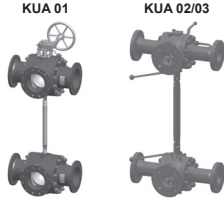


Kugelschaltarmatur zweiteilig, KUA bis 16 bar



1. TECHNISCHE BESCHREIBUNG

1.1 FILTERGEHÄUSE

Aufbau

Die neue, zweiteilige Kugelschaltarmatur wurde ursprünglich für den Einsatz in RFLD und AFLD-Filtern entwickelt.

Unabhängig von den Filtern kann die Armatur auch einzeln als Verbindungsstück für Doppel-Plattenwärmetauscher sowie Doppel-Rohrbündelkühler eingesetzt werden.

Standardausführung Kugelgraphitguss:

- DIN- oder ASME-Flansch (PN 16 bzw. ASME B16.5 – class 150)
- Integrierte Druckausgleichsleitung mit Kugelhahn (DN15)
- Innenteile nicht aus Edelstahl
- Lieferumfang mit Kühleranschlussflansch

Standardausführung Stahl/Edelstahl:

- DIN- oder ASME-Flansch (PN 16 bzw. ASME B16.5 – class 150)
- Externe Druckausgleichsleitung (Schneidringverschraubung, DN15)
- Innenteile nicht aus Edelstahl
- Lieferumfang mit Kühleranschlussflansch

Generell werden alle Kugelschaltarmaturen mit Prüfzeugnissen (Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204: Herstellerprüfzertifikat M, DIN 55350 Teil 18, über Bau- und Dichtheitsprüfung) ausgeliefert.

1.2 FILTERKENNDATEN

Nenndruck	16 bar (weitere auf Anfrage)
Temperaturbereich	-10 °C bis +100 °C
Material	01 = Kugelgraphitguss (EN GJS-400-15) 02 = Stahl (SA-216-WCB/1.0619) 03 = Edelstahl (SA-351 CF8M/1.4408)

1.3 DICHTUNGEN

NBR (=Perbunan)

1.4 SONDERAUSFÜHRUNGEN UND ZUBEHÖR

- Dichtungen aus FPM
- Innenteile aus Edelstahl (nur bei KUA 02 und 03)
- Externe Druckausgleichsleitung in anderer Nennweite und/oder Bördelverschraubung (nur bei KUA 02 und 03)
- Weitere Flanschanschlüsse

1.5 ERSATZTEILE

auf Anfrage

1.6 ZERTIFIKATE UND ABNAHMEN

auf Anfrage

1.7 VERTRÄGLICHKEIT MIT DRUCKFLÜSSIGKEITEN ISO 2943

- Schmieröle DIN 51517, API, ACEA, DIN 51515, ISO 6743
- Verdichteröle DIN 51506
- Hydrauliköle H bis HLPD DIN 51524
- Biologisch schnell abbaubare Druckflüssigkeiten VDMA 24568 HETG, HEES, HEPG
- Schwerentflammbare Druckflüssigkeiten HFA, HFB, HFC und HFD
- hoch wasserhaltige Druckflüssigkeiten (>50% Wasseranteil) auf Anfrage

1.8 WARTUNGSHINWEISE

- Das Gehäuse muss über die Rohrleitung geerdet werden
- Der Einbau darf nicht unter Schräglage erfolgen, bzw. nur nach Rücksprache mit dem Stammhaus

2. TYPENSCHLÜSSEL (gleichzeitig Bestellbeispiel)

KUA 01 C E W .X /-Z-Axxxx

2.1 KUA 01 (KUGELGRAPHITGUSS)

Filtertyp

KUA Kugelumschaltarmatur

Werkstoff

01 Kugelgraphitguss

Betriebsüberdruck

C 16 bar

Umschaltarmatur

E zweiteilige Kugelumschaltarmatur

Anschlussart/Anschlussgröße (ASME)

Art	Anschluss	Werkstoff
8	8"	01

Anschlussart/Anschlussgröße (DIN)

Art	Anschluss	Werkstoff
W	DIN DN 200	01

andere Anschlüsse auf Anfrage!

