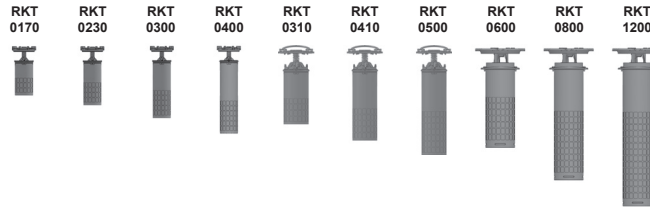




Rücklauffilter RKT

Durchflussrichtung von innen nach außen
bis 1.200 l/min; bis 10 bar



1. TECHNISCHE BESCHREIBUNG

1.1 FILTERGEHÄUSE

Aufbau

Eine wirtschaftliche Lösung der Vollstrom-Rücklauffiltration für kleine bis große Durchflussmengen bietet dieses Filtersystem. Der Filter wird in der Zwischenkammer montiert, die im oberen Bereich des Tanks ausgebildet wird. Dadurch wird der Filter in den Tank integriert, die Rücklaufanschlüsse sind frei ausführbar und der Einsatz mehrerer Filter ist ohne Aufteilung der Rückläufe möglich. Die optimalen Strömungsverhältnisse in der Kammer garantieren eine wirkungsvolle magnetische Vorfiltration, sowie sehr lange Filterstandzeiten.

Die Filtergehäuse sind entsprechend den internationalen Regelwerken ausgelegt. Sie bestehen aus einem Gehäuserohr, Filterdeckel und Elementaufnahme.

Das Filterelement ist nach oben ausbaubar!

Serienausstattung

- am Niederhalter integrierte Magnetkerze (nur bei RKT 0170 – 0500)
- am Deckel befestigte Magnetkerze (nur bei RKT 0600 – 1200)
- Gehäuserohr mit Diffusor
- mit Bypassventil

1.2 FILTERELEMENTE

HYDAC-Filterelemente werden nach den folgenden Standards validiert und ständig qualitätsüberwacht: ISO 2941, ISO 2942, ISO 2943, ISO 3724, ISO 3968, ISO 11170, ISO 16889

Filterelemente sind mit nachfolgenden Kollapsdruckfestigkeiten lieferbar:

Glasfaser (ULP): 6 bar
Glasfaser mit Vorfiltervlies (UMC): 6 bar
Drahtgewebe (WPI): 6 bar

Andere Filterelemente und Feinheiten auf Anfrage.

1.3 FILTERKENNDATEN

Nennendruck	bis 10 bar
Temperaturbereich	-30 °C bis +100 °C
Material Filterdeckel	RKT 0170, 0230, 0300, 0400: EN-AC-43300 RKT 0310, 0410, 0500: EN-AC-47100 RKT 0600, 0800, 1200: EN-AC-43000
Material Gehäuserohr	Stahl
Öffnungsdruck Bypass	2,5 bar (andere auf Anfrage)

1.4 DICHTUNGEN

NBR (= Perbunan)

1.5 EINBAU

Als Tankeinbaufilter

1.6 SONDERAUSFÜHRUNGEN UND ZUBEHÖR

- ohne Magnetkerze
- ohne Gehäuserohr (nur RKT 0170 – 0500)
- mit Gehäuserohr
- Fenster mit Abströmgitter im Gehäuserohr
- Dichtungen aus FKM

1.7 ERSATZTEILE

siehe Original-Ersatzteilliste

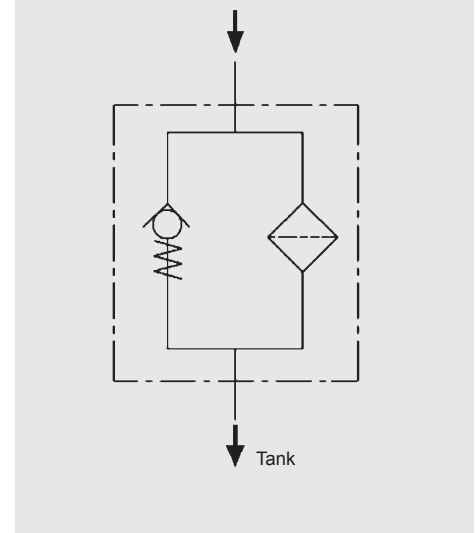
1.8 VERTRÄGLICHKEIT MIT DRUCKFLÜSSIGKEITEN ISO 2943

- Hydrauliköle H bis HLPD DIN 51524
- Schmieröle DIN 51517, API, ACEA, DIN 51515, ISO 6743
- Verdichteröle DIN 51506
- Biologisch schnell abbaubare Druckflüssigkeiten VDMA 24568 HETG, HEES, HEPG

1.9 WARNHINWEISE

- Filtergehäuse müssen geerdet werden
- Bei Einsatz von elektrischen Verschmutzungsanzeigen muss vor der Demontage des Verschmutzungsanzeigen-Steckers die Anlage spannungsfrei geschaltet werden

Sinnbild



2. TYPENSCHLÜSSEL (gleichzeitig Bestellbeispiel)

RKT 0500 UMC 010 V M B L B N VX X 1 /-XXX

2.1 KOMPLETTFILTER

Filtertyp

RKT

Baugröße

0170, 0230, 0300, 0400, 0310, 0410, 0500, 0600, 0800, 1200

Filtermaterial

ULP Glasfaser
UMC Glasfaser mit Vorfiltervlies
WPI Drahtgewebe

Filterfeinheit in µm

ULP 010, 025
UMC 010, 020
WPI 100

Bypassventil

C mit Bypassventil 0,8 bar
V Standard: mit Bypassventil 2,5 bar
X ohne Bypassventil

Magnetkerze

M mit Magnetkerze
X ohne Magnetkerze

Druckbereich

B 10 bar

Ausführung Rohr

X ohne Gehäuserohr (nur RKT 0170, 0230, 0300, 0400, 0310, 0410, 0500)
B mit Gehäuserohr, Boden offen
L Standard: mit Diffusor (gelocht)
R mit Diffusor (Fenster mit Abströmgitter)

Deckel

A mit Deckel
B Deckel mit Befüllanschluss
D Deckel mit Griff
X ohne Deckel

Dichtung

N NBR (Perbunan)
V FKM

Verschmutzungsanzeige

VX ohne Verschmutzungsanzeige

Ansprechdruck der Verschmutzungsanzeige

X ohne (keine Verschmutzungsanzeige)

Änderungszahl

X es wird immer aktuellster Stand der jeweiligen Type geliefert

Ergänzende Angaben

2.2 ERSATZELEMENT

UMC-0010-xxx-xxxx-x-N-RT /-XXX

Filtermaterial

ULP, UMC, WPI

Filterfeinheit in μm

ULP 0010, 0025

UMC 0010, 0020

WPI 0100

RT-Code

Dichtung

N NBR (Perbunan)

V FKM

Verpackung

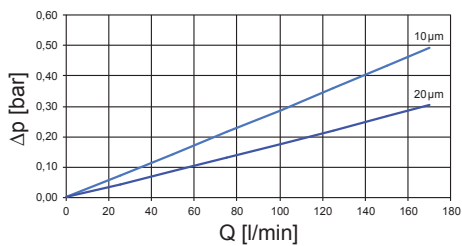
Ergänzende Angaben

3. FILTERAUSLEGUNG / DIMENSIONIERUNG

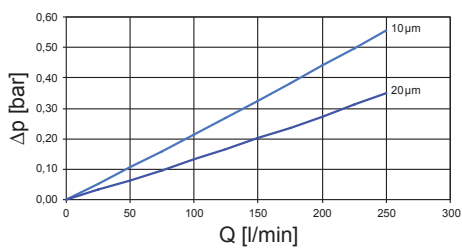
3.1 KENNLINIEN KOMPLETTFILTER

Die Gesamtkennlinien mit UMC-Element gelten für Mineralöl mit der Dichte $0,86 \text{ kg/dm}^3$ und der kinematischen Zähigkeit $30 \text{ mm}^2/\text{s}$.

