



Supports de pompe souples / rigides

PTS / PT

1. DESCRIPTION

1.1. GÉNÉRALITÉS

Les supports de pompe relient les moteurs aux pompes hydrauliques. Les deux brides de raccordement sont usinées, prêtes à être montées. Les supports de pompe sont fabriqués en alliage d'aluminium.

1.2. EXÉCUTION

Les supports de pompe rigides ou à amortissement élastique sont disponibles dans des dimensions conformes à VDMA 24561.

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

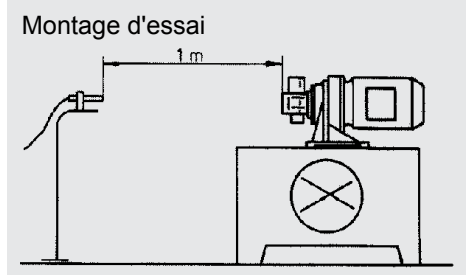
2.1. GÉNÉRALITÉS

2.1.1 Sens de montage
Indifférent.

2.1.2 Température de service
- 20 °C à + 100 °C

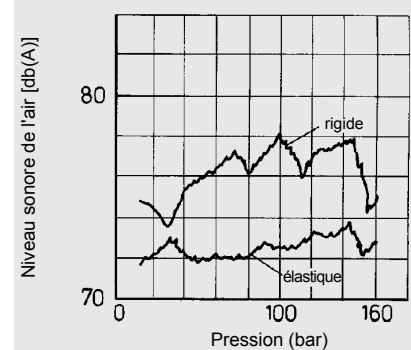
2.1.3 Réduction du niveau sonore
En général, la réduction du niveau sonore dépend de nombreux facteurs (type de pompe, pression de service, tuyauterie, montage, etc.). Il est par conséquent impossible de donner des valeurs exactes. On atteint en général une réduction du niveau sonore jusqu'à 6 db(A).

L'illustration ci-contre montre le montage d'essai et l'amélioration de niveau sonore typique du support de pompe à amortissement élastique par rapport à un support de pompe rigide.



Support de pompe avec pied monté sur le couvercle d'un réservoir d'huile.

Diagramme de niveau sonore



2.1.4 Remarque relative à la fixation

La longueur des vis de fixation destinées au montage du moteur et de la pompe doit être telle que le taraudage prévu sur le support de pompe soit intégralement utilisé. L'utilisation de vis trop courtes risque d'endommager le taraudage.

2.1.5 Effort

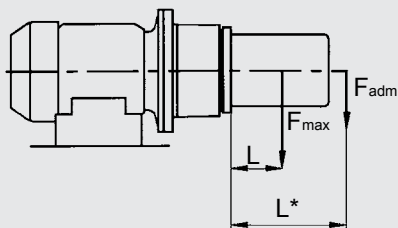
Effort radial et axial admissible du support de pompe avec support de pompe élastique et rigide en tenant compte d'une température de service de +60 °C :

Taille nominale support de pompe	Exécution anneau d'amortissement	Effort adm. F_{max} [N]	Ecart du centre de gravité de la pompe par rapport à la bride du support L [mm]
160	seulement support de pompe rigide possible		
200	E	400	200
	K	500	
250	E	600	200
	K	800	
300	E	1000	200
	K	1300	
350	E	1500	200
	K	2000	
400	E	2200	200
	K	3000	
450	E	4000	200
	K	5500	
550	E	4000	200
	K	5500	
660	E	4500	200
	K	6000	
800	seulement support de pompe rigide possible		

Lorsque la cote L^* est plus importante, l'effort admissible se réduit conformément à la formule suivante :

$$F_{adm.*} = \frac{F_{max} \cdot L}{L^*} \text{ [N]}$$

Si le barycentre L^* de la pompe est inférieur au barycentre L dans le tableau, alors l'effort admissible F_{adm} pour la pompe est égal à l'effort admissible F_{max} dans le tableau.



2.2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

2.2.1 Fluides admissibles

Huile minérale selon DIN 51524, autres fluides sur demande.

REMARQUE

Les données de ce prospectus se réfèrent aux conditions de fonctionnement et d'utilisation décrites.

Pour des cas d'utilisation et/ou conditions de fonctionnement différents, veuillez vous adresser au service technique compétent.

Sous réserve de modifications techniques.

3. CODE DE COMMANDE

PT - 250 / 5.0 / M / FL001 - E / F3

Type

PTS = Support de pompe rigide
PT = Support de pompe élastique

Taille nominale pour moteur IEC (construction B5, B35, V1, V15)

Taille nominale PTS / PT	Exécution rigide élastique		Taille moteur élastique	Puissance n = 1430 tr/min
160	x		71	0,25 - 0,37 kW
200	x	x	80/90	0,55 - 1,5 kW
250	x	x	100/112	2,2 - 4,0 kW
300	x	x	132	5,5 - 7,5 kW
350	x	x	160/180	11 - 22 kW
400	x	x	200	30 kW
450	x	x	225	37 - 45 kW
550	x	x	250/280	55 - 90 kW
660	x	x	315	110 - 200 kW
800	x		335/400	250 - 400 kW

Exécution avec perçages supplémentaires

rigide PTS	élastique PT	perçages supplémentaires
2.0	5.0	sans perçage supplémentaire (standard)
5.1	5.1	1x perçage pour huile de fuite
5.3	5.3	perçages supplémentaires selon Cnomo*

Compatibilité à l'huile minérale (exécution spéciales sur demande)

Plan de perçage pour raccordement pompe (programme de détermination PT WIN)

Exécution anneau d'amortissement (indication seul. pour support de pompe élastique)

