

Flushing Unit Mobile FUM

Spülen, Befüllen und Druckprüfung von Bremssystemen an Schienenfahrzeugen



Beschreibung

- Die Flushing Unit Mobile ist ein mobiles, voll automatisiertes Serviceaggregat zur Ölpflege und Reinigung von hydraulischen Bremssystemen und Leitungssträngen
- Turbulentes Spülen von Rohrleitungssträngen vor Erstinbetriebnahme sowie regelmäßiger und vorbeugender Wartung
- Durch die hohe Intensität des turbulenten Spülens werden die Bauteile und Rohrleitungsstränge gereinigt.
- Gleichzeitig wird die Druckflüssigkeit mit einem ausgefeilten Filtersystem auf die gewünschte Reinheitsklasse nach ISO 4406, SAE 4059 und NAS 1638 abgereinigt.
- Der integrierter Partikelzähler FCU 2000 dokumentiert die erreichte Reinheitsklasse

Kenngößen & Parameter

- Volumenstrom: bis ca. 60 l/min
- Betriebsdruck: bis 220 bar
- Motorleistung: 11 kW – 15 kW
- Ölbehälter: 250 Liter
- Kühlleistung: $P_K = \text{ca. } 10 \text{ kW}$ (bei 40°C)
- Betriebsmedium: Mineralöl nach DIN 51524-2
- Spannung: 3 x 400 V – 50 Hz
- Schutzart: IP55
- Elektroanschluss: CEE-Stecker 5-polig, 32A
- Gewicht: ca. 950 kg
- Rohrrinnen-Ø: max. 36 mm
- Rohrlänge: max. 100 m

Weiter Kenngößen und Parameter auf Anfrage

Anwendungen

- Hydraulische Leitungssysteme in Schienenfahrzeugen (z.B. Bremsanlage bei Zügen)
- Rohrleitungssysteme jeglicher Art
- Hydrauliksysteme mit Rohrleitungen zu den hydraulischen Verbrauchern (z.B. Zylindern, Hydro-Motoren)

Produktvorteile

- Autarkes mobiles Serviceaggregat mit integrierter elektrischer Steuerung,
- Integriertes Kühlsystem (Öl-Luft-Kühler)
- Reduzierung von Stillstands- und Ausfallzeiten durch Verschmutzung des Betriebsmediums

Flushing Unit Mobile FUM

For flushing, filling and pressure testing the brake systems of rail vehicles



Description

- The FUM Mobile Flushing Unit is a fully automatic servicing unit for the oil maintenance and cleaning of hydraulic brake systems and piping sections.
- Enables the turbulent flushing of piping sections prior to commissioning and for routine and preventive maintenance & servicing.
- Components and piping sections are turbo-cleaned thanks to high-intensity turbulent flushing action.
- At the same time the pressure fluid is cleansed by a sophisticated filtration system to the desired cleanliness rating as per ISO 4406, SAE 4059 and NAS 1638.
- The integrated FCU 2000 particle counter documents the cleanliness rating achieved.

Sizing & specifications

- Flow rate: up to ca. 60 l/min
- Operating pressure: up to 220 bar
- Motor power rating: 11 kW – 15 kW
- Oil tank: 250 l
- Cooling capacity: $P_K = \text{ca. } 10 \text{ kW (at } 40^\circ\text{C)}$
- Hydraulic medium: mineral oil acc. DIN51524-2
- Power supply: 3 x 400 V – 50 Hz
- Protection rating: IP 55
- Connector plug: 5-pin CEE plug, 32A
- Weight: ca. 950 kg
- Internal pipe diameter: max. 36 mm
- Piping length: max. 100 m

Other sizes and specifications available on request.

Applications

- Hydraulic piping systems in rail vehicles (e.g. brake system in trains)
- Piping systems of every type
- Hydraulic systems featuring piping to the hydraulic consumers (e.g. cylinders, hydraulic motors)

Product benefits

- Independent mobile servicing unit featuring integrated electrical control
- Integrated cooling system (oil-air cooler)
- Reduced downtimes and outages due to contaminant build-up in the hydraulic medium