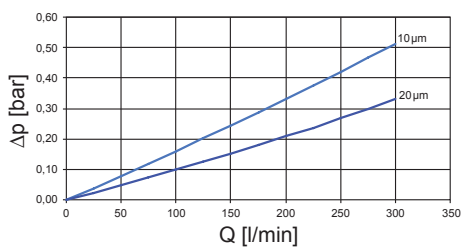
RKT 0170



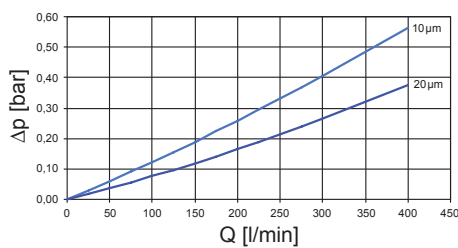
RKT 0230



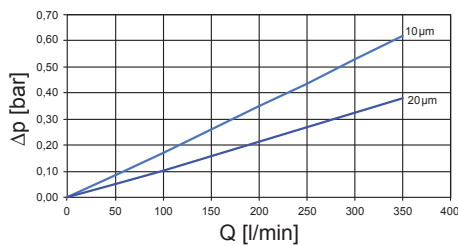
RKT 0300



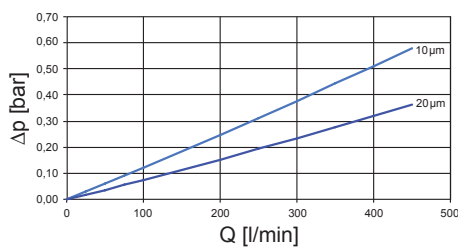
RKT 0400



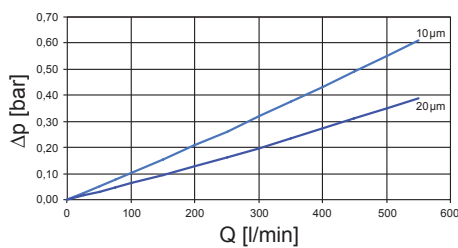
RKT 0310



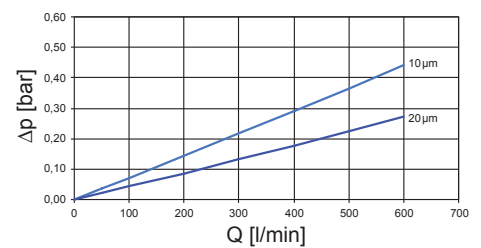
RKT 0410



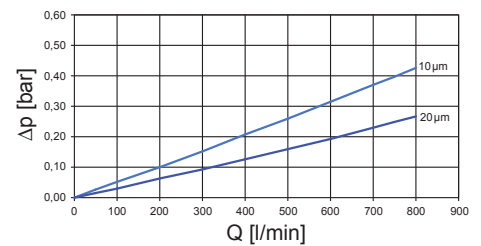
RKT 0500



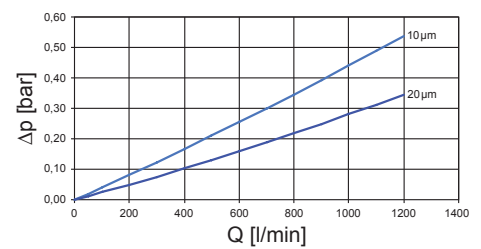
RKT 0600



RKT 0800



RKT 1200

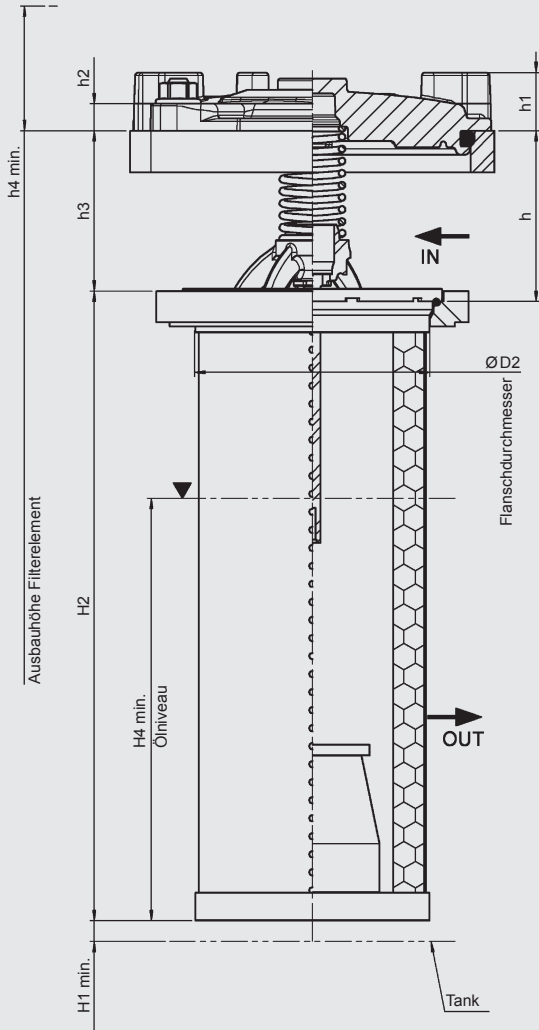


Andere Kennlinien auf Anfrage!

