

Contamination Test Module – Extraction Flushing CTM-EF-1x0x

Description

Le Contamination Test Module CTM est un système modulaire pour l'analyse de la propreté mécanique de composants. La pollution solide sur les surfaces des pièces est ici retirée par aspersion au moyen d'un fluide puis récupérée sur une membrane qui sera soumise à une évaluation ultérieure. Le module d'extraction CTM-EF sert à l'aspersion en combinaison avec un module adapté.

Domaines d'applications

- Industrie automobile et ses sous-traitants
- Constructeurs de transmissions / moteurs
- Hydraulique mobile
- Production de composants pour les systèmes hydrauliques et de lubrification
- Aéronautique

Avantages

- Réduction des coûts grâce à une forte diminution des rebuts
- Détection des points faibles et élimination des points faibles
- Diminution des pannes initiales (km 0)
- Optimisation interne et externe de processus
- Documentation relative à la propreté mécanique des composants, spécifique au client

Données techniques

Caractéristiques générales	
Température ambiante	15 ... 28 °C
Support de membrane	Pour membranes filtrantes Ø 47 mm
Masse	≈ 53 kg (vide)
Dimensions (hauteur x largeur x profondeur)	1,82 x 0,42 x 0,65 m
Rinçage automatique	à l'aide d'une buse intégrée
Surveillance du niveau de remplissage	Capteur à ultrasons
Volume du réservoir collecteur	≈ 5 litres / 8 litres
Matière du réservoir collecteur	acier inox poli 1.4301
Matière du châssis	S235JR revêtement par poudrage
Raccord hydraulique	Coupleur rapide
Cuve de rétention intégrée	8 litres avec évacuation
Données électriques	
Type de protection selon DIN40050	IP 54
Tension d'alimentation module	24 V DC du CTM-SC 10 W maximum

Valeurs de blanc

Toutes les données dépendent des conditions environnementales

Environnement	CTM-EF 1200	CTM-EF 1400
Salle blanche	0,1 mg	0,1 mg
Laboratoire	0,1 mg	0,1 mg
Local d'analyses séparé	0,1 mg	0,1 mg
Hall d'usine	0,1 mg	0,1 mg

CTM-EF 1200 / CTM-EF 1400

Tailles des particules maxi (métalliques)	Mise en oeuvre	Temps de rinçage [h] après un temps d'immobilisation court (≤ 24h)	Temps de rinçage [h] après un temps d'immobilisation prolongé (> 24h)
[µm]			
70	élevé	1 ... 4	1 ... 4
100	moyenne	1 ... 2	1 ... 2
150	faible	0,5	0,5

Code de commande

CTM EF 12 0 0 - Z - Z - Z / -

Type

CTM = Contamination Test Module

Module

EF = Extraction Flushing

Volume réservoirs collecteurs

12 = nominal, volume : 5 litres

14 = nominal, volume : 8 litres

Filtration

0 = Version 2009

Fluide d'analyse

0 = solvant nettoyant (GB60 spécial, point éclair > 60 °C, limite d'explosion inférieure > 0,6 % du volume)

1 = eau avec tensio-actifs, valeurs ph admissibles 6 - 10, pas d'eau totalement déminéralisée

Tension d'alimentation de l'option

K = 120 V AC / 60 Hz / 1 phase USA / Canada

M = 230 V AC / 50 Hz / 1 phase Europe

N = 240 V AC / 50 Hz / 1 phase UK

O = 240 V AC / 50 Hz / 1 phase Australie

P = 100 V AC / 50 Hz / 1 phase Japon

Z = sans

Procédé d'extraction

Z = aspersion, moyenne pression

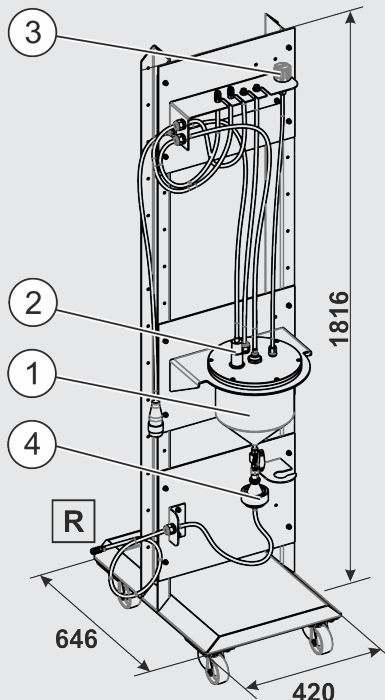
Indications complémentaires

Z = Série

Modifications

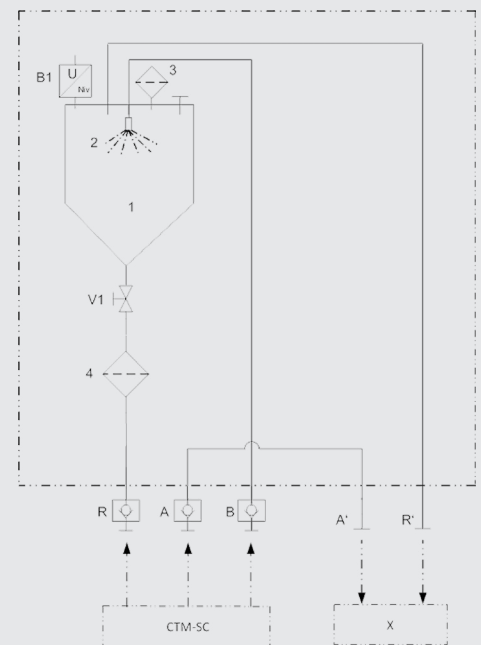
- = sans

Encombrements (toutes les valeurs en mm)



Pos.	Désignation
A	Coupleur rapide "A"
B	Coupleur rapide "B"
R	Coupleur rapide "R"
A'	Filetage G 1/4"
R'	Filetage G 1/4"
B1	Capteur de niveau
1	Réservoir collecteur
2	Rinçage de l'enceinte interne
3	Filtre d'aération
4	Support de membranes
x	Echantillon
V1	Robinet à boisseau sphérique

Schéma hydraulique



Contenu de la fourniture

- CTM-EF
- Documentation technique

Remarques

Les données du présent prospectus se réfèrent aux conditions de fonctionnement et d'utilisation décrites.

Pour des conditions d'utilisation et/ou de fonctionnement différents, veuillez vous adresser au service technique compétent.

Sous réserve de modifications techniques.

HYDAC FILTER SYSTEMS GMBH
Industriegebiet
D-66280 Sulzbach / Saar
Tél. : +49 (0) 6897/509-01
Fax : +49 (0) 6897/509-9046
Internet : www.hydac.com
E-Mail : filtersystems@hydac.com