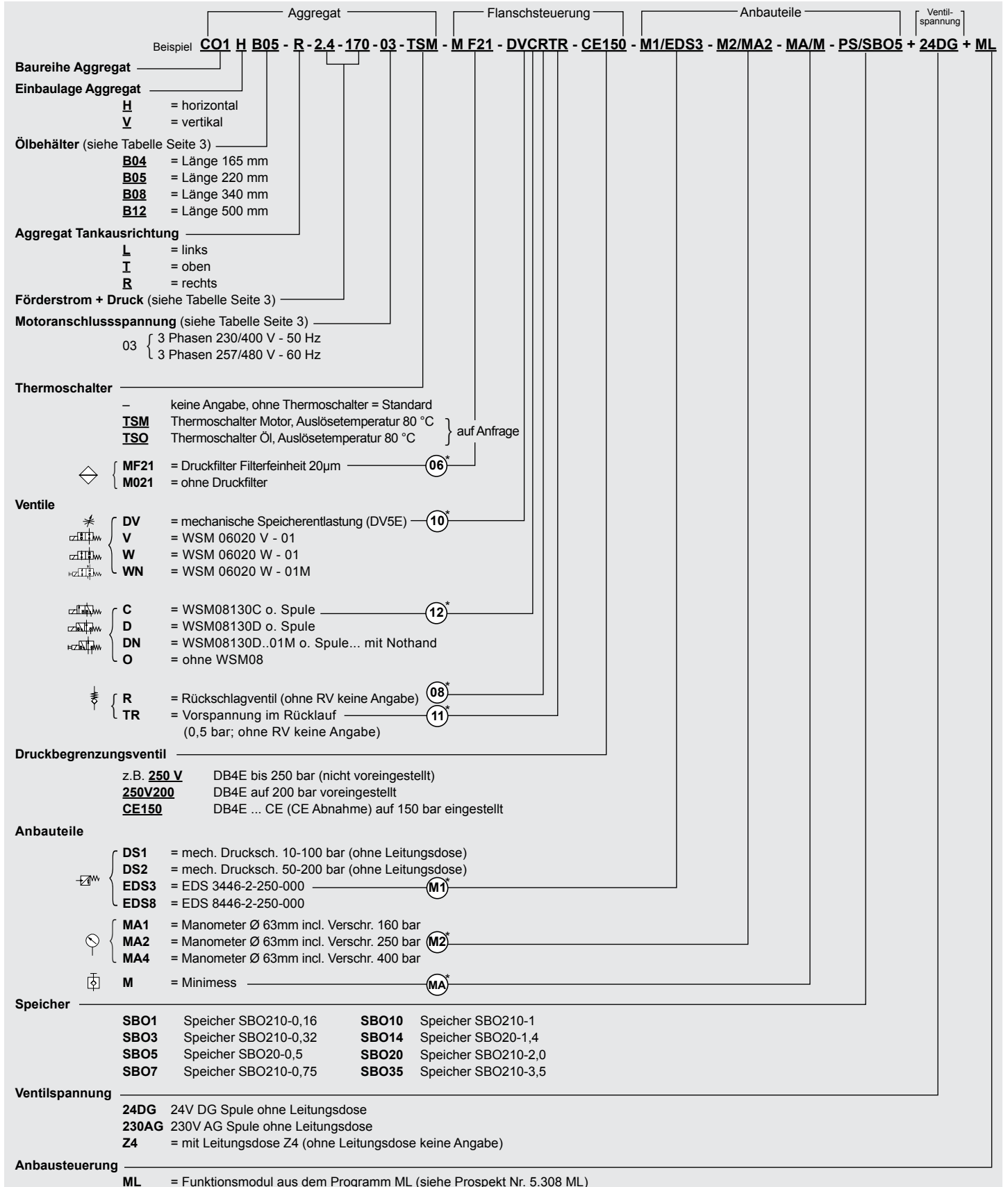


Aggregat Tankausrichtungen



HINWEIS: Tankausrichtung T nicht möglich bei Anbau einer ML-Verkettung

Typenschlüssel



Weitere Kenngrößen: siehe Prospekt Nr. 5.306 CO1

* siehe Schaltplan Seite 3

Ölbehälter

| Behälter Code | Füllvolumen / Entnahmevermögen [l]** | | | Tanklänge [mm] |
|---------------|--------------------------------------|-----------------------------|-----------|----------------|
| | Horizontal Tankstellung R und L | Horizontal Tankstellung T** | Vertikal | |