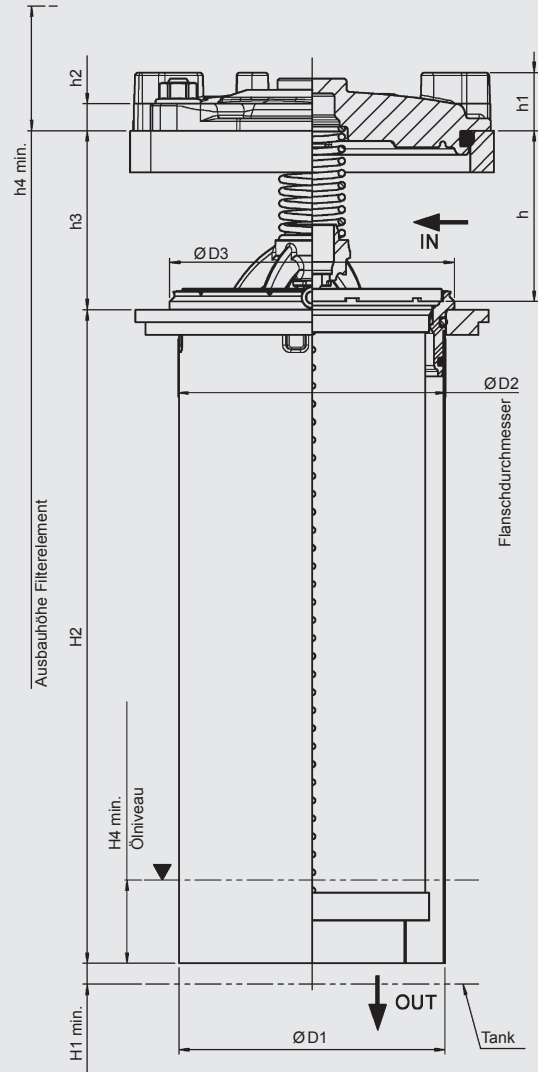
4. ABMESSUNGEN

RKT 0170, 0230, 0300, 0400

Filter ohne Rohr

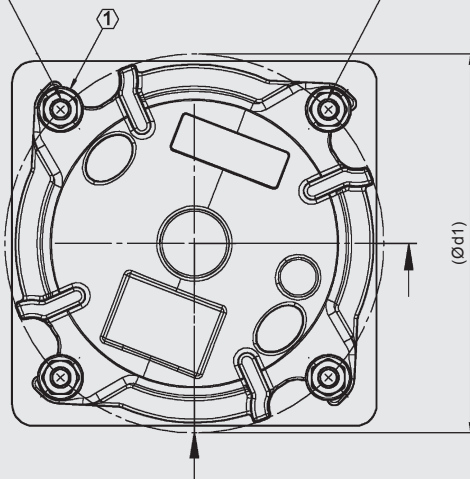


Filter mit Rohr

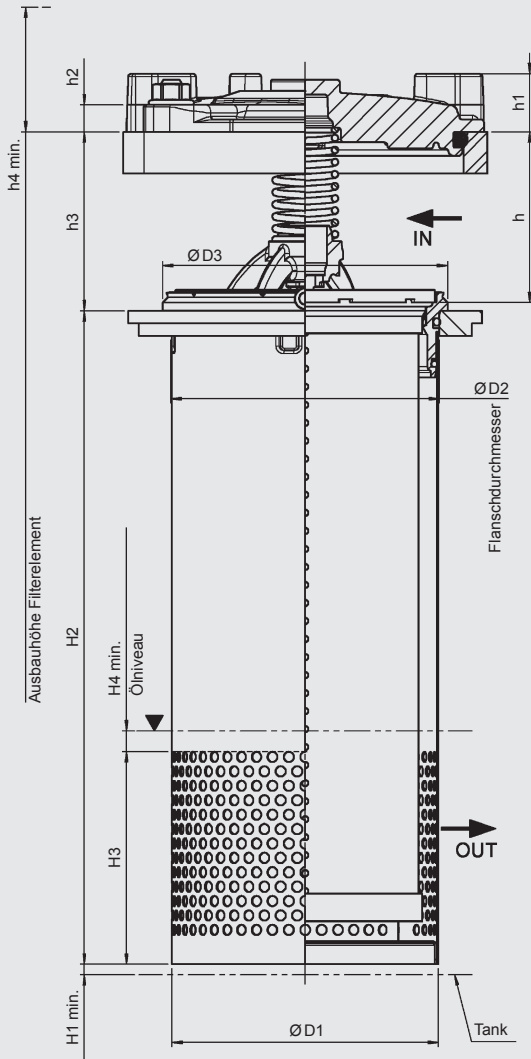


Empfohlenes Drehmoment 25 +5 Nm (bei Verwendung des angegebenen Normteils und Werkstoff Stahl für den Flansch)

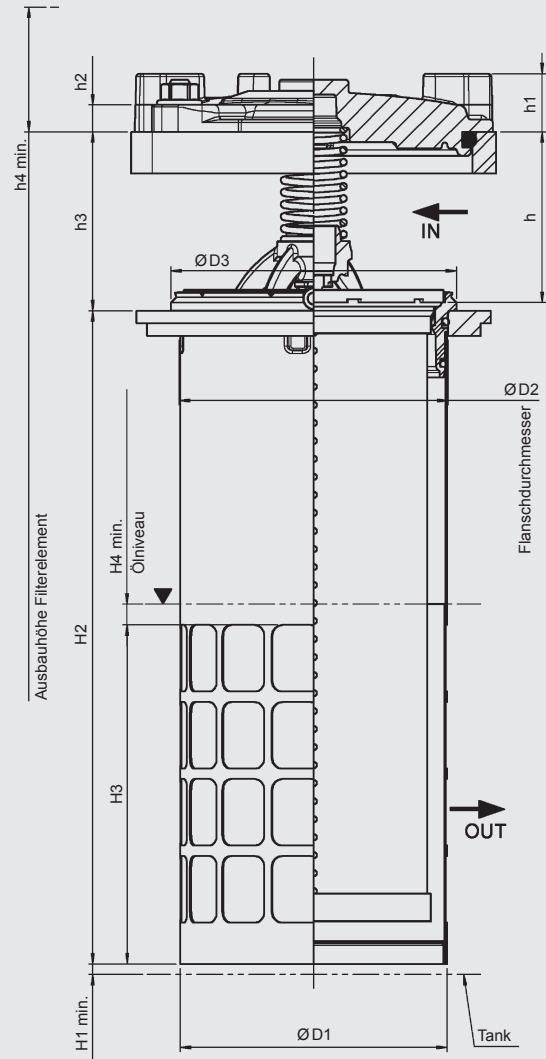
Befestigungselemente, z. B.: Sechskantmutter mit Bund DIN EN 1661 - M10 Stiftschraube DIN938 - M10x25 - 8.8



Filter mit Diffusor

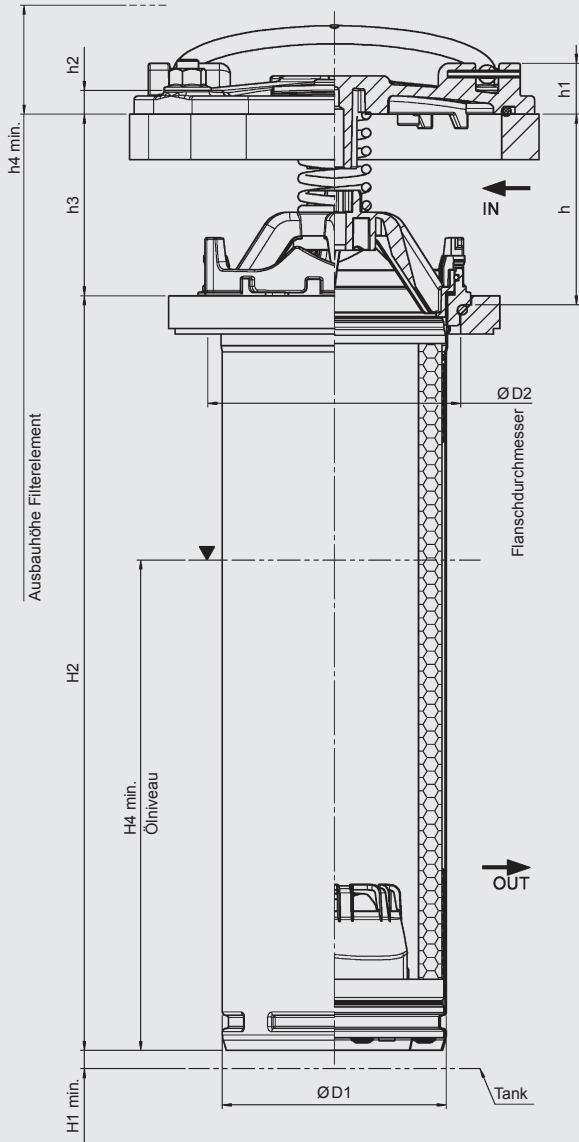


Filter mit Diffusor (Fenster mit Gitter)

