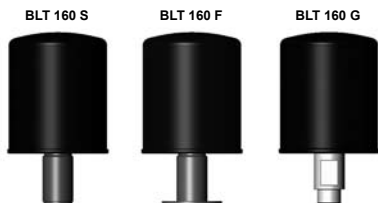




Filtres d'aération et assécheur BLT jusqu'à 270 l/min



1. DESCRIPTION TECHNIQUE

1.1 CORPS DE FILTRE

Montage

Les filtres se composent d'un support qui se fixe sur le réservoir d'huile et sur lequel est vissée une cartouche Spin-On.

En option : les supports peuvent être à bride, à souder ou filetés.

1.2 CARTOUCHES DE RECHANGE

Les cartouches filtrantes de rechange répondent à tous les critères de contrôle ISO importants.

1.3 JOINTS

Carton pour exécution à bride

1.4 EXECUTIONS SPECIALES ET ACCESSOIRES

Sur demande

1.5 PIECES DE RECHANGE

Voir liste des pièces de rechange originales

1.6 CERTIFICATS ET RECEPTIONS

Sur demande

1.7 CARACTERISTIQUES DU FILTRE

Plage de températures	-30 °C à +100 °C
Matière du support	acier
Matière de la cartouche	tôle acier

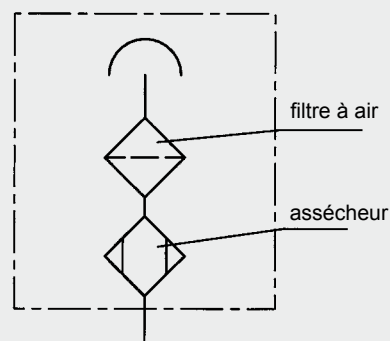
1.8 COMPATIBILITE AVEC LES FLUIDES SOUS PRESSION ISO 2943

Le filtre d'aération / assécheur BLT convient pour une utilisation avec toutes les huiles minérales ou de lubrification usuelles.

1.9 INTERVALLES DE REMPLACEMENT

Les éléments filtrants ou les filtres doivent être remplacés dans les mêmes intervalles que les autres filtres hydrauliques, au moins tous les six mois !

Symbole



2. CODE DE COMMANDE

2.1 FILTRE COMPLET

Type de filtre _____

BLT

Média filtrant _____

M tamis moléculaire

Taille du filtre ou de l'élément _____

160

Types et tailles de raccordement _____

Type	Raccordement	Taille du filtre 160
F	Raccordement par bride	●
S	Raccordement à souder	●
G	Raccordement fileté	●

Finesse de filtration en µm _____

3 3 µm absolu

Exécution de l'indicateur de colmatage _____

W sans possibilité de raccordement

Index du type _____

1

Index de modification _____

X Le modèle livré correspond toujours à la version la plus récente du type concerné.

BLT M 160 F 3 W 1 . X

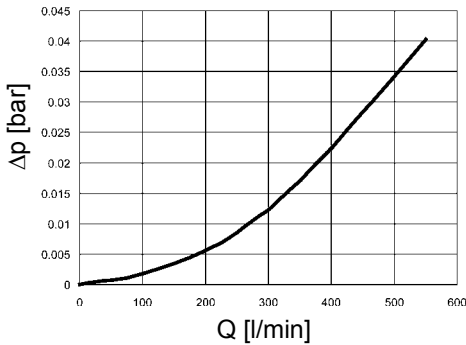
2.2 CARTOUCHE DE RECHANGE : 0160 MU 003 M

3. DETERMINATION DES FILTRES / DIMENSIONNEMENT

Perte de charge au filtre d'aération

La perte de charge élément propre peut être prise à partir du graphique.

BLT 160



3.1 DIRECTIVES POUR LA DETERMINATION

Les taux de pénétration en polluants et humidité dans un système hydraulique peuvent être diminués considérablement grâce à un filtre d'aération efficace.

ATTENTION:

Une détermination de filtre à air erronée ou négligée conduit à une contrainte supplémentaire et ainsi à une réduction de la durée de vie des éléments filtrants hydrauliques de la même centrale !

Pour une détermination optimale, il est conseillé de tenir compte des points suivants:

- Finesse de filtration du filtre d'aération ≤ finesse de filtration du filtre hydraulique
- N'utiliser que des filtres d'aération à taux de rétention absolu ($d_{100} \leq x \mu\text{m}$; x =finesse de filtration donnée)
- Perte de charge de départ max. admissible : 0,01 bar (élément filtrant propre et débit d'air de détermination)
- Définition du débit de détermination :
 $Q_A = f_5 \times Q_p$
 Q_A = débit d'air de détermination en l_N/min
 f_5 = facteur pour conditions environnementales
 Q_p = débit max. de la pompe hydraulique en l/min .

