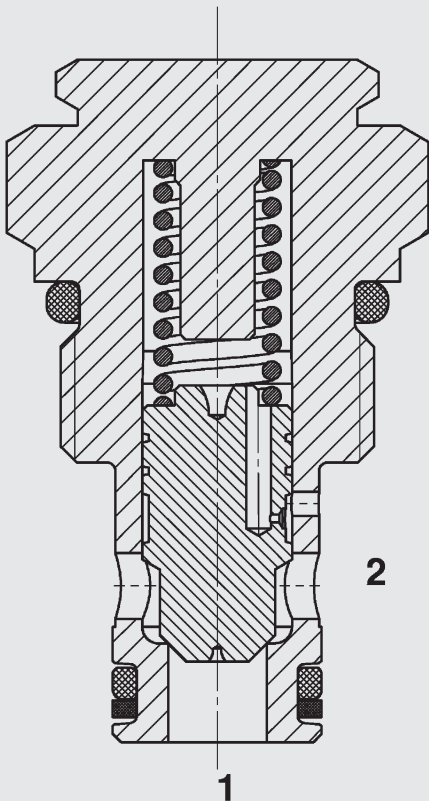




bis 38 l/min
bis 350 bar

FUNKTION



Das Rückschlagventil ist ein direktgesteuertes, federbelastetes Kegelsitzventil.

Bei nicht durchströmtem Ventil hält die Druckfeder den Kegel in Schließstellung und sperrt somit von Anschluss 2 nach Anschluss 1 ab. Das Ventil öffnet, wenn der Druck an Anschluss 1 höher wird als der Druck an Anschluss 2 einschließlich der Druckfederkraft.

Rückschlagventil Kegelsitzausführung, direktgesteuert Einschraubventil UNF – 350 bar RV08A-51

ALLGEMEINES

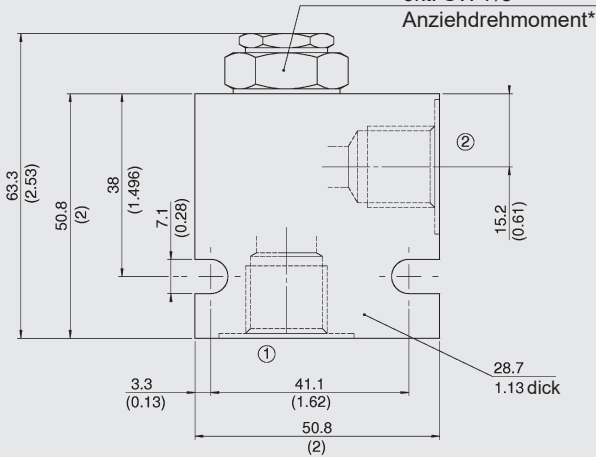
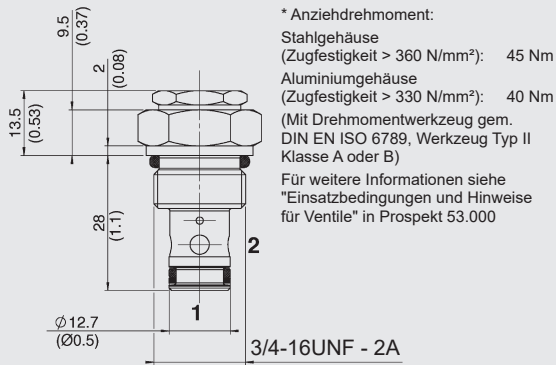
- Hauptsächliche Anwendung zur Verhinderung von unkontrollierten oder Kriechbewegungen von unter Last stehenden Zylindern und zur Absperrung von Anlagenteilen
- Hervorragende Stabilität über den kompletten Volumenstrombereich
- Verbessertes Verschleißverhalten durch geführten und gedämpften Kolben
- Außenliegende Oberflächen mit erweitertem Korrosionsschutz durch Zn-Ni Beschichtung (1.000 h Salzsprühnebeltest)

KENNGRÖSSEN*

Betriebsdruck:	max. 350 bar	
Volumenstrom:	max. 38 l/min	
Interne Leckage:	max. 5 Tropfen/min (0,25 cm ³ /min) bei 350 bar	
Öffnungsdruck:	0,35 bar (andere auf Anfrage)	
Druckflüssigkeitstemperaturbereich:	min. -30 °C bis max. +100 °C	
Umgebungstemperaturbereich:	min. -30 °C bis max. +100 °C	
Druckflüssigkeit:	Hydrauliköl nach DIN 51524 Teil 1, 2 und 3	
Viskositätsbereich:	min. 10 mm ² /s bis max. 420 mm ² /s	
Filterung Betriebsflüssigkeit: (nach ISO 4406)	≤ 210 bar: min. Klasse 21/19/16 > 210 bar: min. Klasse 20/18/15	
MTTF _d :	150 – 1200 Jahre, Bewertung nach DIN EN ISO 13849-1	
Einbaulage:	beliebig	
Werkstoffe:	Ventilkörper:	Stahl
	Schließkolben:	gehärteter und geschliffener Stahl
	Dichtungen:	NBR (Standard) FKM (optional, Temperaturbereich -20 °C bis +120 °C)
	Stützringe:	PTFE
Einbauraum:	FC08-2	
Gewicht:	0,065 kg	