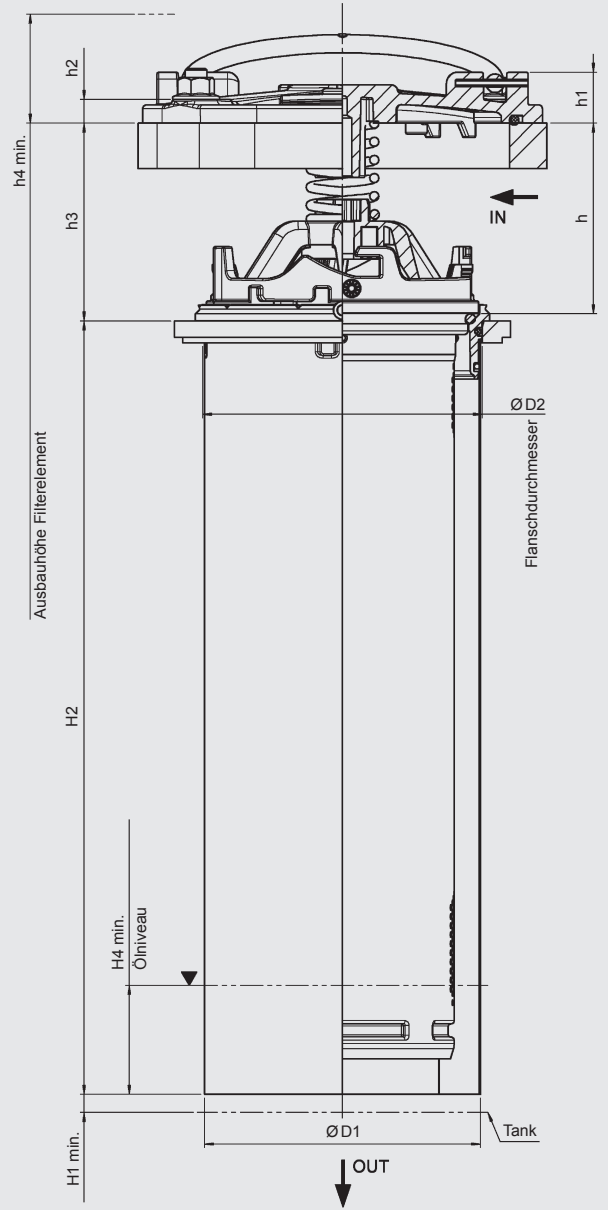


Typ	Ausführung	H1	H2	H3	H4	h	h1	h2	h3	h4	ØD1	ØD2	ØD3	Ød1	Gewicht mit Element [kg]
RKT 0170	ohne Rohr	10	232	-	155	82	28	13	77	264	-	113	-	182	2,0
	mit Rohr		-	40	2,5										
	mit Diffusor	243	102	10	86				128		129	137	2,6		
	Diffusor mit Fenster		126						2,7						
RKT 0230	ohne Rohr	10	303	-	203				77	335	-	113	-		2,3
	mit Rohr		-	40	2,9										
	mit Diffusor	314	102	10	86				128		129	137	3,0		
	Diffusor mit Fenster		163						3,1						
RKT 0300	ohne Rohr	10	399	-	267				77	431	-	113	-		2,6
	mit Rohr		-	40	3,4										
	mit Diffusor	410	102	10	86				128		129	137	3,6		
	Diffusor mit Fenster		200						3,7						
RKT 0400	ohne Rohr	10	512	-	336				77	540	-	113	-		3,0
	mit Rohr		-	40	4,0										
	mit Diffusor	524	102	10	86				128		129	137	4,2		
	Diffusor mit Fenster		237						4,3						

Filter ohne Rohr

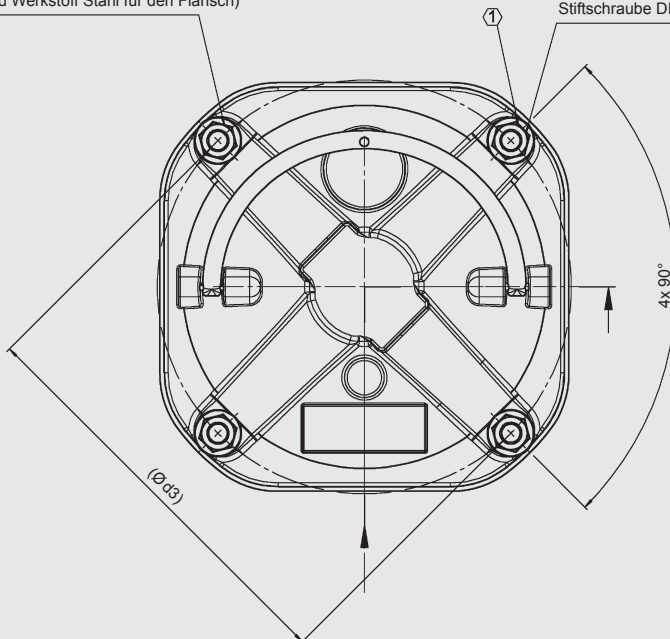


Filter mit Rohr

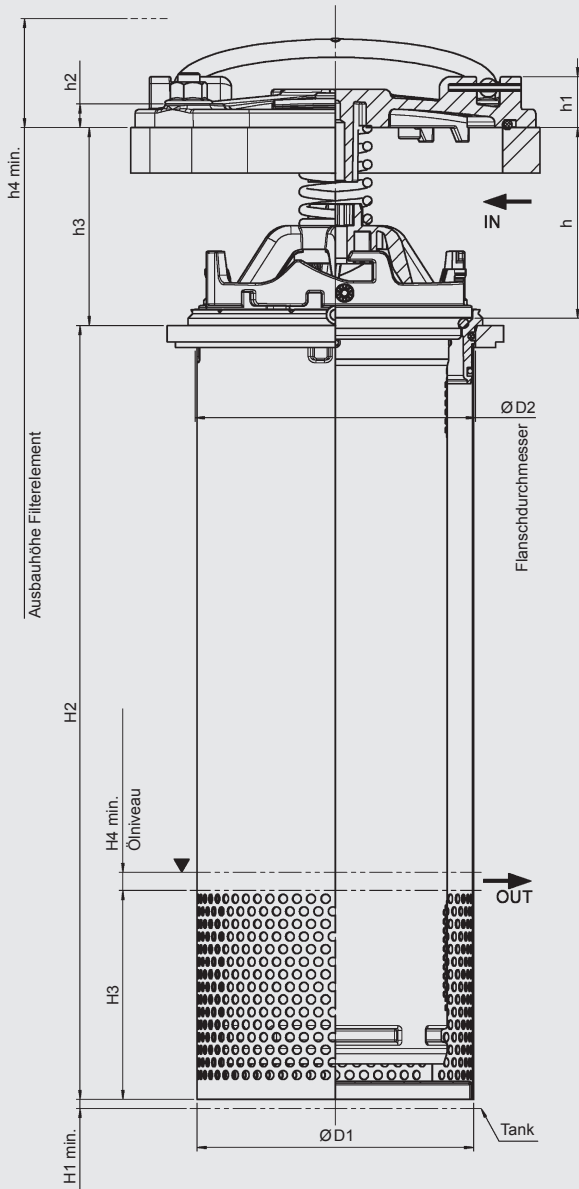


Empfohlenes Drehmoment 30 +5 Nm
(bei Verwendung des angegebenen Normteils
und Werkstoff Stahl für den Flansch)