Pour facteur f_5 , voir tableau p.279, Filtres d'aération ELF, F7.404.0/12.08.

3.2 CAPACITE DE RETENTION EN EAU

Température	Humidité rel.	gH_2O
0 °C	30%	190
15 °C	60%	210
25 °C	90%	230

REMARQUE

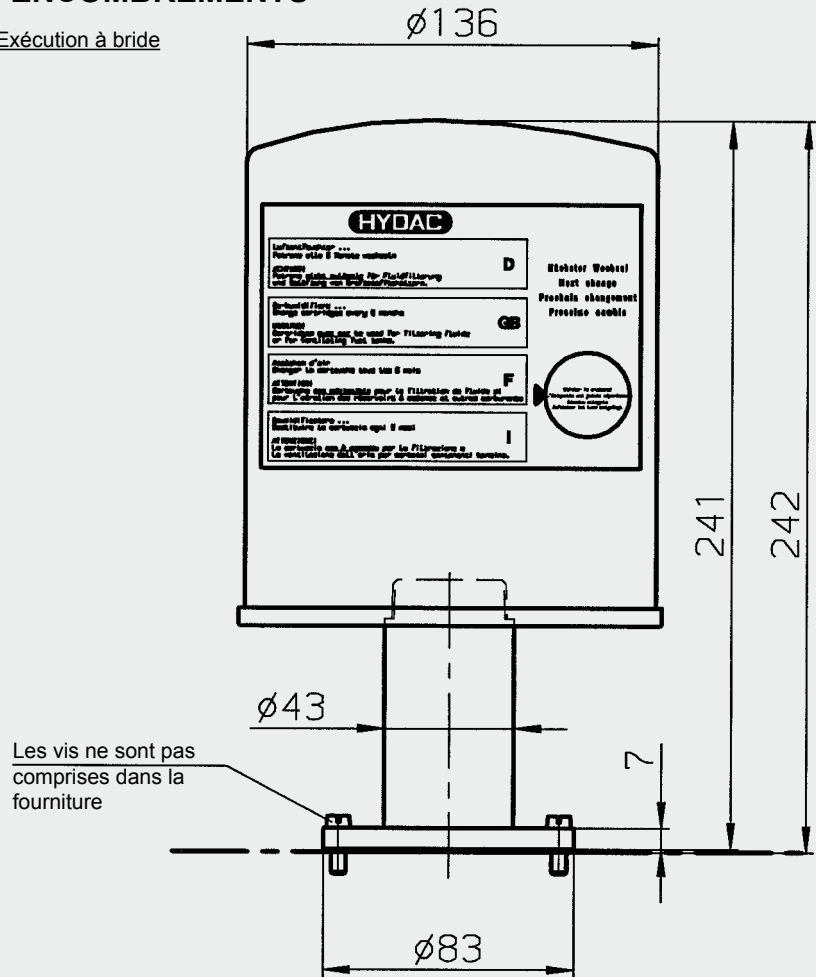
Les données de ce prospectus se réfèrent aux conditions de fonctionnement et d'utilisation décrites.

Pour des conditions d'utilisation et de fonctionnement différentes, veuillez vous adresser au service technique compétent.

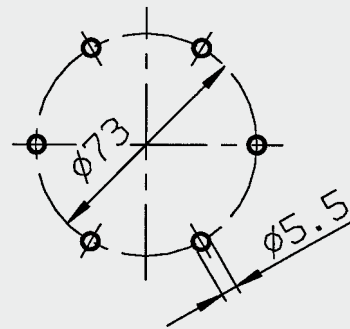
Sous réserve de modifications techniques.

4. ENCOMBREMENTS

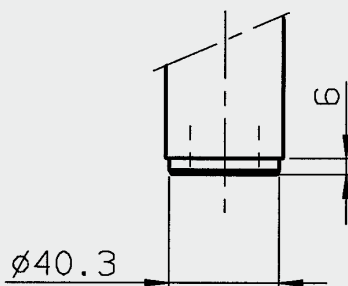
Exécution à bride



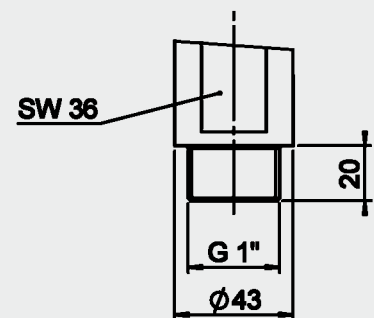
Plan de perçage selon DIN 24557/T2



Exécution à souder



Exécution filetée



HYDAC Filtertechnik GmbH
 Industriegebiet
 D-66280 Sulzbach/Saar
 Tel.: 0 68 97 / 509-01
 Fax: 0 68 97 / 509-300
 Internet: www.hydac.com
 E-Mail: filter@hydac.com