Änderungszahl

X es wird immer der aktuellste Stand geliefert

Ergänzende Angaben - Mussangabe

Z Herstellerprüfzertifikat M nach DIN 55350 Teil 18 über Bau- und Dichtheitsprüfung

Abnahmeprüfzertifikat 3.1 nach EN 10204 (Materialzeugnis)

150 Angabe für die Druckbelastung (class 150 – nur bei ASME-Flansch!)

Axxxx Abstandsmaß von Mitte Kugel zu Mitte Kugel
(z. B. A710 = Abstandsmaß 710 mm)

Weitere ergänzende Angaben

V Dichtungen aus FPM

KUA 02 C E 5 .X /-Z-150-Axxxx-8SB

2.2 KUA 02 (STAHL) UND 03 (EDELSTAHL)

Filtertyp

KUA Kugelumschaltarmatur

Werkstoff

02 Stahl

03 Edelstahl

Betriebsüberdruck

C 16 bar

Umschaltarmatur

E zweiteilige Kugelumschaltarmatur

Anschlussart/Anschlussgröße (ASME)

Art	Anschluss	Werkstoff
4	3"	02, 03
5	4"	02, 03
7	6"	02

Anschlussart/Anschlussgröße (DIN)

Art	Anschluss	Werkstoff
Q	DIN DN 80	02, 03
R	DIN DN 100	02, 03
V	DIN DN 150	02

andere Anschlüsse auf Anfrage!

Änderungszahl

X es wird immer der aktuellste Stand geliefert

Ergänzende Angaben - Mussangabe

Z Herstellerprüfzertifikat M nach DIN 55350 Teil 18 über Bau- und Dichtheitsprüfung

Abnahmeprüfzertifikat 3.1 nach EN 10204 (Materialzeugnis)

150 Angabe für die Druckbelastung (class 150 – nur bei ASME-Flansch!)

Axxxx Abstandsmaß von Mitte Kugel zu Mitte Kugel
(z. B. A500 = Abstandsmaß 500 mm)