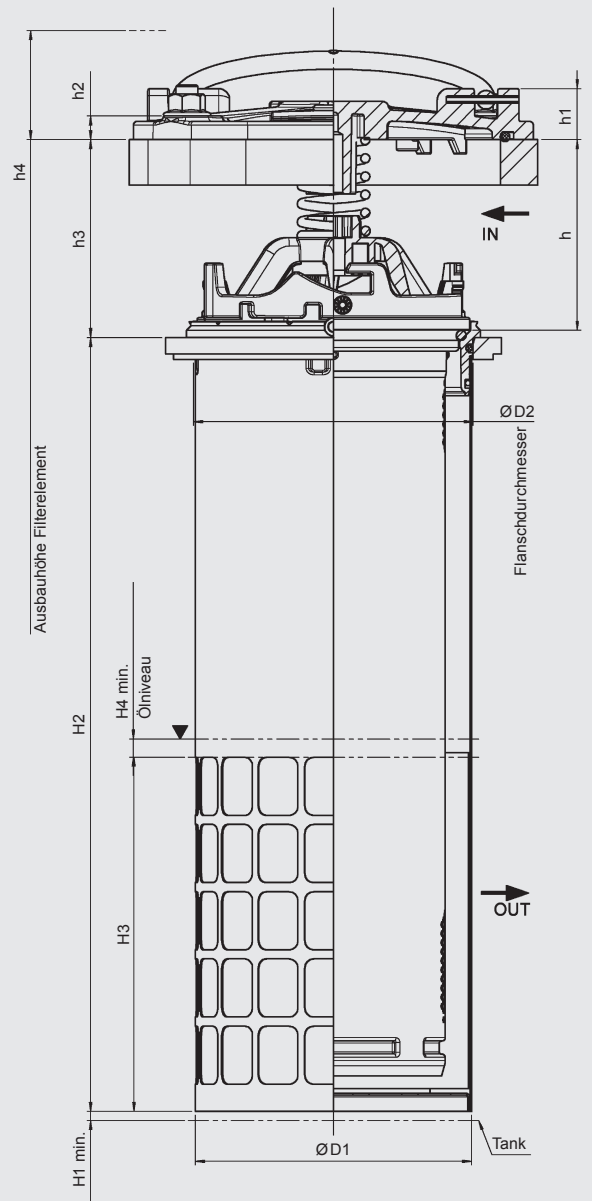
Befestigungselemente, z. B.:
Sechskantmutter mit Bund DIN EN 1661 - M12
Stiftschraube DIN938 - M12x30 - 8.8



Filter mit Diffusor

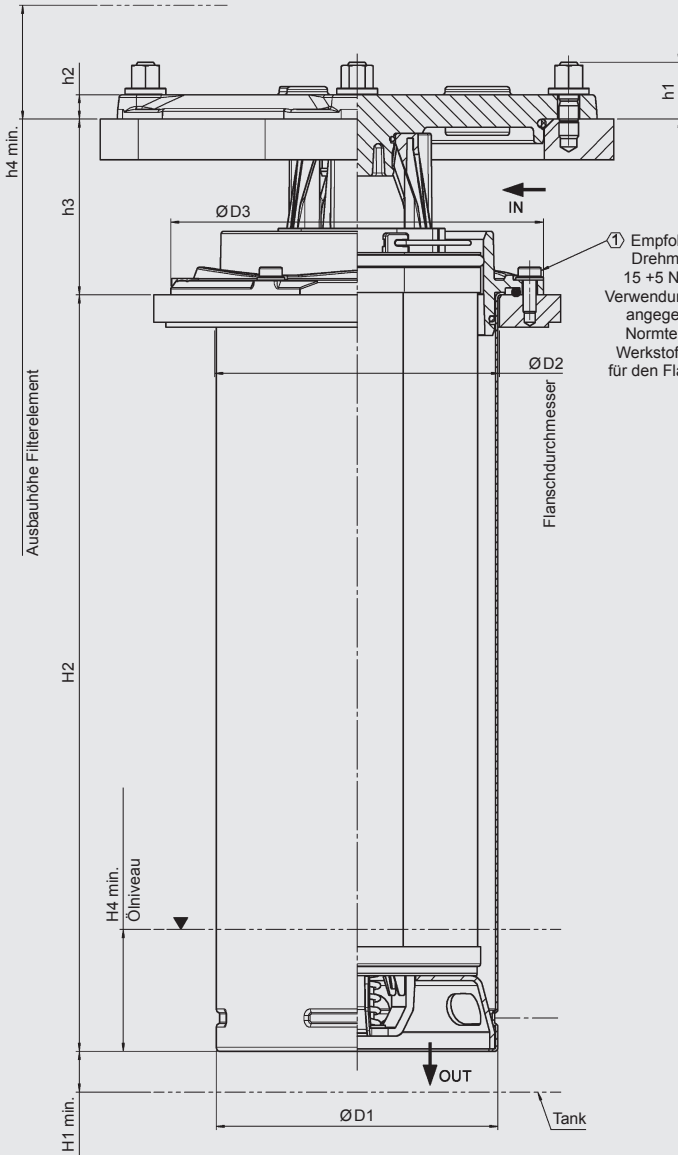


Filter mit Diffusor (Fenster mit Gitter)