| B04 | 1,9 / 1,5 | 2,2 / 2,0 | 1,8 / 1,2 | 165* ± 5 |
| B05 | 2,7 / 2,2 | 3,0 / 2,7 | 3,0 / 2,4 | 220* ± 5 |
| B08 | 4,4 / 3,5 | 5,1 / 4,6 | 5,1 / 4,5 | 340* ± 5 |
| B12 | 6,5 / 5,2 | 8,4 / 7,6 | 8,4 / 7,8 | 500* ± 5 |

* bei horizontaler Einbaulage kundenseitig Ölbehälterunterstützung vorsehen – siehe Abmessungen

** nicht wählbar bei Anbau von Adapterblöcken

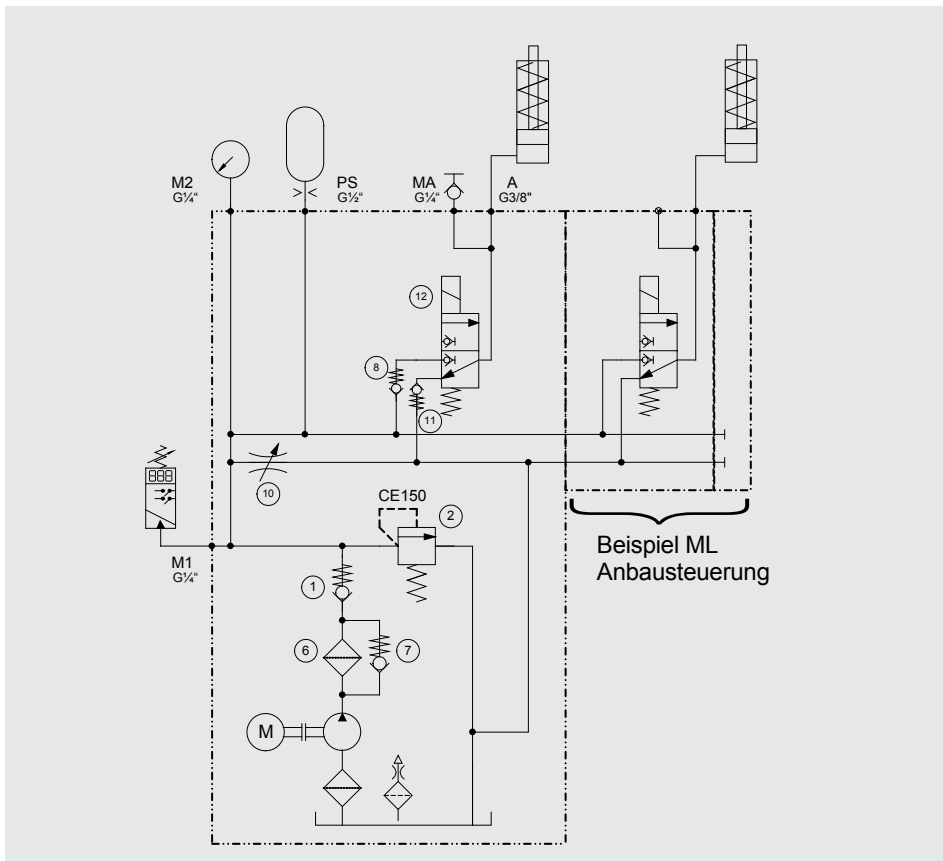
*** Angabe des Entnahmevermögens ist Maximalwert (wird erreicht bei sauberem Saugfilter, kleinem bis mittlerem Förderstrom und flüssigviskosem Medium!)
Änderungen vorbehalten.