Weitere ergänzende Angaben

V Dichtungen aus FPM

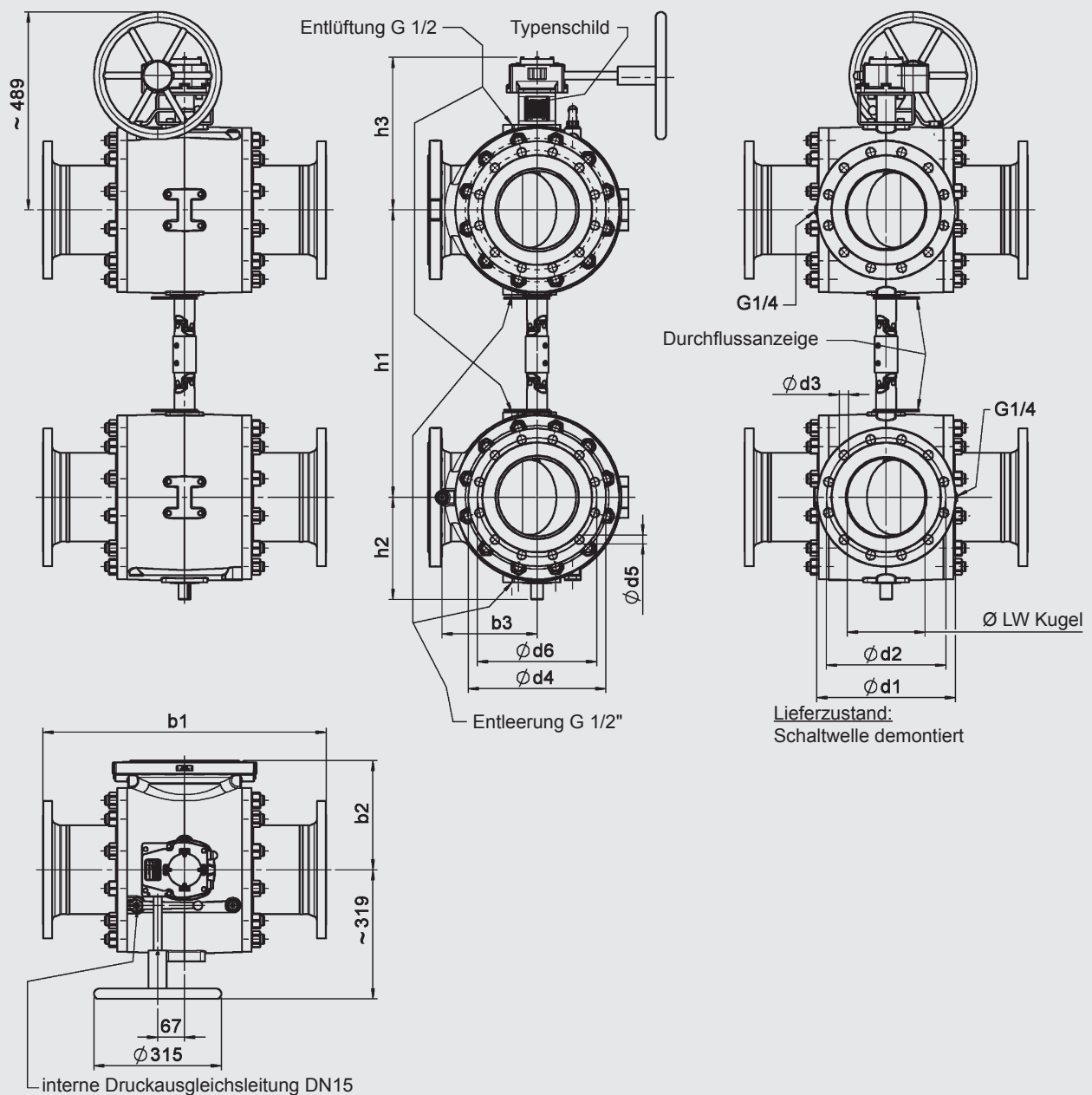
xSB Druckausgleichsleitung (z.B. 8SB = DN8, Schneidringverschraubung)

xBB Druckausgleichsleitung (z.B. 8BB = DN8, Bördelverschraubung)

ISS Innenteile aus Edelstahl (Kugel und Spindel)