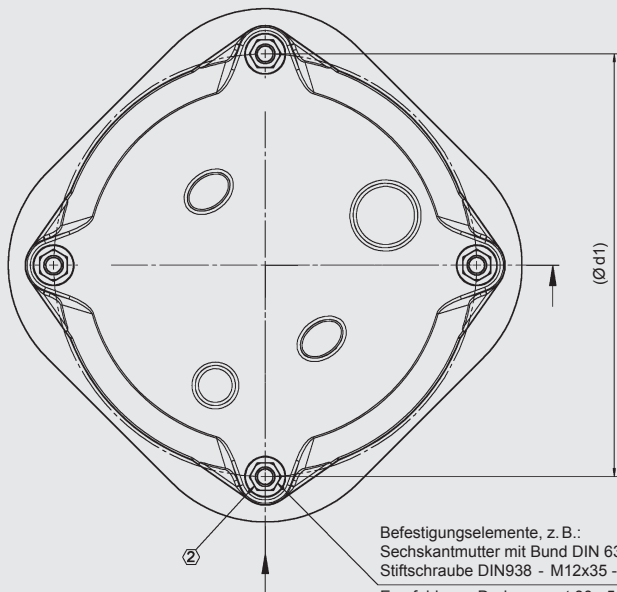
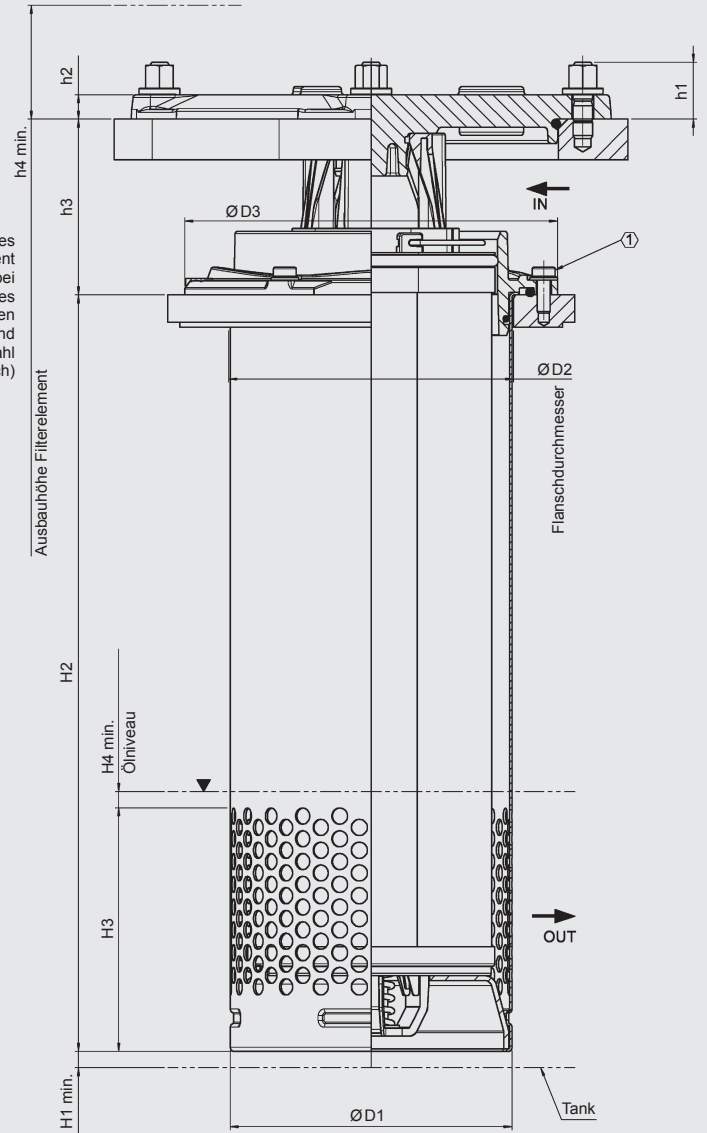


Typ	Ausführung	H1	H2	H3	H4	h	h1	h2	h3	h4	ØD1	ØD2	Ød3	Gewicht mit Element [kg]
RKT 0310	ohne Rohr	10	315,5	-	200	105	28	13	100	420	123	139	228	1,7
	mit Rohr			-	60									2,4
	mit Diffusor	5	326	115	10				109		152	154		2,5
	Diffusor mit Fenster			158										2,6
RKT 0410	ohne Rohr	10	415,5	-	270	105	28	13	100	520	123	139	228	2,0
	mit Rohr			-	60									2,9
	mit Diffusor	5	426	115	10				109		152	154		3,0
	Diffusor mit Fenster			195										3,1
RKT 500	ohne Rohr	10	505,5	-	330	105	28	13	100	610	123	139	228	2,5
	mit Rohr			-	60									3,5
	mit Diffusor	5	516	130	10				109		152	154		3,6
	Diffusor mit Fenster			270										3,7

Filter mit Rohr

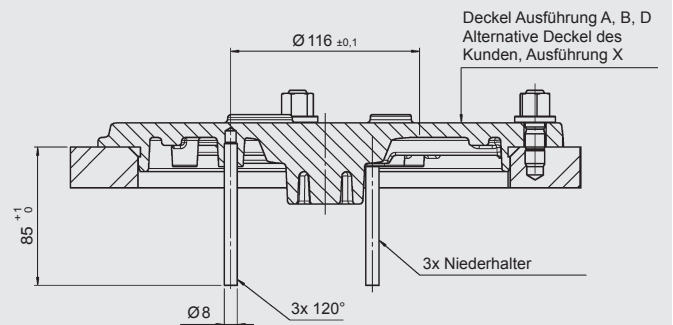


Filter mit Diffusor

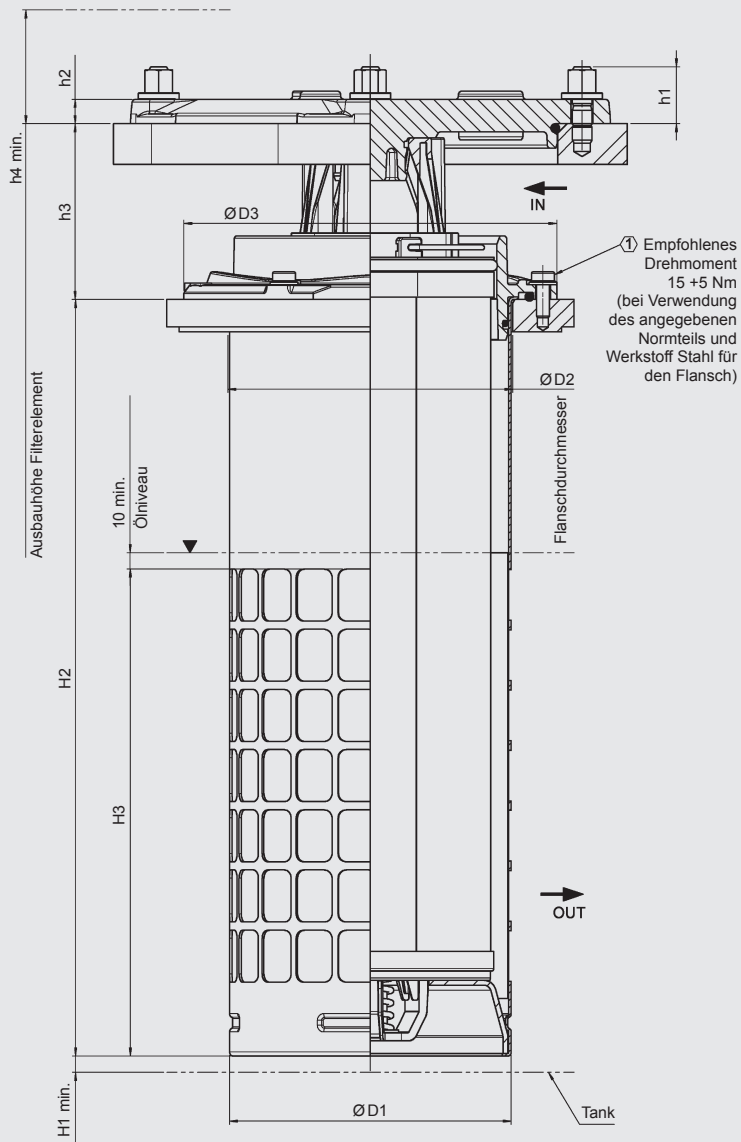


Befestigungselemente, z. B.:
 Sechskantmutter mit Bund DIN 6331 - M12
 Stiftschraube DIN938 - M12x35 - 8.8
 Empfohlenes Drehmoment 30 +5 Nm
 (bei Verwendung des angegebenen Normteils
 und Werkstoff Stahl für den Flansch)