Förderstrom und Druck

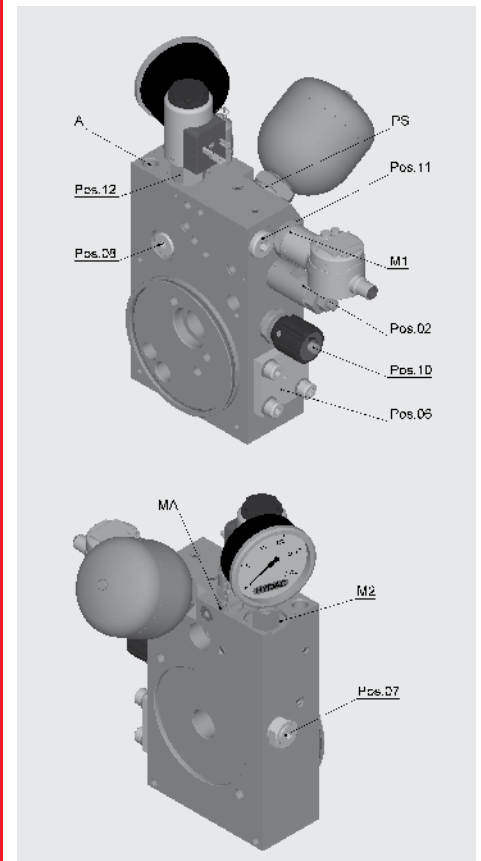
| Förderstrom | | Motorleistung bei 3 ~ 50 Hz 230 / 400 V } Motorkennzahl 03 Motor auch geeignet für 3 ~ 60 Hz 257 / 480 V } | | | | | | | | | Motorkennzahl 63 1 ~ 50 Hz / 230 V |
|--------------------------------------|---------------|---|------------------------------|---------------|---------------|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------------------------------|
| 50 Hz [l/min] | 60 Hz [l/min] | Polzahl Motor | V ₀ Pumpe [ccm/U] | 0,37 kW [bar] | 0,55 kW [bar] | 0,75 kW [bar] | 1,1 kW [bar] | 1,5 kW [bar] | 2,2 kW [bar] | 3,0 kW [bar] | 1,5 kW [bar] |
| 1,3 | 1,6 | 4 | 1,0 | 215 | 250 | | | | | | 250 |
| 2,4 | 2,9 | 4 | 2,0 | 110 | 170 | 235 | 250 | | | | 250 |
| 3,7 | 4,4 | 4 | 2,65 | 75 | 115 | 155 | 230 | 250 | | | 230 |
| 5,0 | 6,0 | 4 | 3,75 | 50 | 85 | 115 | 170 | 230 | 250 | | 180 |
| 6,3* | 7,6* | 4 | 4,75* | 40 | 70 | 90 | 140 | 185 | 250 | | 140 |
| 7,4 | 8,9 | 2 | 2,65 | | | | | | 230 | 250 | |
| 8,6* | 10,3* | 4 | 6,3* | 30 | 50 | 65 | 100 | 130 | 200 | | 100 |
| 10,0 | 12,0 | 2 | 3,75 | | | | | | 165 | 230 | |
| 12,6* | 15,1* | 2 | 4,75* | | | | | | 135 | 185 | |
| 13,3* | 16,0* | 4 | 10,0* | | 30 | 40 | 60 | 85 | 120 | | 65 |
| 17,3* | 20,7* | 2 | 6,3* | | | | | | 95 | 130 | |
| 20,0* | | 2 | 8,0* | | | | | | 80 | 110 | |
| 4-polige Motorenvariante geräuscharm | | | | | | | | | | | |

