

Condition Monitoring mit HYDAC

Überwachte, saubere Fluide für die Windkraft



Die Sicherstellung der Anlagenverfügbarkeit beginnt mit der Fluidüberwachung

Für den reibungslosen Betrieb von Windkraftanlagen spielt der Zustand Ihres Schmieröls eine zentrale Rolle, denn es verringert die Reibung zwischen den einzelnen Komponenten, leitet Wärme ab und transportiert Verschleißpartikel. Mittels einer kontinuierlichen Ölüberwachung verringert sich die Gefahr vor Anlagenschäden und -ausfällen im Antriebsstrang Ihrer Windturbine erheblich.

Warum sich smartes Condition Monitoring für Sie lohnt

Reparaturen an Antriebs- und Getriebesystemen sind kostspielig - dies liegt vor allem an der komplizierten Logistik und schweren Zugänglichkeit. Zusätzlich sind die Einsätze personalintensiv und nicht immer ist das geschulte Personal verfügbar. Gezielte Überwachungs- und Pflegemaßnahmen schaffen Abhilfe, denn eine smarte Wartungsplanung ermöglicht einen störungsfreien und effizienten Betrieb. Kritische Systemzustände und Anomalien werden automatisch erfasst, diese Informationen werden in einer Cloud oder Ihrer vorhandenen Software visualisiert und gespeichert.

Sichere Antriebsstrangüberwachung – Die kosteneffiziente Lösung

Um unnötige Systemstillstände und Wartungsarbeiten zu vermeiden, müssen metallische Verschleißpartikel in Ihrer Windkraftanlage schnell und zuverlässig erkannt werden. Der HYDAC Metallic Contamination Sensor überwacht ferromagnetische Partikel (Stahl, Eisen) und nicht-ferromagnetische Partikel (Aluminum, Kupfer) - so werden mechanische Partikel frühzeitig detektiert und die Verfügbarkeit der Windturbine auf lange Zeit sichergestellt. Durch entsprechende Zertifizierungen ist auch ein Retrofit möglich und auch spezifische Sonderanforderungen können umgesetzt werden.

Sollten Sie weitere fluidrelevante Daten benötigen, bieten wir Ihnen eine smarte Plug & Play-Systemlösung mit bis zu drei Sensoren an. Unser Condition Monitoring Package ist modular erweiterbar.

Sie haben Interesse?

Kontaktieren Sie uns

HYDAC Filter Systems GmbH
Tel.: +49 6897 509-01
E-Mail: filtersystems@hydac.com
link.hydac.com/windkraft



Weitere Infos zu HYDAC
Condition Monitoring Lösungen

Die Vorteile des Metallic Contamination Sensors:



Umweltfreundlich: Vermeidung von Anlagenschäden und Sicherstellung des Betriebs



Sicher: Industrieeerprobte Sensorik mit DNV GL Wind- und Marinezertifizierung



Konnektiv: Kommunikation per ModBus RTU/TCP und CANopen

Modulares Condition Monitoring Package