* siehe "Einsatzbedingungen und Hinweise für Ventile" in Prospekt 53.000

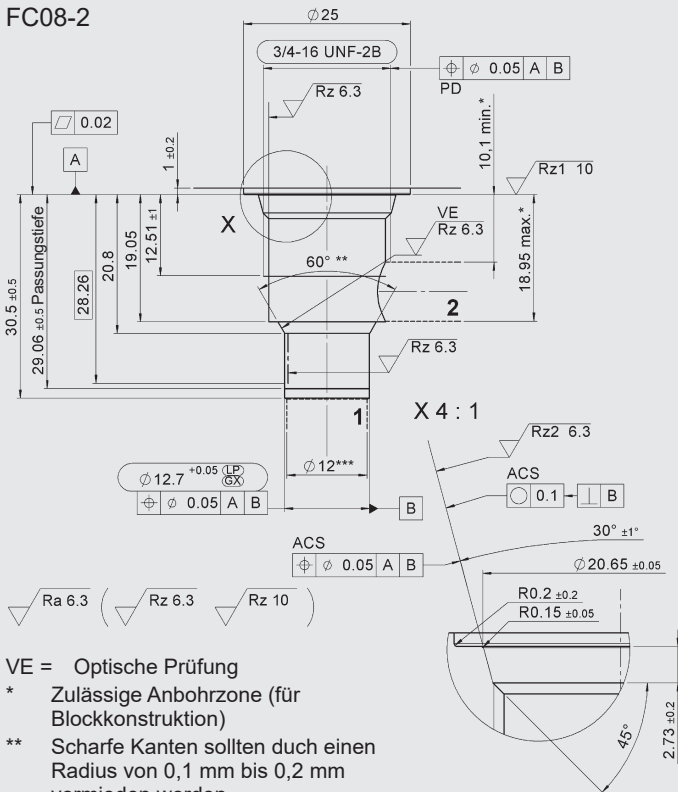
ABMESSUNGEN



Millimeter (Inch)
 Technische Änderungen vorbehalten

EINBAURAUM

FC08-2



VE = Optische Prüfung

* Zulässige Anbohrzone (für Blockkonstruktion)

** Scharfe Kanten sollten durch einen Radius von 0,1 mm bis 0,2 mm vermieden werden

*** größter Vorbohrdurchmesser (Nennmaß Werkzeugdurchmesser)

Formbohrwerkzeuge

Bezeichnung	Mat.-Nr.
Stufensenker	175473
Reibahle	175474

Millimeter (Inch)
 Technische Änderungen vorbehalten

TYPENSCHLÜSSEL

RV08A - 51 - C - N - 05

Benennung
 Rückschlagventil, UNF

Ausführung
 51 = Kegelskolbenausführung

Anschlussart*
 C = nur Einschraubventil (Cartridge)
 SB3 = G3/8 Anschlussgehäuse, Stahl
 AB3 = G3/8 Anschlussgehäuse, Aluminium
 Versionen mit Rohranschlussgehäuse auf Anfrage

Dichtungswerkstoff
 N = NBR (Standard)
 V = FKM

Öffnungsdruck
 05 = 0,35 bar
 andere auf Anfrage

Standardausführungen

Bezeichnung	Mat.-Nr.
RV08A-51-C-N-05	3347912
RV08A-51-C-N-70	3347938

weitere Modelle auf Anfrage

*Rohranschlussgehäuse

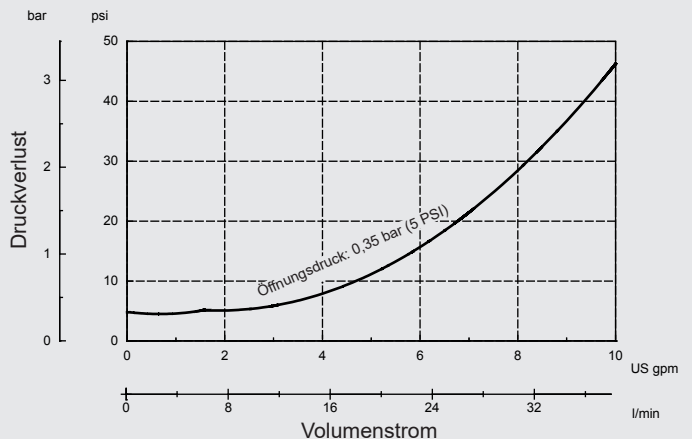
Bezeichnung	Mat.-Nr.	Werkstoff	Anschlüsse	Druck
FH082-SB3	560919	Stahl, verzinkt	G3/8"	350 bar
FH082-AB3	3011423	Aluminium	G3/8"	210 bar

Dichtsätze

Bezeichnung	Werkstoff	Mat.-Nr.
FS UNF 08/N	NBR	3651385
FS UNF 08/V	FKM	3651356

BEISPIELHAFTE KENNLINIE

gemessen bei $v = 34 \text{ mm}^2/\text{s}$, $T_{01} = 46 \text{ °C}$



Anmerkung

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen wenden Sie sich bitte an die entsprechenden Fachabteilungen. Technische Änderungen sind vorbehalten.

HYDAC Fluidtechnik GmbH

Justus-von-Liebig-Str.
D-66280 Sulzbach/Saar
 Tel: 0 68 97 /509-01
 Fax: 0 68 97 /509-598
 E-Mail: valves@hydac.com