* nicht mit Ölbehälter B04 möglich

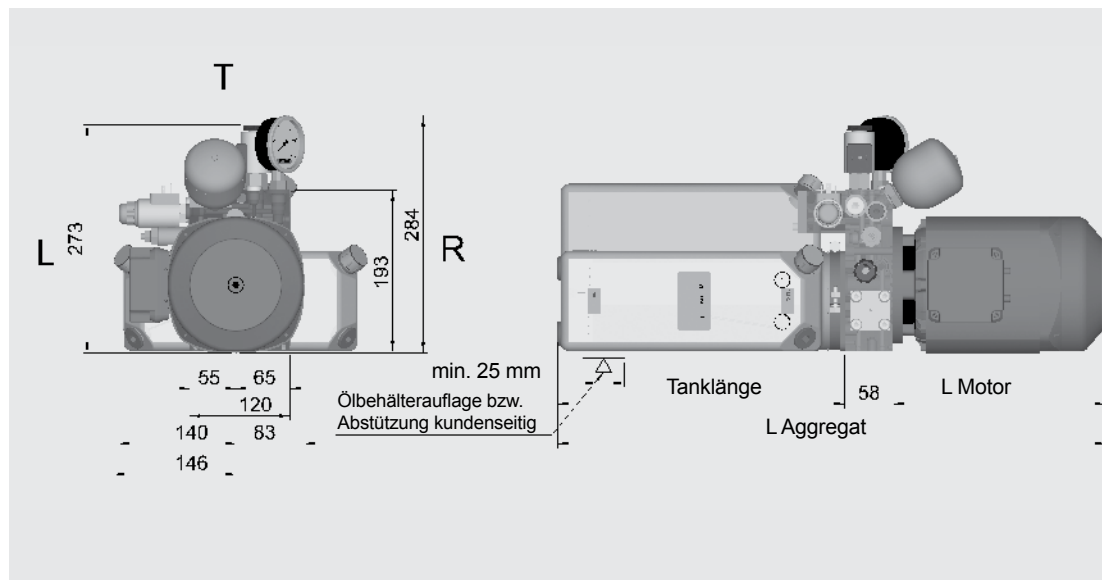
Schaltplan



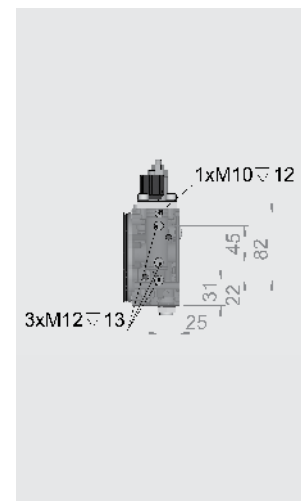
3D-Modell Flanschgruppe



Abmessungen



Befestigungsmöglichkeiten Flanschunterseite



| P [kW] | Polzahl | L Motor [mm] | ∅ Motor [mm] |
|-----------|---------|-----------------|-----------------|
| 0,37 | 4 | 220 ± 5 | 141 ± 5 |
| 0,55 | 4 | 220 ± 5 | 141 ± 5 |
| 0,75 | 4 | 220 ± 5 | 141 ± 5 |
| 1,1 | 4 | 255 ± 5 | 159 ± 5 |
| 1,5 | 4 | 255 ± 5 | 159 ± 5 |
| 2,2 | 2 | 255 ± 5 | 159 ± 5 |
| 2,2* | 4 | 280 ± 5 | 176 ± 5 |
| 3* | 2 | 280 ± 5 | 176 ± 5 |

* Beim 2,2 und 3 kW Motor ist dafür zu sorgen, dass der Flansch mindestens 15 mm unterbaut wird.

Kenngößen

| | |
|---|--|
| Förderstrom: | bis 20,0 l/min |
| Dauerdruck: | max. 250 bar |
| Einschaltdauer: | S2 (Kurzzeitbetrieb) : 5 min S3 (Aussetzbetrieb) : 20 % |
| Motor: | PN = 0,37 kW ... 3,0 kW (4; 5,5 kW auf Anfrage) |
| Motorspannungen: | 3Ph. 230/400V - 50Hz (andere Motorspannungen auf Anfrage, ab 10 Stück) |
| Schutzart: | DIN EN 60034-5 min IP54 |
| PumpenkenngroÙe Vg: | 1,0 cm³/rev. ... 10,0 cm³/rev |
| Tankvolumen: | 1,8 - 8,4 l |
| Entnahmenvolumen: | 1,2 - 7,8 l |
| Druckflüssigkeit: | Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 2 |
| Druckflüssigkeitstemp- peraturbereich: | -20 °C bis max. +80 °C |
| Umgebungs- temperaturbereich | -20 °C bis max. +40 °C |
| Viskositätsbereich: | 10 - 380 mm²/s wird empfohlen |
| Filterung: | Max. zulässiger Verschmutzungs- grad der Betriebsflüssigkeit nach ISO 4406 Klasse 21/19/16 |
| Kühlung: | Konvektions- oder Luftkühlung |
| Gewicht: | von 12 bis 20 kg |
| Einbaulage: | vertikal, horizontal |

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle.

Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung.

Technische Änderungen sind vorbehalten.

HYDAC Fluidtechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Str.

D-66280 Sulzbach/Saar

Tel.: 0 68 97 /509-01

Fax.: 0 68 97 /509-577

E-Mail: flutec@hydac.com