Deckel Ausführung Standard



Filter mit Diffusor (Fenster mit Gitter)



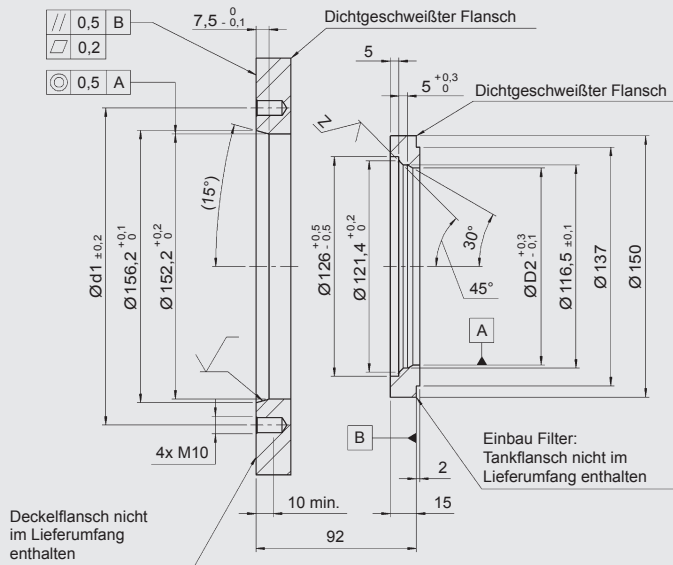
Typ	Ausführung	H1	H2	H3	H4	h1	h2	h3	h4	ØD1	ØD2	ØD3	Ød1	Gewicht mit Element [kg]
RKT 0600	mit Rohr	25	465	–	75	35	15	108	550	173	175	229	260	15,0
	mit Diffusor	10		150	10									
	Diffusor mit Fenster			300										
RKT 0800	mit Rohr	25	658	–	75	35	15	108	750	173	175	229	260	17,5
	mit Diffusor	10		150	10									
	Diffusor mit Fenster			411										
RKT 1200	mit Rohr	25	812	–	75	35	15	108	950	173	175	229	260	20,0
	mit Diffusor	10		150	10									
	Diffusor mit Fenster			559										

5. VORGABEN AN DIE TANKFLANSCH

1. Der Tankflansch, im Bereich der Kontaktfläche des Filters sollte eine Ebenheit von 0,3 mm und eine Rauheit von Ra 3,2 µm nicht überschreiten.
2. Die Kontaktfläche sollte außerdem frei von Beschädigungen und Kratzern sein.
3. Die Befestigungslöcher des Flansches dürfen nicht durchgebohrt sein, bzw. sollten die Befestigung des Filters mit eingedichteten Stehbolzen erfolgen. Alternativ kann der Flansch von innen gegen geschweißt werden.
4. Das Tankblech bzw. der Filterbefestigungsflansch muss so ausgeführt sein, dass durch die Verformung der Dichtung beim Anziehen keine Verformung des Tankbleches bzw. des Flansches erfolgt.

5.1 RKT 0170, 0230, 0300, 0400

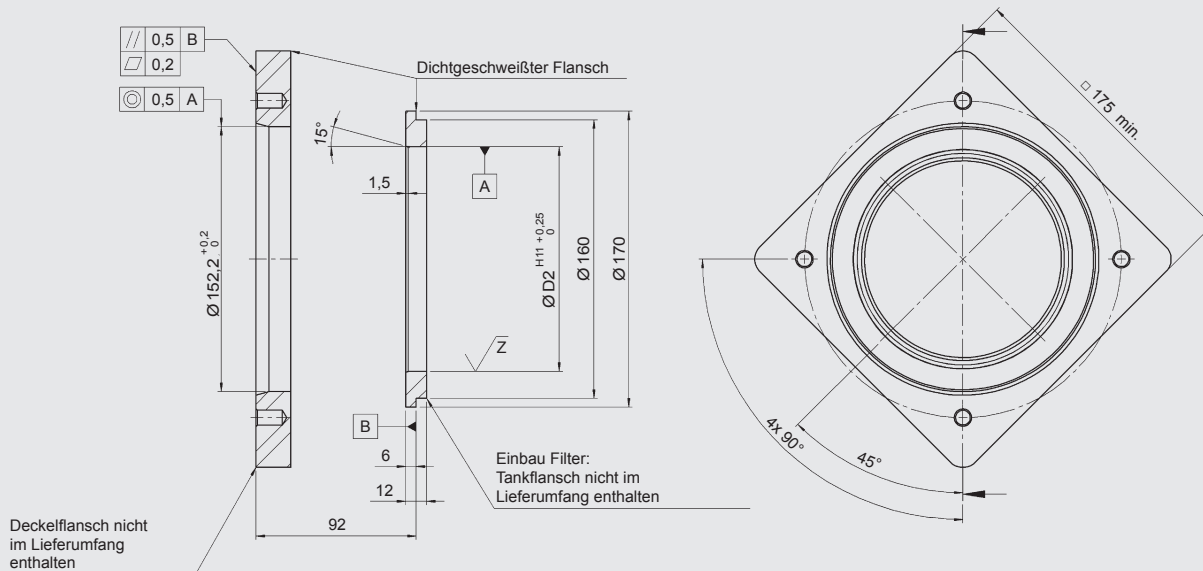
Rohrausführung X



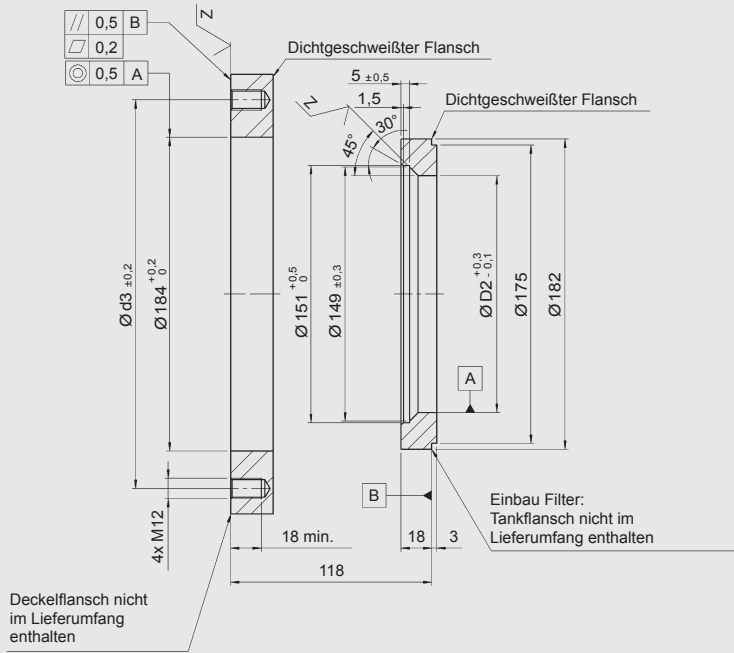
$$\sqrt{Ra12.5} \left(\sqrt{Ra1.6} \right)$$