E = standard
K = anneau d'amortissement pour charges plus importantes (exécution plus rigides)

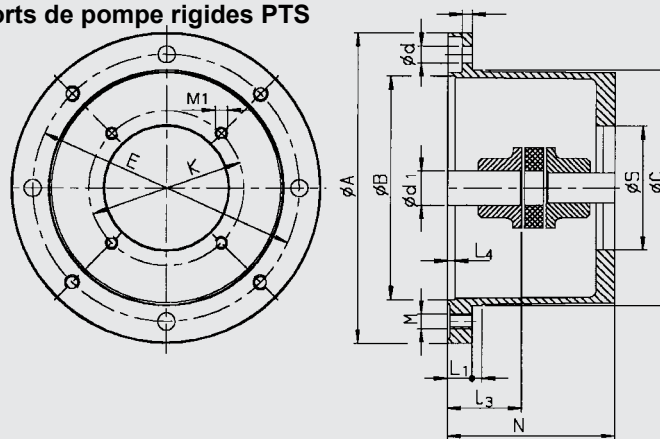
Accessoires

... = sans accessoires (sans indication)
F3 = avec pied support de pompe

* Cnomo : 1x perçage de montage avec grille, 1x perçage d'huile de fuite

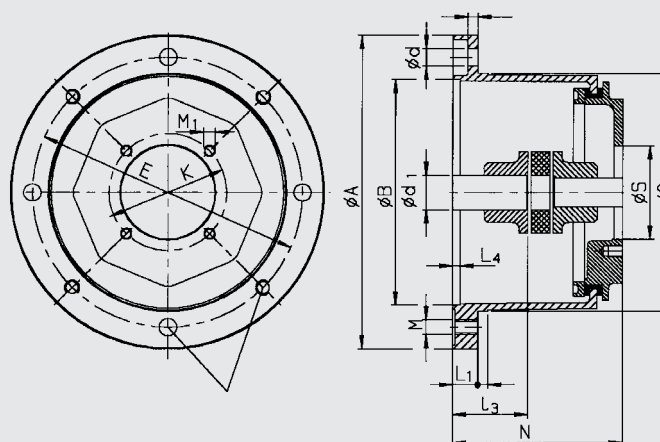
3.1. DIMENSIONS

3.1.1 Dimensions des supports de pompe rigides PTS



Taille moteur E	KW à n =1500 tr/min	Extrémité d'arbre Ød ₁ x l _s	Supports de pompe	Ø A	Ø B	Ø C	E	M	Ø d	L1	L4
71	0,25 - 0,37	14x30	PTS-160	160	110	110	130	M8	9	13	4
80	0,55 - 0,75	19x40									
90S-90L	1,1 - 1,5	24x50	PTS-200	200	130	145	165	M10	11	16	6
100L-112M	2,2 - 4	28x60	PTS-250	250	180	190	215	M12	14	19	6
132S-132M	5,5 - 7,5	38x80	PTS-300	300	230	234	265	M12	14	20	6
160M-160L	11 - 15	42x110									
180M-180L	18,5 - 22	48x110	PTS-350	350	250	260	300	M16	18	25	6
200 L	30	55x110	PTS-400	400	300	300	350	M16	18	25	6
225S-225M	37 - 45	60x140	PTS-450	450	350	350	400	M16	18	25	6
250M	55	65x140									
280S-280M	75 - 90	75x140	PTS-550	550	450	450	500	M16	18	26	6
315S-315L	110 - 200	80x170	PTS-660	660	550	550	600	M20	22	32	6
355L-400L	250 - 400	95x170	PTS-800	800	680	680	740	M20	23	60	10

3.1.2 Dimensions des supports de pompe élastiques PT



Taille moteur E	KW à n =1500 tr/min	Extrémité d'arbre Ød ₁ x l _s	Supports de pompe	Ø A	Ø B	Ø C	E	M	Ø d	L1	L4
80	0,55 - 0,75	19x40	PT-200	200	130	145	165	M10	11	16	6
90S-90L	1,1 - 1,5	24x50									
100L-112M	2,2 - 4	28x60	PT-250	250	180	190	215	M12	14	20	6
132S-132M	5,5 - 7,5	38x80	PT-300	300	230	234	265	M12	14	20	6
160M-160L	11 - 15	42x110									
180M-180L	18,5 - 22	48x110	PT-350	350	250	260	300	M16	18	25	6
200 L	30	55x110	PT-400	400	300	300	350	M16	18	25	6
225S-225M	37 - 45	60x140	PT-450	450	350	350	400	M16	18	25	6
250M	55	65x140									
280S-280M	75 - 90	75x140	PT-550	550	450	450	500	M16	18	40	6
315S-315L	110 - 200	80x170	PT-660	660	550	550	600	M20	22	32	6

Pour déterminer le plan de perçage, veuillez utiliser notre programme de détermination PT-WIN ou adressez-vous à notre maison mère. Le programme PT WIN peut être téléchargé et utilisé gratuitement sur le site www.hydac.com sous Service » Téléchargement » Logiciels » Département Accessoires.

Accessoires :

Pour sélectionner des accessoires (pieds support de pompe, plaque support de pompe, rail d'amortissement, accouplements) veuillez vous reporter à notre prospectus "Accessoires pour supports de pompe". Ce prospectus peut également être téléchargé sur notre site www.hydac.com.

HYDAC Accessories GmbH

Hirschbachstr. 2
D-66280 Sulzbach/Saar
 Tél. : +49 (0)6897 - 509-01
 Fax : +49 (0)6897 - 509-1009
 Internet : www.hydac.com
 E-mail : info@hydac.com