3. ABMESSUNGEN

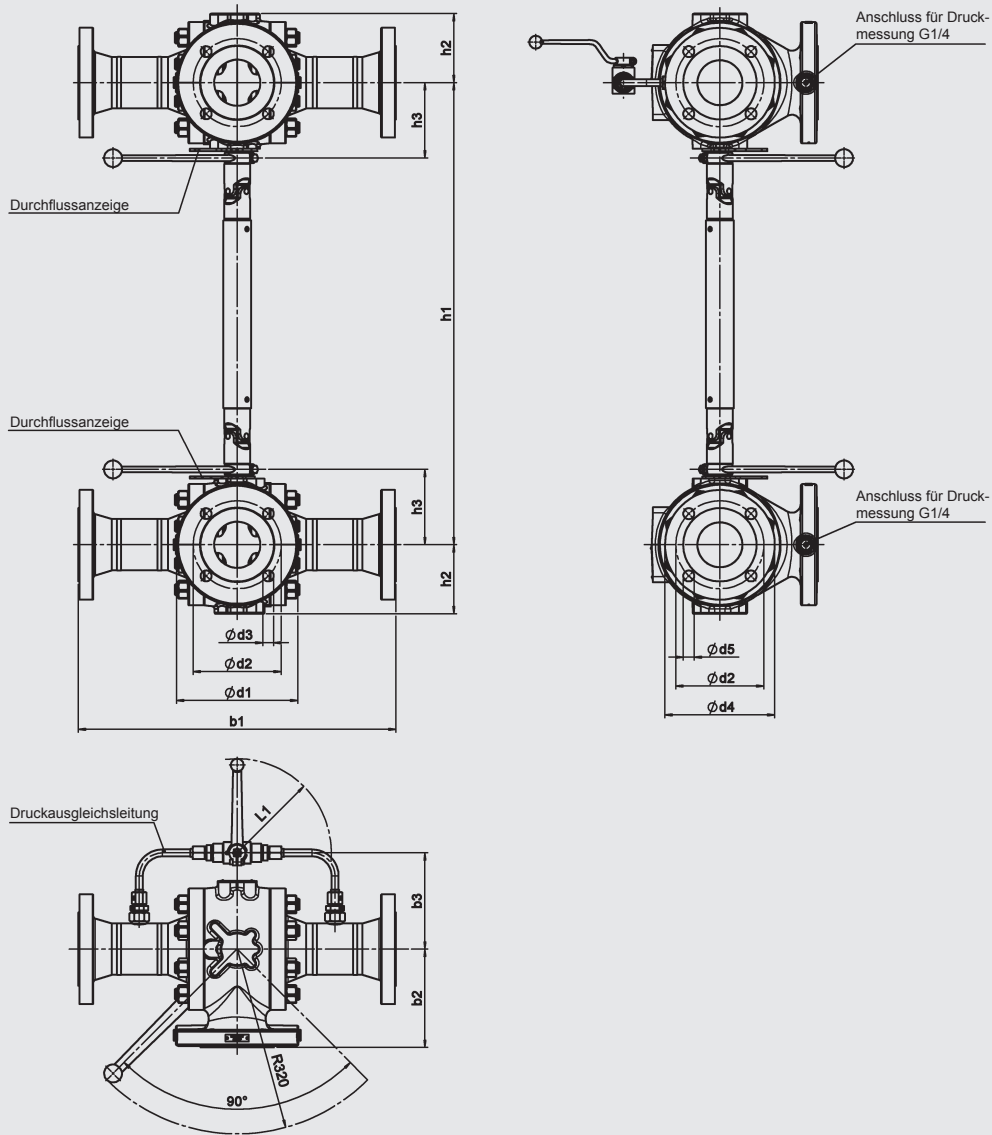
3.1. KUA 01 (KUGELGRAPHITGUSS)



KUA	Anschluss nach ASME B16.5 – class 150	b1	b2	b3	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	h3	LW Kugel
01	8"	782	270	235	343	299	8x23	345	8x22	299	Axxx min. 710	253	375	192

KUA	Anschluss nach DIN EN ISO 1092 – PN16	b1	b2	b3	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	h3	LW Kugel
01	DIN DN 200	700	270	235	343	295	12x23	340	12x22	295	Axxx min. 710	253	375	192

3.2. KUA 02 (STAHL) / 03 (EDELSTAHL)



KUA	Anschluss nach ASME B16.5 – class 150	b1	b2	b3	d1	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	L1	LW Kugel
02/03	3"	554	170	144	210	152,4	4x19	190	4x19,1	Axxx min. 474	120	132	111	80
02/03	4"	600	210	167	255	190,5	8x19	230	4x19,1	Axxx min. 528	147	159	111	100
02	6"	560	250	182	280	241,3	8x22,2	280	8x22,2	Axxx min. 638	179	195	111	130

KUA	Anschluss nach DIN EN ISO 1092 – PN16	b1	b2	b3	d1	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	L1	LW Kugel
02/03	DIN DN 80	515	170	144	210	160	8x18	200	8x18	Axxx min. 474	120	132	111	80
02/03	DIN DN 100	550	210	167	235	180	8x19	220	8x18	Axxx min. 528	147	159	111	100
02	DIN DN 150	470	250	182	285	240	8x22	285	8x22	Axxx min. 638	179	195	111	130

ANMERKUNG

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung. Technische Änderungen sind vorbehalten.

HYDAC Filtrertechnik GmbH
 Industriegebiet
D-66280 Sulzbach/Saar
 Tel.: 0 68 97 / 509-01
 Telefax: 0 68 97 / 509-300
 Internet: www.hydac.com
 E-Mail: filter@hydac.com