$$\sqrt{Z} = \sqrt{Ra1.6}$$

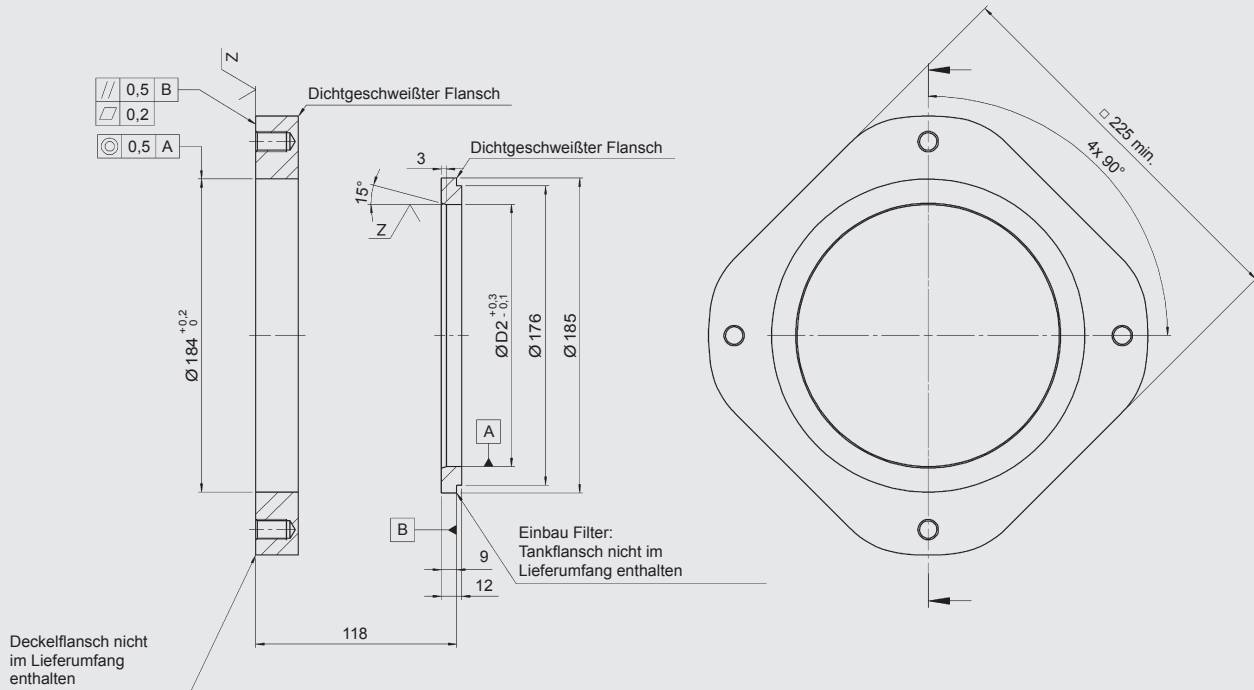
Rohrausführung B - L - R



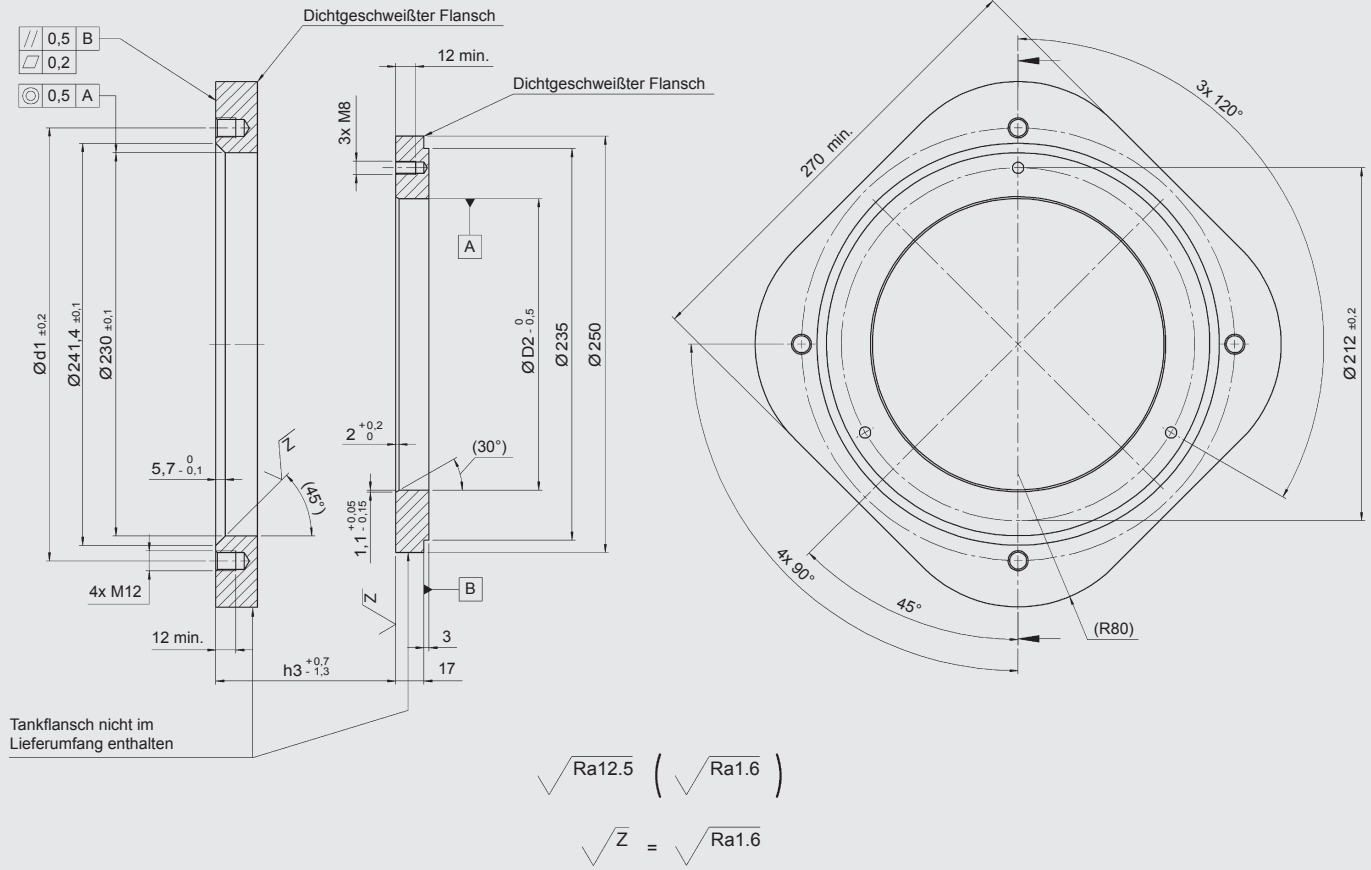
Rohrausführung X



Rohrausführung B - L - R



5.3 RKT 0600, 0800, 1200



ANMERKUNG

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung. Technische Änderungen sind vorbehalten.

HYDAC Filbertechnik GmbH
 Industriegebiet
D-66280 Sulzbach/Saar
 Tel.: 0 68 97 / 509-01
 Telefax: 0 68 97 / 509-300
 Internet: www.hydac.com
 E-Mail: filter@hydac.com